fischer

Kleben und Dichten.
Für Bau- und Handwerk.

Injektionsmörtel FIS V Zero. Maximale Sicherheit für Mensch und Natur.

Entdecke die Vorteile des Klebens.

Im Baubereich gewinnt das Kleben als Alternative zu traditionellen Befestigungsmethoden immer mehr an Bedeutung. Die Gründe hierfür liegen in den verschiedenen Vorteilen des Klebens, die im folgenden beschrieben werden.

Kombination verschiedener Materialien

- Ausgleich der thermischen Ausdehnung von Materialien
- Ausgleich von Stößen und Vibrationen
- Komplexe Geometrien umsetzbar
- Verbindung dünner Materialien möglich

Schnelle und einfache Installation

- Neben der Auspresspistole keine weiteren Hilfsmittel notwendig
- Keine präzisen Messungen und Vorarbeiten notwendig
- Keine Staubentwicklung durch Bohrvorgänge
- Justierbarkeit nach Anbringung der Elemente
- Ausgleich von Unebenheiten der Fügeteile

Zusätzliche Funktionen

- Dämpfen von Schall, Vibrationen und Stößen
- Dehnungsmöglichkeiten durch die Klebefuge
- Abdichtung und Korrosionsschutz
- Elektrische Isolierung

Maximale Sicherheit

- Keine Schwächung der Fügeteile durch Bohrungen, Nägel oder Schweißen
- Kraftverteilung auf die gesamte Fläche reduziert Spannungsspitzen und vermeidet Materialbrüche

Finde das richtige Produkt für jede Anwendung.

Dicht- und Klebstoffe			
	Flex MS	Crystal MS	Multi MS
	Dichten	**Dichten & Kleben**	
Charakteristika	Hochflexibel & überstreichbar	Kristallklar	Universell
Klebstofftechnologie	Hybrid (MS - modifizierte Silan Polymere)		
Außenanwendungen	Ja	Ja	Ja
Elastizität	●●●●●	●●●○○	●●●●○
Anfangshaftung	●●○○○	●●●○○	●●●○○
Schneller Kraftaufbau	●●○○○	●●●○○	●●○○○
Endhaftung	●○○○○	●●●○○	●●●○○
Farben	Weiß, Grau	Transparent	Weiß, Grau, Schwarz
Besonderheiten	Blasenfreie Aushärtung, Haftung auf feuchten Untergründen	Natursteinverträglich	Spiegelverträglich
Geeignet für folgende Bausoffe			
Aluminium	●	●	●
Edelstahl	●	●	●
Kupfer, Messing	●	●	●
ABS	●	● [2)]	●
Glasfaserverstärkter Kunststoff	●	●	●
PMMA (Plexiglas, Polycarbonat)	○	○	○
PVC	●	●	●
Styropor	● [2)]	●	● [2)]
Holz, MDF Platten, Spanplatten	●	●	●
Beton, Gips, Kunststein	●	●	●
HPL	○	○	○
Naturstein	○	●	○
Glas	●	●	●
Spiegel	○	●	●
Porzellan, Keramik, Fliesen	●	●	●
Nicht saugende Untergründe	● [3)]	● [3)]	● [3)]

○ nicht geeignet
● geeignet
[1)] nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen
[2)] muss für die jeweilige Anwendung getestet werden
[3)] verlängerte Aushärtezeiten
[4)] nach erstmaligem Fügen nochmals trennen, beide Seiten mit Wasser bestäuben und innerhalb der Hautbildezeit wieder zusammenfügen und verpressen

Diese Angaben sind Empfehlungen. Aufgrund der Vielzahl an Anwendungen, Materialien und Umgebungsbedingungen sollten stets vorab Versuche unter Realbedingungen durchgeführt werden.

High Tack MS	**Express MS**	**Trockenbau MS**	**Express PU**	**High Tack AC**
Kleben				
Extrem hohe Anfangshaftung	Schnellhärtend & stark	Trockenbau Montage	Extrem stark & schnellhärtend	Hohe Anfangshaftung
Hybrid (MS - modifizierte Silan Polymere)			Polyurethan (PU)	Acrylate (AC)
Ja	Ja	Ja	Ja	Nein
●●○○○	●○○○○	●●○○○	●○○○○	●○○○○
●●●●●	●○○○○	●●●●●	●○○○○	●●●●○
●●○○○	●●●●○	●●○○○	●●●●●	●●○○○
●●●○○	●●●●○	●●●○○	●●●●●	●●●●○
Weiß	Weiß	Weiß	Beige	Weiß
Natursteinverträglich, Spiegelverträglich	Dünne Klebefugen	TÜV-Süd zertifiziert	Natursteinverträglich, Wasserbeständig D4	Natursteinverträglich, Wasserbasiert
●	●	●	● [1]	○
●	●	●	●	●
●	●	●	○	○
●	● [2]	●	○	○
●	●	●	●	●
○	○	○	○	○
●	●	●	●	○
● [2]	●	● [2]	●	●
●	●	●	●	●
●	●	●	●	●
○	○	○	●	○
●	●	●	●	●
●	●	●	○	●
●	●	●	○	●
●	●	●	●	●
● [3]	● [3]	● [3]	● [4]	○

Flex MS.
Der dauerelastische Dichtstoff für Dehnungsfugen.

Eigenschaften

- Chemische Basis: 1K Hybrid MS Polymer
- Verarbeitungstemperatur +5 °C bis +40 °C
- Hautbildung nach ca. 90 Minuten
- Durchhärtung: 2-3 mm / 24h
- Härte Shore A 25
- Temperaturbeständigkeit: -30 °C bis +70 °C
- Schwund < 4 %
- 100 % blasenfreie Aushärtung
- E-Modul bei 100% Dehnung 0,45 N / mm²
- Zur Verklebung von nichtsaugenden Bauteilen geeignet
- Lösemittel-, isocyanat- und silikonfrei
- Wasserfest und Seewasserbeständig (aber nicht für permanente Einwirkung)

Hohe Elastizität (25%)

Anwendung auf feuchten Untergründen

Überstreichbar

Keine Blasenbildung

Geruchlos

Verhindert Schimmelpilzbildung

Witterungs-, Alterungs- und UV-Beständig

Prüfzeichen

EN 15651-1:2012 F-EXT-INT-CC (25 LM)
EN 15651-4:2012 PW-EXT-INT-CC (25LM)

Anwendungen

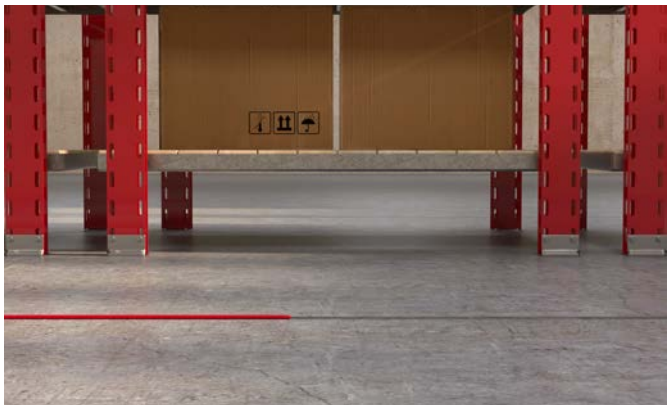
Fugen im Fassadenbereich

Bewegungsfugen im Außenbereich

Anschlussfugen im Außenbereich

Abdichtungen im Küchenbereich

Verfugungen an Fliesen und Platten



Bodenfugen

Crystal MS.
Der transparente Dicht- und Klebstoff im Innen- und Außenbereich.

Eigenschaften

- Chemische Basis: 1K Hybrid MS Polymer
- Verarbeitungstemperatur: +5 °C bis +40 °C
- Durchhärtung: ca. 4,5 mm / 24h
- Härte Shore A 40 ± 5
- Temperaturbeständigkeit: -40 °C bis +110 °C
- Haftet auch auf feuchtem Untergrund
- Zur Verklebung von nichtsaugenden Bauteilen geeignet
- Lösemittel-, isocyanat- und silikonfrei
- Wasserfest und Seewasserbeständig

Transparent

Anfangshaftung bis 180 kg/m² nach 10 s

Hohe Elastizität (12,5%)

Naturstein-verträglich

Verarbeitungs-zeit 5 min

Überstreichbar

Verhindert Schimmelpilz-bildung

Witterungs-, Alterungs- und UV-Beständig

Prüfzeichen

EN 15651-1:2012 F-EXT-INT (12,5P)
EN 15651-3:2012 S (S1)

Anwendungen

Klebungen im Bad

Unsichtbare Klebungen auf Glas

Klebungen im Außenbereich

Dichtungsfugen im Außenbereich

Klebungen von Fenstersprossen

Klebungen von Fliesen und Platten aus Naturstein

Multi MS.
Der universelle Dicht- und Klebstoff.

Eigenschaften

- Chemische Basis: 1K Hybrid MS Polymer
- Farben: Weiß, Grau, Schwarz
- Verarbeitungstemperatur: +5 °C bis +40 °C
- Durchhärtung: ca. 3 mm / 24h
- Härte Shore A 52
- Temperaturbeständigkeit: -40 °C bis +90 °C
- Zur Verklebung von nichtsaugenden Bauteilen
- Lösemittel-, isocyanat- und silikonfrei
- Wasserfest und Seewasserbeständig

Hohe Elastizität (25%)

Anfangshaftung bis 185 kg/m² nach 10 s

Anwendung auf feuchten Untergründen

Verarbeitungszeit 5 min

Überstreichbar

Verhindert Schimmelpilzbildung

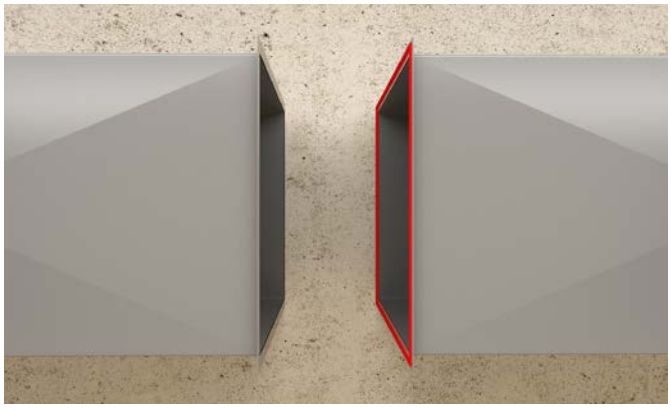
Witterungs-, Alterungs- und UV-Beständig

Prüfzeichen

EN 15651-1:2012 F-EXT-INT-CC (25HM)
EN 15651-4:2012 PW-EXT-INT-CC (25HM)
EN 15651-3:2012 S (XS3)

Anwendungen

Bodenfugen



RLT-Anlagen nach DIN EN ISO 846

Verklebung unterschiedlicher Werkstoffe

Befestigung von Spiegeln

Kleben und Fugen von Leisten und Fliesen

Anschlussfugen im Bad

High Tack MS.
Der elastische Klebstoff mit extrem hoher Anfangsklebekraft.

Eigenschaften

- Chemische Basis: 1K Hybrid MS Polymer
- Farbe: Weiß
- Verarbeitungstemperatur: +5 °C bis +40 °C
- Durchhärtung: 2-3 mm / 24h
- Härte Shore A 56
- Temperaturbeständigkeit: -40 °C bis +90 °C
- Zur Verklebung von nichtsaugenden Bauteilen geeignet
- Lösemittel-, isocyanat- und silikonfrei
- Wasserfest und Seewasserbeständig

Maximale Anfangsklebekraft (~520 kg / m²)

Natursteinverträglich

Anwendung auf feuchten Untergründen

Verarbeitungszeit 5 min

Hohe Elastizität

Witterungs-, Alterungs- und UV-Beständig

Überstreichbar

Prüfzeichen

Anwendungen

Dämmplatten

Kleben von Wandverkleidungen

Befestigungen im Außenbereich

Befestigung von Spiegeln

Befestigung von Fliesen und Platten aus Naturstein

Befestigung von Elektroinstallationen

Express MS.
Der Klebstoff mit schnellem Kraftaufbau.

Eigenschaften

- Chemische Basis: 1K Hybrid MS Polymer
- Farbe: Weiß
- Verarbeitungstemperatur: +5 °C bis +30 °C
- Härte Shore A 70 ± 5
- Temperaturbeständigkeit: -30 °C bis +90 °C
- Funktionsfest nach 60 min
- Zur Verklebung von saugenden und nichtsaugenden Bauteilen geeignet
- Lösemittel-, isocyanat- und silikonfrei
- Wasserfest und Seewasserbeständig

Handfest nach 20 min

Endfestigkeit von bis zu 36 kg / cm²

Dünne Klebefuge

Anwendung auf feuchten Untergründen

Verarbeitungszeit 5 min

Witterungs-, Alterungs- und UV-Beständig

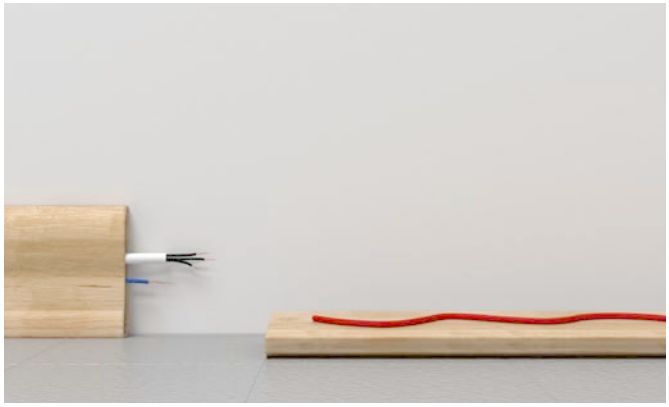
Überstreichbar

Prüfzeichen

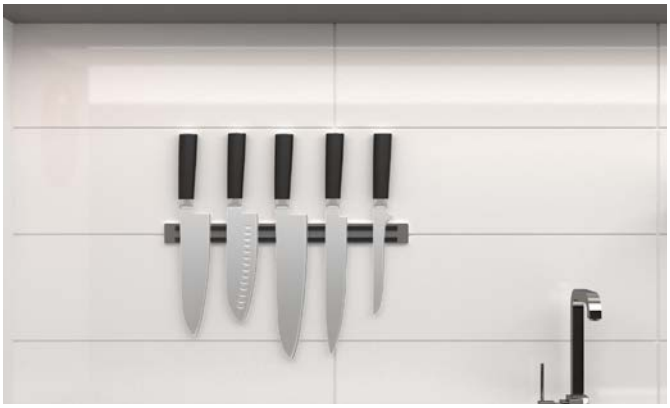
Anwendungen

Befestigung von Elektroinstallationen

Kleben von Wandverkleidungen

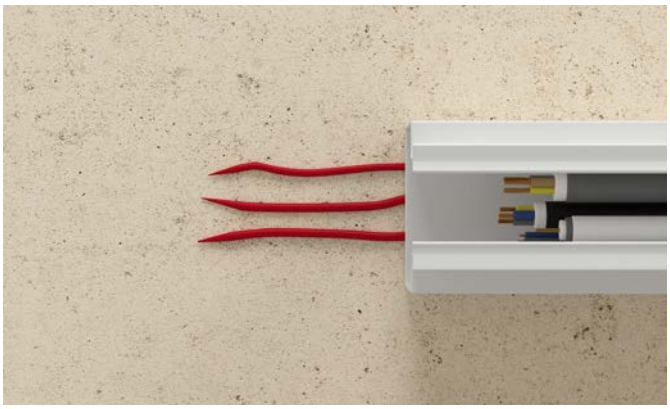


Befestigung von Sockelleisten



Befestigung von Halterungen

Klebungen im Treppenbau



Befestigung von Kabelkanälen

Trockenbau MS.
Der zertifizierte Klebstoff zur Montage von Trockenbau-profilen und Beplankungen.

Eigenschaften

- Chemische Basis: 1K Hybrid MS Polymer
- Verarbeitungstemperatur: +5 °C bis +40 °C
- Durchhärtung: ca. 2 – 3 mm / 24h
- Temperaturbeständigkeit: -40 °C bis +90 °C
- Haftet auch auf feuchtem Untergrund
- TÜV Süd Zertifizierung für die Montage von Trockenbauprofilen und Beplankungen
- Lösemittel-, isocyanat- und silikonfrei
- Geeignet für zahlreiche spannungsausgleichende Verklebungen

Anfangshaftung bis 500 kg/m² nach 10 s

Überstreichbar

Witterungs-, Alterungs- und UV-Beständig

Prüfzeichen

Anwendungen

Befestigung von Gipskarton- und OSB-Platten

Befestigung von Trockenbauschienen an Böden, Wänden und Decken

Express PU.
Der Klebstoff mit schnellem Kraftaufbau und höchster Endhaftung.

Eigenschaften

- Chemische Basis: 1K PUR-Klebstoff
- Farbe: Beige
- Verarbeitungstemperatur: 0°C bis +35°C
- Funktionsfest nach ca. 10 min (bei Nullfuge)
- Zur Verklebung von nichtsaugenden Bauteilen
- Lösemittel- und silikonfrei
- Tropft nicht bei Überkopf-Anwendungen
- Leicht aufschäumend und Spalt überbrückend

Endfestigkeit von bis zu 100 kg / cm²

Bauteile 10 min verpressen

Natursteinverträglich

Verarbeitungszeit 3 min

Witterungs-, Alterungs- und UV-Beständig

Wasserbeständig nach DIN EN 204 D4

Temperaturbeständig von -40°C bis +110°C

Überstreichbar

Prüfzeichen

Anwendungen

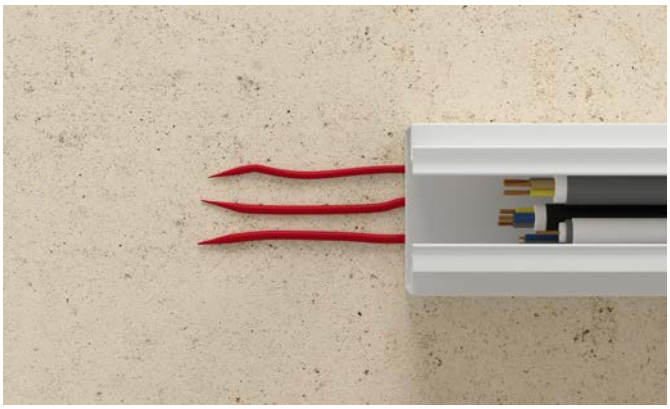
Mauerkopfabdeckungen

Kleben von Wandverkleidungen

Klebungen im Treppenbau

Befestigungen im Außenbereich

Verklebung unterschiedlicher Werkstoffe



Befestigung von Kabelkanälen

High Tack AC.
Der Montageklebstoff mit hoher Anfangshaftung auf Wasserbasis.

Eigenschaften

- Chemische Basis: 1K Acrylatdispersion (wasserbasiert)
- Farbe: Cremeweiß
- Verarbeitungstemperatur: +10°C bis +30°C
- Temperaturbeständigkeit: -20°C bis +60°C
- Funktionsfest nach 24 h - 48 h
- Lösemittel-, silicon- und MDI-frei
- Tropft nicht bei Überkopf-Anwendungen
- Für den Innenbereich

Anfangshaftung bis 345 kg/m² nach 10 s

Endfestigkeit von bis zu 45 kg / cm²

Natursteinverträglich

Verarbeitungszeit 5 min

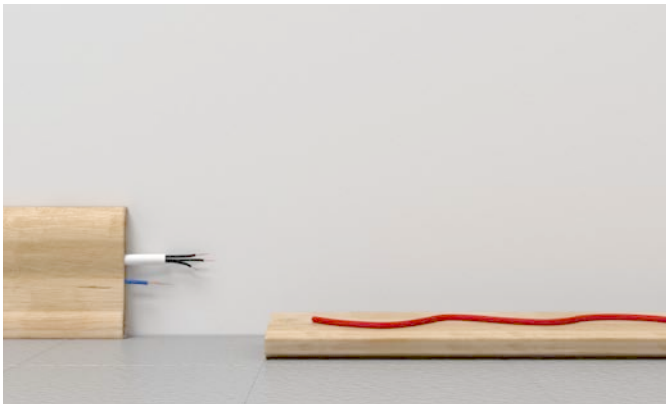
Sehr emissionsarm und geruchlos

Überstreichbar

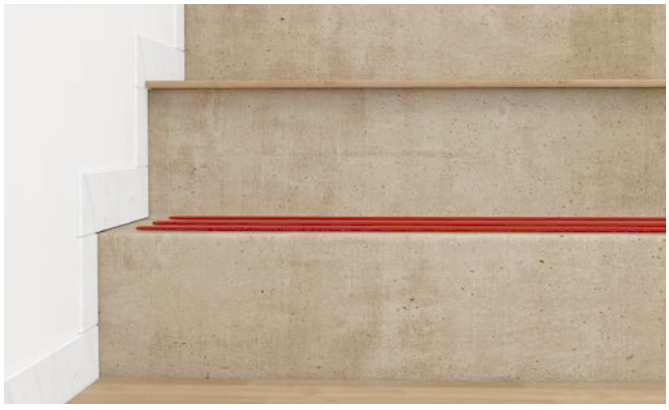
Prüfzeichen

Anwendungen

Dämmplatten



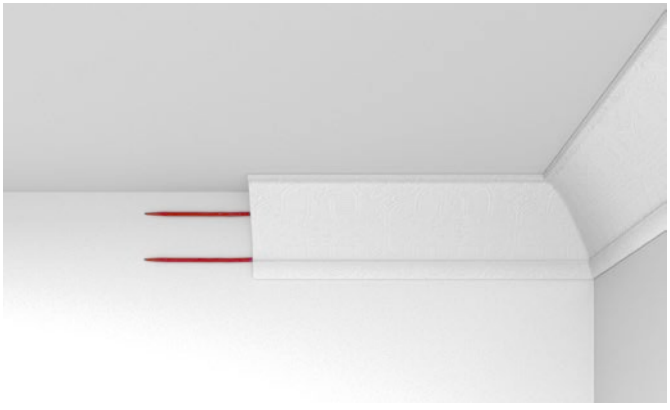
Befestigung von Sockelleisten



Kleben von Treppenstufen

Kleben von Fensterbrettern

Befestigungen im Innenbereich



Befestigungen von Dekorelementen

Verabeitungshinweise zum Kleben und Dichten.

Starke Oberflächen

Die Oberfläche ist oft der limitierende Faktor, denn eine Klebeverbindung kann nie mehr tragen als die Oberflächen der zu verklebenden Materialien. Verputzte, gestrichene oder geflieste Materialien haben in der Regel eine schwächere Oberfläche als blanker Beton, Holz oder Metall. Die Belastungsrichtung hat ebenfalls Einfluss auf die Klebeverbindung. Scherkräfte sollten vermieden werden.

Saubere Flächen

Die Oberflächen sind vorab zu reinigen, um eine schmutz- und fettfreie Oberfläche zu erzeugen (bspw. mit Reinigungsalkohol). Nur dann können Dicht- und Klebstoffe ihre chemische oder mechanische Verbindung zur Oberfläche optimal aufbauen. Bei den meisten Dicht- und Klebstoffen sollten die Oberflächen zudem trocken sein. Die fischer Dicht- und Klebstoffe auf Hybridbasis können allerdings auch auf feuchten Oberflächen eingesetzt werden, weshalb sich diese ideal für den Außenbereich oder für feuchte Kellerräume eignen und besonders Nutzerfreundlich sind. Unsere Produkte auf Hybridbasis kennzeichnen sich durch das MS in Produktnamen.

Die richtige Wahl des Dicht- oder Klebstoffs

Nicht jedes Produkt ist für jede Anwendung geeignet. Entscheidend sind die zu verklebenden oder abzudichtenden Materialien und deren Oberflächen (bspw. porös oder glatt), die Umweltbedingungen (bspw. Außen- oder Innenanwendung), Temperaturen während des Auftragens und späteren Nutzung, sowie die gewünschte Farbe der Fuge. Zudem ist zu beachten, ob eine provisorische Vorfixierung möglich ist, wie lange das Produkt verarbeitet werden kann und wie lange die Fuge vor der ersten Belastung aushärten kann. Informationen zu diesen Kriterien sind auf den Kartuschen, sowie in den technischen Datenblätter auf der fischer Website zu finden. Probeklebungen können zusätzlich für Gewissheit sorgen und sind vor allem bei Erstanwendungen zu empfehlen.

Die korrekte Anwendung

Einkomponentige Dicht- und Klebstoffe härten durch Aufnahme oder Abgabe von Feuchtigkeit aus. Deshalb spielen die Oberflächengröße der Klebefuge, sowie die zu verklebenden Materialien eine zentrale Rolle. Sie entscheiden ob und wie schnell der Klebstoff aushärtet. Je größer die Oberfläche der Klebefuge ist, desto besser kann diese Feuchtigkeit mit der Umgebungsluft austauschen. Aus diesem Grund empfiehlt sich das Auftragen des Klebstoffs in Streifen oder Punkten und nicht flächig. Bei Außenanwendungen sind die Streifen zudem vertikal auszuführen, um eine Ansammlung von Wasser auf der Fuge zu vermeiden. Auch poröse oder „saugende“ Materialien, wie Holz oder Beton unterstützen den nötigen Feuchtigkeitsaustausch. Nicht alle Dicht- und Klebstoffe sind aus diesem Grund für glatte Oberflächen, wie bei Metallen oder lackierten Flächen geeignet.

Unterschiedliche Klebstofftechnologien

Jede Klebstofftechnologie hat Ihre individuellen Vor- und Nachteile. Je nach Anwendung und Einsatzbedingungen eignen sich unterschiedliche chemische Zusammensetzungen. Die folgende Übersicht soll Orientierung für die Wahl der richtigen chemischen Basis bieten.

Klebstofftechnologien						
Typ	**Hybrid (MS Polymere)**	**Polyurethane starr**	**Polyurethane elastisch**	**Silikone**	**Acrylate wasserbasiert**	**Lösungsmittel-basiert**
Temperaturbeständigkeit	●●●○○	●●●○○	●●●○○	●●●●●	●●○○○	●●○○○
Wetterbeständigkeit	●●●●○	●●●●●	●●●○○	●●●●●	●○○○○	●●●○○
Wasserbeständigkeit	●●●●○	●●●●●	●●●○○	●●●●●	●○○○○	●●●○○
UV Widerstand	●●●●○	●○○○○	●○○○○	●●●●●	●●●○○	●●●○○
Elastizität	●●●●○	●○○○○	●●●●○	●●●●●	●●○○○	●○○○○
Endhaftung	●●●●○	●●●●●	●●●○○	●●○○○	●●●○○	●●●●○
Verträglichkeit für Mensch und Umwelt	●●●●●	●○○○○	●○○○○	●●●○○	●●●●○	●○○○○
Anwendung auf feuchten Untergründen	Ja	nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Überstreichbar	Ja	Ja	Ja	Nein	Ja	Nein
fischer Produktfamilie (Klebstofftechnologie)	MS	PU	PU	SI	AC	SB

Die Unterschiede zwischen elastischem und starrem Kleben.

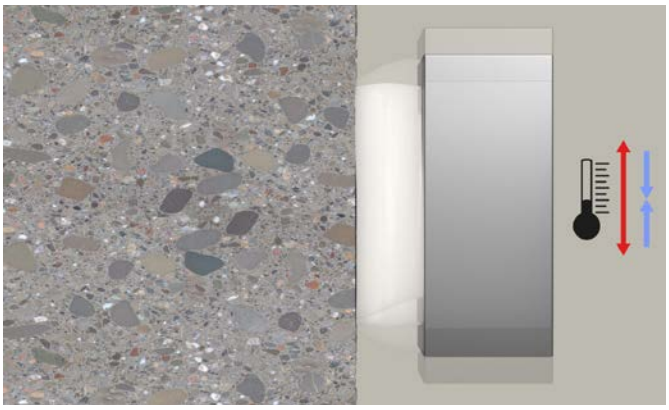
Je nach Anwendung sind elastische oder starre Klebstoffe besser geeignet. Die folgende Gegenüberstellung zeigt die Vor- und Nachteile der jeweiligen Klebeeigenschaft.

Elastisches Kleben:

Hierfür wird der Klebstoff in einer dickeren Schicht aufgetragen und nur vorsichtig verpresst. Es entsteht eine elastische Schicht zwischen den verklebten Materialien, die Kräfte und Bewegungen ausgleichen und gleichmäßig verteilen kann. Auch wenn diese Klebstoffe oftmals geringere Endhaftungen haben als starre Klebstoffe, sind sie für manche Anwendungen besser geeignet, da lokale Spannungsspitzen vermieden werden, die vielfach Ursache des Versagens sind. Zudem können diese Fugenarten Dichtungsfunktionen übernehmen. Typische Beispiele hierfür sind Silikon- oder Hybridklebstoffe. Elastische Klebstoffe sind besonders gut geeignet zum Verkleben unterschiedlicher Materialien und ungleichmäßiger bzw. zyklischer Belastung auf der Klebefuge.

Starres Kleben:

In der Regel wird hier ein relativ dünner Klebstofffilm aufgetragen und die zu verklebenden Materialien fest gegeneinander verpresst. Die Klebefuge ist hart und übertragt Kräfte sowie Bewegungen direkt an die verbundenen Materialien. Typische Klebstoffe dieser Art sind auf Wasser- oder Epoxidharzbasis. Daher eignen sich starre Baukleber vor allem für das Verkleben ähnlicher Materialien und bei gleichmäßiger Belastung auf die Klebefuge. Bei ensprechend ausgerichteter Belastung können so sehr große Kräfte übertragen werden.



Wissenswertes zu unterschiedlichen Dichtstoffen.

Die Zuverlässigkeit von Dichtfugen hängt von mehreren Faktoren ab, wie beispielsweise der Art des Zusammenfügens einzelner Bauelemente, die Abdichtung zwischen den Bauteilen und natürlich auch von den Inhaltsstoffen des Dichtklebers.

Die fischer Dichtstoffe halten gegen verschiedenste Fugenbeanspruchungen stand, wie z.B. bei Druck, durch Temperatur, Feuchtigkeit, Verkehr oder mechanischen Einwirkungen. Auch gegen äußere Einflüsse wie Regen, UV-Strahlen, Wind, Schall oder innere Einflüsse wie Feuchtigkeit, Farben, Reinigungsprodukte und mechanische Einwirkungen, erfüllen die fischer Dichtstoffe eine Vielzahl von Anforderungen.

Physikalische Eigenschaften:

- **Elastische Dichtstoffe** weisen ein hohes Rückstellvermögen (≥ 70 %) und eine hohe zulässige Gesamtverformung (≥ 20%) auf. Nach Abschluss der chemischen Reaktion lassen sie sich durch äußere Krafteinwirkung (Dehnung oder Stauchung) reversibel verformen.
- **Plastische Dichtstoffe** besitzen kein oder nur ein sehr geringes Rückstellvermögen (< 20%) und eine geringe zulässige Gesamtverformung (bis ca. 5 %). Nach der physikalischen oder chemischen Reaktion führen auftretende Krafteinwirkungen schnell zu bleibenden Verformungen oder zu Abrissen.
- **Elasto-plastische und plasto-elastische Dichtstoffe** sind Misch- oder Übergangsformen zwischen elastischen und plastischen Dichtstoffen.

Hilfsmittel zur Oberflächenvorbereitung:

- Um die Haftung auch auf kritischen Oberflächen zu verbessern, müssen diese Materialien gereinigt und gegebenenfalls geprimert werden. Darüber hinaus bieten die Primer auf alkalischen Untergründen sowie auf manchen Kunststoffen eine wirksame Sperre gegen chemische Einflüsse, die den Dichtstoff und letztlich die Dichtheit ungünstig beeinflussen können (z.B. Weichmacherwanderung). Die fischer Dichtstoffe sowie Primer und Reiniger bilden ein aufeinander abgestimmtes System und erzielen auf kritischen Haftflächen ein optimales Ergebnis.

Fugenarten:

- **Statische Fugen:**
  Die Bewegung der Fuge zwischen den Elementen beträgt < 7%
- **Verbindungsfugen:**
  Die Bewegung der Fuge zwischen den Elementen beträgt < 15%
- **Elastische Fugen:**
  Die Bewegung der Fuge zwischen den Elementen ist ≤ 25%

Sortimentstabelle

Sortiment

Flex MS

Crystal MS

Multi MS

High Tack MS

Express MS

Trockenbau MS

Express PU

High Tack AC

Artikelbezeichnung	Art.-Nr.	Farbe	Sprachen auf der Kartusche	Inhalt	Verkaufseinheit [Stück]
Flex MS	558830	Weiß	DE, EN	290 ml, Clipdüse	12
Flex MS	558831	Grau	DE, EN	290 ml, Clipdüse	12
Crystal MS	503317	Transparent	DE, EN	290 ml, Clipdüse mit wiederverschließbarer Kappe	12
Multi MS	59389	Weiß	DE, EN	290 ml, Clipdüse mit wiederverschließbarer Kappe	12
Multi MS	503318	Grau	DE, EN	290 ml, Clipdüse mit wiederverschließbarer Kappe	12
Multi MS	503319	Schwarz	DE, EN	290 ml, Clipdüse mit wiederverschließbarer Kappe	12
Multi MS	563232	Weiß	DE, EN	80 ml, Tube	12
High Tack MS	541712	Weiß	DE, EN	290 ml, Clipdüse (V-Düse)	12
Express MS	558829	Weiß	DE, EN, CZ	290 ml, Clipdüse mit wiederverschließbarer Kappe	12
Trockenbau MS	575347	Weiß	DE	290 ml, Clipdüse (V-Düse)	12
Express PU	59014	Beige	DE, EN	310 ml, Clipdüse mit wiederverschließbarer Kappe	12
High Tack AC	53128	Weiß	DE, EN	310 ml, Clipdüse mit wiederverschließbarer Kappe	12

Zubehörtabelle

KPM 1

KPM 2 Plus

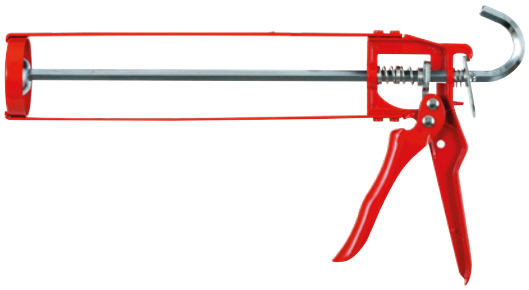
KPM 3

V-Düse

Standarddüse

Artikelbezeichnung	Art.-Nr.	Übersetzungsverhältnis	Verkaufseinheit [Stück]
KPM 1	053115	7:1	1
KPM 2 Plus	053117	18:1	1
KPM 3	541441	18:1	1
V-Düse	524315	–	1 Pack = 5 Düsen
Standarddüse	563239	–	1 Pack = 5 Düsen

Zubehör an Auspresspistolen



KPM 1

- Die handliche, robuste Vollmetallkonstruktion für Standardkartuschen bis 310 ml hält den Anforderungen auf der Baustelle stand und ist somit auch für den professionellen Einsatz geeignet.
- Der stufenlose Vorschub ermöglicht eine exakte Dosierung und sorgt so für eine leichte Handhabung.
- Die schlanke Geräteform ermöglicht exaktes Applizieren auch an schwer zugänglichen Stellen und bietet somit hohe Flexibilität.

KPM 2 Plus

- Das 18:1 Übersetzungsverhältnis ermöglicht ein zügiges und kräfteschonendes Auspressen auch von hochviskosen Massen und gewährleistet so ein entspanntes Arbeiten.
- Die robuste Ausführung mit dem speziell gehärteten Schubklotz hält den harten Anforderungen auf der Baustelle stand und bietet dadurch eine lange Lebensdauer.
- Die frei zugängliche Kartusche sowie die drehbare Kartuschenschale ermöglicht die optimale Ausrichtung der Auspressdüse und gewährleistet das anwendungsorientierte Arbeiten.
- Der zuschaltbare Nachlauf-Stopp ermöglicht auch die Verarbeitung niedrig viskoser Massen.
- Die Ausstattung mit einem Leiterhaken erleichtert das Zurückziehen der Schubstange und bietet eine bequeme Möglichkeit des Ablegens bei Arbeitsunterbrechungen.

KPM 3

- Das 18:1 Übersetzungsverhältnis ermöglicht ein zügiges und kräfteschonendes Auspressen auch von hochviskosen Massen und gewährleistet so ein entspanntes Arbeiten.
- Die robuste Ausführung mit dem speziell gehärteten Schubklotz und der gehärteten Schubstange hält den harten Anforderungen auf der Baustelle stand und bietet dadurch eine lange Lebensdauer.
- Die elektrogeschweißte Kartuschenschale ist frei drehbar.
- Die frei zugängliche Kartusche ermöglicht die optimale Ausrichtung der Auspressdüse und gewährleistet das anwendungsorientierte Arbeiten.
- Die Ausstattung mit einem Leiterhaken erleichtert das Zurückziehen der Schubstange und bietet eine bequeme Möglichkeit des Ablegens bei Arbeitsunterbrechungen.

Fachhändler:

www.fischer.de

Dafür steht fischer

Befestigungssysteme
fischertechnik
Consulting
Electronic Solutions

fischer Deutschland Vertriebs GmbH
Klaus-Fischer-Straße 1 · 72178 Waldachtal
Deutschland
T +49 7443 12 - 6000
Technische Hotline: T +49 7443 12 - 4000
www.fischer.de · verkaufsinnendienst@fischer.de

fischer Austria GmbH
Wiener Straße 95 · 2514 Traiskirchen
Österreich
T +43 2252 53730 – 0 · F +43 2252 53730 – 70
www.fischer.at · technik@fischer.at

568667 (2) · 02/2025 · V-MB · Printed in Germany · Technische Änderungen vorbehalten.