

Il dispositivo di ancoraggio puntuale per coperture in lamiera grecata con diversi interassi tra le nervature



Sistema di ancoraggio su lamiera grecata



Dettaglio: fissaggio del punto di ancoraggio PG A

VERSIONI

- piastra acciaio inossidabile X5CrNi 18-10 secondo EN ISO 10088-2:2014
- bulloneria in acciaio inossidabile A2-70 secondo EN SO 3506-1:2009
- rivetti strutturali in alluminio secondo EN ISO 15977:2002

CARATTERISTICHE



MATERIALI DI SUPPORTO

- Lamiera metallica grecata

APPLICAZIONI

Idoneo per:

- Sistema ancoraggio puntuale per lamiera metallica (tipo A) in acciaio e alluminio

FUNZIONAMENTO

- Assicurarsi che la copertura possieda l'adeguata capacità portante.
- Installare la piastra sul tratto di lamiera compreso tra due elementi portanti (travi in metallo o in legno).
- Posizionare pezzi di nastro butilico CG INT sulle superfici di contatto tra il dispositivo e le nervature della lamiera metallica per evitare la corrosione galvanica.
- Fissare la piastra alla lamiera utilizzando esclusivamente i rivetti contenuti nella confezione.
- Non installare la piastra sull'elemento di lamiera di bordo della copertura. Se l'elemento di bordo è sezionato longitudinalmente eseguire l'installazione a partire dal terzo elemento.
- Compilare la targhetta identificativa con la data di installazione e il numero di lotto ed apporre la targhetta di accesso alla copertura.

VANTAGGI

- La piastra ha superato il test di corrosione accelerata in nebbia salina secondo EN ISO 9227:2012.
- La piastra è testata per l'uso contemporaneo di 2 operatori (Tipo A) secondo UNI 11578:2015 (dispositivi permanenti) e secondo UNI EN 795:2012 + UNI CEN/TS 16415:2013 (dispositivi removibili).
- La piastra è ricavata da un'unica lamiera ed è quindi priva di saldature, garantendo così la massima sicurezza in caso di caduta.
- Le asole permettono il fissaggio su lamiera grecata con interasse nervature nell'intervallo 280+400 mm.
- La piastra è fornita completa di rivetti strutturali con guarnizione in EPDM.

