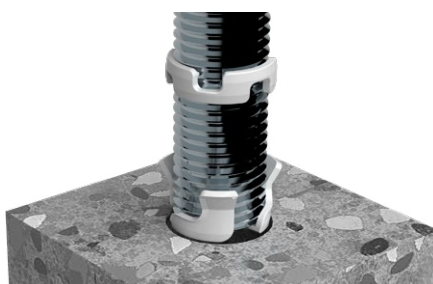
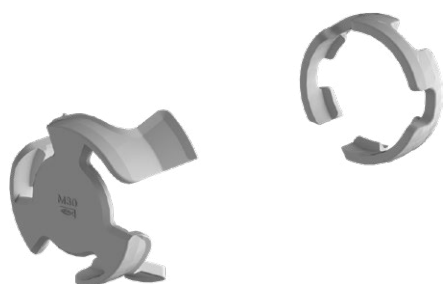


Dispositivi di centraggio DD

Dispositivi per il perfetto centraggio all'interno del foro e per il trattenimento sopra testa di barre filettate. Idoneo per l'isolamento dielettrico (contrasto delle correnti vaganti) in combinazione con resina ad iniezione FIS EM Plus.



Posizionamento DD-S e DD-E sulla barra filettata.



Sistemi di ancoraggio con isolamento elettrico.

Applicazioni

- Isolamento dielettrico di barre filettate a contrasto delle correnti vaganti.
- Trattenimento di barre in applicazioni sopra testa fino all'indurimento della resina.
- Centraggio preciso della barra all'interno del foro.

Vantaggi

- Il sistema composto dai Dispositivi Dielettrici DD-S e DD-E e dalla resina a iniezione FIS EM Plus con barra filettata ha una resistenza elettrica maggiore di 1 M Ω al passaggio di una corrente continua (DC) di 1.000 V e assicura l'isolamento delle barre filettate dal passaggio delle correnti vaganti e quindi le protegge dalla corrosione.
- L'impiego dei dispositivi dielettrici DD-E e DD-S non richiede fori con diametro maggiorato rispetto a quanto riportato in ETA 17/0979 di FIS EM Plus. Questo consente un notevole risparmio di resina se confrontato con l'uso dei tradizionali

dispositivi di isolamento elettrico.

- Il calcolo dell'ancoraggio è di conseguenza possibile con il software di progettazione Fixperience - C-Fix.
- I Dispositivi Dielettrici DD-S e DD-E possono essere usati nelle installazioni sopra testa assicurando la sospensione sicura di barre lunghe fino ad 1 metro anche per ancoranti chimici con tempi di lavorabilità lunghi.
- I Dispositivi Dielettrici DD-S e DD-E garantiscono il perfetto centraggio della barra all'interno del foro.

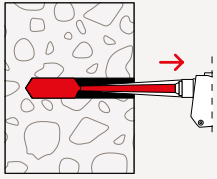
Materiali di supporto

- Calcestruzzo da C20/25 a C50/60, fessurato e non fessurato.
- Mattone pieno in laterizio.

Funzionamento

- Il sistema è composto dalla resina a iniezione FIS EM Plus, dalla barra filettata e dai dispositivi per l'isolamento dielettrico DD.
- Quando si utilizza il Dispositivo Dielettrico di estremità DD-E è necessario aumentare la profondità di foratura h_0 e la profondità di ancoraggio efficace h_{ef} di 0,5 x diametro di foratura d_0 .
- Agganciare il Dispositivo Dielettrico di estremità DD-E sul fondo della barra.
- Infilare il Dispositivo Dielettrico di superficie DD-S sulla barra, a livello della superficie del foro.
- Estrudere la resina a partire dal fondo del foro prestando attenzione a non formare bolle d'aria.
- Procedere all'inserimento della barra all'interno del foro applicando contemporaneamente una adeguata pressione e una lenta rotazione.

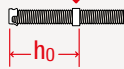
Installazione



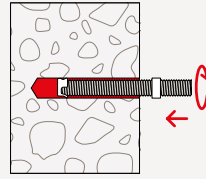
Estrudere la resina per 2/3 circa della lunghezza del foro \varnothing .



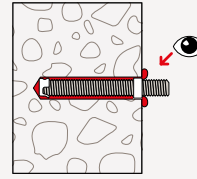
Applicare il dispositivo dielettrico DD-E all'estremità della barra.



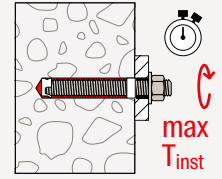
Applicare il dispositivo dielettrico DD-S in corrispondenza della marcatura della profondità di installazione h_0 .



Inserire la barra di ancoraggio fino al fondo del foro, girandola leggermente mentre avanza.



Controllare eccesso di resina.



Applicare l'oggetto da fissare e la coppia di serraggio dopo indurimento della resina.

Dati tecnici

Dispositivi dielettrici DD



Dispositivo Dielettrico di estremità DD-E



Dispositivo Dielettrico di superficie DD-S

Prodotto	Art.	Diametro foro d_0 [mm]	Idoneo per	Confezione [Pz]
DD-S M 12	563721	14	Barra filettata M 12	100
DD-E M 12	563722	14	Barra filettata M 12	100
DD-S M 16	563723	18	Barra filettata M 16	100
DD-E M 16	563724	18	Barra filettata M 16	100
DD-S M 20	563725	24	Barra filettata M 20	100
DD-E M 20	563726	24	Barra filettata M 20	100
DD-S M 24	563727	28	Barra filettata M 24	100
DD-E M 24	563728	28	Barra filettata M 24	100
DD-S M 27	563729	30	Barra filettata M 27	100
DD-E M 27	563730	30	Barra filettata M 27	100
DD-S M 30	563731	35	Barra filettata M 30	100
DD-E M 30	563732	35	Barra filettata M 30	100

Aumentare la profondità di foratura h_0 e la profondità di ancoraggio efficace h_{ef} di 0,5 x diametro di foratura d_0 .