

Silicone multiuso in tubetto SMT

Sigillante siliconico acetico multiuso e con fungicida.



Giunzioni fra superfici non porose.



Sigillature in ambienti umidi.

Applicazioni

Adatto per:

- Giunzioni d'angolo, di movimento e di connessione in stanze da bagno (lavabi, docce, vasche da bagno, di giunti tra piastrelle, ecc)
- Giunti di connessione in cucina.
- Armadietti ed elementi in vetro.

Certificazioni



EN 15651-1 F EXT-INT CC
EN 15651-2 G CC
EN 15651-3 S

Vantaggi

- Resistente alla muffa (contiene fungicidi).
- Buona resistenza agli agenti chimici e ai raggi UV. In condizioni di irraggiamento estremo potrebbero mutare colorazione.

Materiali

- Acciaio inossidabile.
- Elementi anodizzati.
- Vetro.
- Superfici vetrose.
- Ceramiche.

Non idoneo per:

- Calcestruzzo.
- Muratura.
- Pietra naturale.
- Metalli (piombo, rame, zinco).
- Plastiche (PE, PP, Teflon).
- Substrati bituminosi.

- SMT trasparente versatile su supporti di diverso colore.
- Non verniciabile.

Funzionamento

- Pulire e sgrassare le superfici da sigillare in modo che siano esenti da sporco, polvere, olio e ruggine.
- Svitare il tappo e tagliare diagonalmente l'estremità di estrusione del tubetto per adattarla alle dimensioni del giunto.
- Applicare il prodotto lungo il giunto, livellare con una spatola da silicone.
- Rimuovere il prodotto non indurito con il pulitore fischer PUR, con salviette multiuso SAL 70 o con acetone. Il prodotto indurito può essere rimosso solo meccanicamente.
- Non applicare con pioggia o gelo imminente.

Dati tecnici

SMT



Silicone multiuso in tubetto SMT

Prodotto	Art.	Colore	Stoccaggio	Contenuto	Confezione
			[mesi]	V [ml]	[Pz]
SMT	071880	Trasparente	12	60	24

Caratteristiche tecniche

Caratteristica tecnica	Unità di misura	Normativa di riferimento test	SMT
Base	[-]	-	Acetica
Consistenza	[-]	-	Pasta stabile
Sistema di polimerizzazione	[-]	-	Monocomponente con umidità
Colore	[-]	-	Trasparente
Densità	[g/ml]	-	0,95 ± 0,05
Resistenza a scorrimento	[mm]	EN 15651	< 3
Durezza Shore A	[-]	ISO 868	~15
Modulo elastico 100%	[MPa]	ISO 8339	~0,33
Allungamento a rottura	[%]	ISO 8339	120
Variazione di volume	[%]	ISO 10563	<10
Recupero elastico	[%]	EN 15651	≥60
Tempo di formazione della pelle	[min]	-	~20 (+23 °C / 50% R.H.)
Velocità di indurimento	[mm/giorno]	-	~2 (+23 °C / 50% R.H.)
Range temperatura di applicazione	[°C]	-	+10 ÷ +50
Range temperatura di esercizio	[°C]	-	-40 ÷ +150
Range temperatura di stoccaggio	[°C]	-	+10 ÷ +30

Note aggiuntive

- Per una maggior pulizia coprire i bordi del giunto con nastro adesivo prima dell'applicazione. Ad indurimento avvenuto rimuovere il nastro.

Avvertenze

- Consultare la scheda di sicurezza (SDS) prima di utilizzare il prodotto.
- Data la varietà di vernici e plasticizzanti in commercio, si consiglia una prova preliminare in caso di dubbi.

Stoccaggio / Smaltimento

- Il prodotto deve essere stoccato in luogo fresco e asciutto in contenitori integri e al riparo da agenti atmosferici.
- La cartuccia in polietilene (PE) può essere smaltita come plastica riciclabile se completamente vuota.
- Il prodotto non indurito deve essere smaltito come rifiuto speciale.
- Il prodotto indurito deve essere smaltito come rifiuto secco non riciclabile.
- fischer raccomanda di smaltire i rifiuti sempre in conformità alle normative vigenti.