

Kotva pro velká zatížení TA M

Garantovaná zatížení jednotlivé kotvy¹⁾ v betonu s pevností v tlaku C20/25.
Při návrhu je nutné respektovat Certifikát ETA-04/0003 v celém jeho aktuálním znění.

Typ	Materiál/ povrch ²⁾	Materiál šroubu	Účinná kotevní hloubka	Min. tloušťka kotevního podkladu	Utahovací moment T _{inst} [Nm]	Tlačená zóna betonu			
			h _{ef} [mm]	h _{min} [mm]		Garantovaná zatížení v tahu (N _{perm}) ve smyku (V _{perm}); min. rozteč (s _{min}) a vzdálenost k okraji (c _{min}) při současném snížení zatížení			
						N _{perm} ³⁾ [kN]	V _{perm} ³⁾ [kN]	s _{min} ³⁾ [mm]	c _{min} ³⁾ [mm]
TA M6	gvz	8.8	40	100	10	3.6	3.3	80	50
TA M8	gvz	8.8	45	100	20	5.7	6.7	90	60
TA M10	gvz	8.8	55	110	40	9.5	11.0	110	70
TA M12	gvz	8.8	70	140	75	11.9	17.0	160	120

¹⁾ Návrh podle EN 1992-4:2018 (pro statické, resp. kvazi-statické zatížení). Bezpečnostní součinitele pro spolehlivost materiálu podle předpisu v posouzení ETA a pro zatížení $\gamma_L = 1.4$ jsou započítány. Za jednotlivou lze kotvu považovat, je-li její rozteč $s \geq 3 \times h_{ef}$ a vzdálenost k okraji $c \geq 1.5 \times h_{ef}$. Přesné údaje jsou uvedeny v posouzení ETA.

²⁾ Únosnosti při použití kotevních prvků z oceli jiných pevnostních tříd jsou uvedeny v ETA.

³⁾ Při kombinaci zatížení tahem, smykem a ohybem nebo při snížení minimálních roztečí a vzdáleností k okraji je nutné provést návrh zcela v souladu s údaji obsaženými v ETA certifikátu a metodou podle normy EN 1992-4:2018. V zájmu spolehlivosti návrhu a usnadnění práce doporučujeme k návrhu použít návrhový software C-FIX.

