

Zatížení

Chemická malta FIS VL s kotevním šroubem FIS A v plném a svisle děrovaném zdivu										
Garantovaná zatížení ^{1) 2)} jednotlivé kotvy ve zdivu při předsazené montáži. Při návrhu je nutné respektovat Certifikát ETA-15/0263 v celém jeho aktuálním znění.										
Typ	Pevnost v tlaku cihelných prvků f _b	Objemová hmotnost cihelných prvků ρ	Minimální rozměry cihelných prvků ³⁾ (L x B x H)	Účinná kotevní hloubka h _{ef}	Min. tloušťka kotevního podkladu h _{min}	Max. utahovací moment T _{inst,max}	Garan- tovaná tahová zatížení ⁴⁾ N _{perm}	Garan- tovaná smyková zatížení ⁴⁾ V _{perm}	Min. rozteč ⁵⁾ s _{min} / s _{min} ⊥ [mm]	Char. resp. min. vzdálenost k okraj ⁵⁾ c _{cr} = c _{min} [mm]
Plně vápenopiskové cihly KS, podle EN 771-2										
M8	≥ 12	≥ 1.8	240 x 115 x 71	≥ 50	115	5	1.14	0.43	80 / 150	60
M8	≥ 12	≥ 1.8	240 x 115 x 71	100	240	5	2.29	0.86	80 / 300	60
M10	≥ 12	≥ 1.8	240 x 115 x 71	100	240	15	1.57	0.57	80 / 300	60
M10	≥ 12	≥ 1.8	240 x 115 x 71	200	240	15	3.43	0.57	80 / 600	60
M12	≥ 12	≥ 1.8	240 x 115 x 71	100	240	15	1.29	0.57	80 / 300	60
M12	≥ 12	≥ 1.8	240 x 115 x 71	200	240	15	3.43	0.57	80 / 300	60
Děrované vápenopiskové cihly KSL, podle EN 771-2 ³⁾										
M8 s FIS H 12 x 85 K	≥ 12	≥ 1.4	240 x 175 x 113	85	175	2	0.71	0.71	100 / 115	60
M8 / M10 s FIS H 16 x 85 K	≥ 12	≥ 1.4	240 x 175 x 113	85	175	2	0.86	1.29	100 / 115	80
M12 s FIS H 20 x 85 K	≥ 12	≥ 1.4	240 x 175 x 113	85	175	2	0.86	1.29	100 / 115	80
M8 / M10 s FIS H 16 x 130 K	≥ 12	≥ 1.4	240 x 175 x 113	130	175	2	0.86	1.29	100 / 115	80
Svisle děrované cihly Hlz, podle EN 771-1 ³⁾										
M8 s FIS H 12 x 85 K	≥ 10	≥ 0.9	240 x 175 x 113	85	175	2	1.14	1.14	240 / 115	100
M8 / M10 s FIS H 16 x 85 K	≥ 10	≥ 0.9	240 x 175 x 113	85	175	2	1.00	1.57	240 / 115	100
M12 s FIS H 20 x 85 K	≥ 10	≥ 0.9	240 x 175 x 113	85	175	2	1.43	1.71	240 / 115	100
M8 / M10 s FIS H 16 x 130 K	≥ 10	≥ 0.9	240 x 175 x 113	130	175	2	1.43	1.57	240 / 115	100
M12 s FIS H 20 x 130 K	≥ 10	≥ 0.9	240 x 175 x 113	130	175	2	1.43	1.71	240 / 115	100
Pórobeton podle EN 771-4 ⁶⁾										
M8	≥ 2	≥ 0.35	-	≥ 100	130	1	0.54	0.43	250 / 250	100
M8	≥ 4	≥ 0.50	-	200	230	8	1.07	0.71	80 / 80	100
M10	≥ 2	≥ 0.35	-	≥ 100	130	2	0.54	0.43	250 / 250	100
M10	≥ 4	≥ 0.50	-	200	230	12	1.79	0.71	80 / 80	100
M12	≥ 2	≥ 0.35	-	≥ 100	130	2	0.71	0.54	250 / 250	100
M12	≥ 4	≥ 0.50	-	200	230	16	1.79	0.71	80 / 80	100

¹⁾ Součinitel spolehlivosti materiálu a součinitel bezpečnosti pro zatížení γ_k = 1.4 jsou zohledněny. Hodnoty zatížení platí pro kotevní šrouby z galvanicky pozinkované oceli, nerezové oceli R a vysoce korozivzdorné oceli HCR. Ve svisle děrovaném zdivu se používá sítko pro chemickou maltu FIS H K.

²⁾ Uvedená zatížení platí pro montáž do suchého zdiva – kategorie použití d/d a pro dlouhodobé teplotní zatížení do +50 °C (krátkodobě do +80 °C). Čištění otvoru se provádí v souladu s certifikátem. Typy kusového zdiva a únosnosti jsou jen výtahem z ETA certifikátu.

³⁾ Bližší informace o vnitřní struktuře cihelných bloků a o sortimentu kotevních sítok do děrovaného zdiva hledejte v ETA certifikátu.

⁴⁾ Při kombinaci tahového a smykového zatížení, ohybového momentu nebo minimálních roztečí či vzdáleností k okraj⁵⁾ je nutné návrh provést postupem podle ETA certifikátu.

⁵⁾ Nejmenší přípustné rozteče a vzdálenosti k okraj⁵⁾. Bližší informace a detail ohledně vlivu styčných a ložných spár hledejte v ETA certifikátu.

⁶⁾ Kotvení do válcového otvoru.