

Injektážní systém FIS V Plus s kotevním pouzdrem s vnitřním závitem RG M I

Garantovaná zatížení^{1) 2)} v betonu C20/25.
 Při návrhu je nutné respektovat Certifikát ETA-20/0603 v celém jeho aktuálním znění.

Typ	Materiál / povrch ³⁾	Účinná kotevní hloubka h_{ef} [mm]	Min. tloušťka kotevního podkladu h_{min} [mm]	Max. utahovací moment $T_{inst, max}$ [Nm]	Tlačená zóna betonu			
					Garantovaná zatížení v tahu ($N_{perm}^{4)}$ ve smyku (V_{perm}^{4}); minimální rozteče (s_{min}) a vzdálenost k okraji (c_{min}^{4}) při současném snížení zatížení			
RG M 8 I	5.8	90	120	10	N_{perm}^{4} [kN]	V_{perm}^{4} [kN]	s_{min}^{4} [mm]	c_{min}^{4} [mm]
	8.8	90	120	10	9.0	5.3	55	55
	R-70	90	120	10	13.8	8.3	55	55
RG M 10 I	5.8	90	130	20	9.9	5.9	55	55
	8.8	90	130	20	13.8	8.3	65	65
	R-70	90	130	20	20.0	13.3	65	65
RG M 12 I	5.8	125	170	40	15.7	9.3	65	65
	8.8	125	170	40	20.5	12.1	75	75
	R-70	125	170	40	32.0	19.3	75	75
RG M 16 I	5.8	160	210	80	22.5	13.5	75	75
	8.8	160	210	80	37.6	22.4	95	95
	R-70	160	210	80	47.4	30.9	95	95
RG M 20 I	5.8	200	260	120	42.0	25.1	95	95
	8.8	200	260	120	58.6	35.4	125	125
	R-70	200	260	120	66.3	51.4	125	125
	5.8	200	260	120	65.7	39.4	125	125

¹⁾ Návrh se provádí podle EN 1992-4:2018 (pro statické, resp. kvazistatické zatížení). Součinitel spolehlivosti materiálu, jak je uvedeno v ETA, a součinitel bezpečnosti pro zatížení $\gamma_L = 1.4$ jsou zohledněny. Za jednotlivou se považuje kotva, je-li její rozteč od sousedící kotvy $s \geq 3 \times h_{ef}$ a vzdálenost k okraji $c \geq 1.5 \times h_{ef}$. Podrobné informace hledejte v ETA certifikátu.

²⁾ Uvedené hodnoty zatížení platí pro kotvení do suchého nebo vlhkého betonu a pro dlouhodobé teplotní zatížení do +50 °C (krátkodobě do +80 °C). Čištění vyvrtaného otvoru je popsáno v ETA certifikátu. Součinitel Ψ_{sus} se ve výpočtu rovná 1,0.

³⁾ Další pevnostní třídy a materiálové typy kotevních šroubů jsou uvedeny v ETA certifikátu.

⁴⁾ Při kombinaci tahového a smykového zatížení, ohybového momentu nebo minimálních roztečí či vzdáleností k okraji je nutné návrh provést postupem podle EN 1992-4:2018. Pro ulehčení a urychlení doporučujeme provést návrh v programu C-FIX.

