

## Šroub do betonu UltraCut FBS II pro dočasné kotvení

Garantovaná zatížení jednotlivé kotvy<sup>1)</sup> v betonu s pevností v tlaku C20/25 až C50/60.  
Při návrhu je nutné respektovat Certifikát Z-21.8-2049 v celém jeho aktuálním znění.

Typ	Materiál / povrch	Hloubka zašroubování $h_{nom}$ [mm]	Min. tloušťka kotevního podkladu $h_{min}$ [mm]	Max. utahovací moment $T_{imp, max}$ <sup>2)</sup> [Nm]	Min. rozteč ( $s_{min}$ ) a vzdálenost k okraji ( $c_{min}$ )		Tažená a tlačaná zóna betonu			
					$s_{min}$ [mm]	$c_{min}$ <sup>3)</sup> [mm]	Garantovaná zatížení $F_{perm}$ <sup>4)</sup> v závislosti na pevnosti betonu během jeho zrání			
							$f_{c, cube} \geq 10 \text{ N/mm}^2$ [kN]	$f_{c, cube} \geq 15 \text{ N/mm}^2$ [kN]	$f_{c, cube} \geq 20 \text{ N/mm}^2$ [kN]	$f_{c, cube} \geq 25 \text{ N/mm}^2$ [kN]
FBS II 8	gvz	50	100	400	200	65	1.9	2.3	2.6	2.9
	gvz	65	150	400	300	100	3.6	4.4	5.1	5.6
FBS II 10	gvz	55	105	400	210	70	2.2	2.7	3.1	3.5
	gvz	65	130	400	260	85	2.9	3.5	4.1	4.5
	gvz	85	205	650	410	135	5.8	7.1	8.1	9.1
FBS II 12	gvz	60	120	400	240	80	2.8	3.4	3.9	4.4
	gvz	75	150	400	300	100	4.0	4.9	5.6	6.1
	gvz	100	240	650	480	160	7.6	9.3	10.8	12.0
FBS II 14	gvz	65	115	400	230	75	2.3	2.8	3.2	3.6
	gvz	85	150	400	300	100	3.6	4.4	5.0	5.6
	gvz	115	255	650	510	170	8.9	10.9	12.6	14.0

<sup>1)</sup> Součinitel spolehlivosti materiálu a součinitel bezpečnosti pro zatížení  $\gamma_L = 1.4$  jsou zohledněny. Montáž šroubu je přípustná i do betonu, který ještě nedosáhl nominální pevnosti  $f_{ck, cube}$ , avšak musí být alespoň 10 N/mm<sup>2</sup>. Je nutné dbát na podmínky opětovného používání šroubu do betonu - viz. certifikát.

<sup>2)</sup> Hodnoty pro rázové utahovávky s automatickou brzdou.

<sup>3)</sup> Při kombinaci smykového zatížení s min. vzdáleností k okraji se musí zvýšit  $\geq c_{min} \times 1.5$ . viz. schválení.

<sup>4)</sup> Hodnoty platí pro zatížení ve všech směrech.