

## Šroub do betonu UltraCut FBS II US se šestihrannou hlavou a podložkou, FBS II SK se zápustnou hlavou

Garantovaná zatížení jednotlivé kotvy<sup>1)</sup> v betonu s pevností v tlaku C20/25.

Při návrhu je nutné respektovat Certifikát ETA-15/0352 v celém jeho aktuálním znění.

Typ	Materiál / povrch	Hloubka zašroubování $h_{nom}$ [mm]	Min. tloušťka kotevního podkladu $h_{min}$ [mm]	Utahovací moment $T_{imp, max}^{2)}$ [Nm]	Tažená zóna betonu				Tlačená zóna betonu			
					Garantovaná zatížení v tahu ( $N_{perm}^{3)}$ ) ve smyku ( $V_{perm}^{3}$ ); min. rozteč ( $s_{min}^{3}$ ) a vzdálenost k okraji ( $c_{min}^{3}$ ) při současném snížení zatížení				Garantovaná zatížení v tahu ( $N_{perm}^{3}$ ) ve smyku ( $V_{perm}^{3}$ ); min. rozteč ( $s_{min}^{3}$ ) a vzdálenost k okraji ( $c_{min}^{3}$ ) při současném snížení zatížení			
					$N_{perm}^{3}$ [kN]	$V_{perm}^{3}$ [kN]	$s_{min}^{3}$ [mm]	$c_{min}^{3}$ [mm]	$N_{perm}^{3}$ [kN]	$V_{perm}^{3}$ [kN]	$s_{min}^{3}$ [mm]	$c_{min}^{3}$ [mm]
FBS II 6	gvz	40	80	450	1.2	4.3	35	35	3.8	4.3	35	35
	gvz	45	90	450	1.7	4.3	35	35	4.8	4.3	35	35
	gvz	50	90	450	1.9	4.3	35	35	5.7	4.3	35	35
	gvz	55	100	450	2.4	6.3	35	35	6.4	6.3	35	35
FBS II 8	gvz / CP	50	100	600	2.9	4.1	35	35	5.9	5.9	35	35
	gvz / CP	65	120	600	5.7	9.0	35	35	8.8	9.0	35	35
FBS II 10	gvz / CP	55	100	650	4.3	4.6	40	40	6.6	6.6	40	40
	gvz / CP	65	120	650	5.7	11.9	40	40	8.5	14.0	40	40
	gvz / CP	85	140	650	9.2	16.6	40	40	13.1	16.6	40	40
FBS II 12	gvz / CP	60	110	650	5.3	10.6	50	50	7.5	15.1	50	50
	gvz / CP	75	130	650	7.6	15.2	50	50	10.9	15.2	50	50
	gvz / CP	100	150	650	12.0	20.3	50	50	17.1	20.3	50	50
FBS II 14	gvz / CP	65	120	650	5.8	11.6	60	60	8.3	16.6	60	60
	gvz / CP	85	140	650	9.0	18.0	60	60	12.8	22.1	60	60
	gvz / CP	115	180	650	14.7	29.4	60	60	21.0	29.4	60	60

<sup>1)</sup> Návrh podle EN 1992-4:2018 (pro statické, resp. kvazi-statické zatížení). Bezpečnostní součinitele pro spolehlivost materiálu podle předpisu v posouzení ETA a pro zatížení  $\gamma_L = 1.4$  jsou započítány. Za jednotlivou lze kotvu považovat, je-li její rozteč  $s \geq 3 \times h_{ef}$ , a vzdálenost k okraji  $c \geq 1.5 \times h_{ef}$ . Přesné údaje jsou uvedeny v posouzení ETA.

<sup>2)</sup> Max. přípustný utahovací moment s rázovým utahovákem. Detaily hleďte v ETA certifikátu.

<sup>3)</sup> Při kombinaci zatížení tahem, smykem a ohybem nebo při snížení minimálních roztečí a vzdáleností k okraji je nutné provést návrh zcela v souladu s údaji obsaženými v ETA certifikátu a metodou podle normy EN 1992-4:2018. V zájmu spolehlivosti návrhu a usnadnění práce doporučujeme k návrhu použít návrhový software C-FIX.

