

SPOTŘEBA CHEMICKÉ MALTY

Typ	Průměr otvoru [mm]	Min. hloubka otvoru [mm]	Spotřeba chemické malty v dílcích na dávkovacím měřtku	Kotevních bodů z jedné kartuše FIS HB 345 S ^{*)}
FHB II-A L M8 x 60	10	75	3	56
FHB II-A L M10 x 95	12	110	5	34
FHB II-A L M12 x 100	14	115	7	24
FHB II-A L M12 x 120	14	135	7	24
FHB II-A L M16 x 125	18	140	11	15
FHB II-A L M16 x 145	18	160	13	13
FHB II-A L M16 x 160	18	175	13	13
FHB II-A L M20 x 210	25	235	33	5
FHB II-A L M24 x 210	25	235	33	5

^{*)} Max.počet při použití jednoho statického směšovače.

SPOTŘEBA CHEMICKÉ MALTY

Typ	Průměr otvoru [mm]	Min. hloubka otvoru [mm]	Spotřeba chemické malty v dílcích na dávkovacím měřítku	Kotevních bodů z jedné kartuše FIS HB 345 S ^{*)}
FHB II-A S M10 x 60	10	75	3	56
FHB II-A S M10 x 75	10	90	4	42
FHB II-A S M12 x 75	12	90	4	42
FHB II-A S M16 x 95	16	110	8	21
FHB II-A S M20 x 170	25	190	26	6
FHB II-A S M24 x 170	25	190	26	6

^{*)} Max.počet při použití jednoho statického směšovače