

TEMPS DE PRISE FIS VS

Température de la cartouche (résine)	Temps de manipulation	Température dans le support d'ancrage	Temps de prise
		$\pm 0^{\circ}\text{C} - + 5^{\circ}\text{C}$	6 heures
+ $5^{\circ}\text{C} - +10^{\circ}\text{C}$	20 min.	+ $5^{\circ}\text{C} - +10^{\circ}\text{C}$	3 heures
+ $10^{\circ}\text{C} - +20^{\circ}\text{C}$	10 min.	+ $10^{\circ}\text{C} - +20^{\circ}\text{C}$	2 heures
+ $20^{\circ}\text{C} - +30^{\circ}\text{C}$	6 min.	+ $20^{\circ}\text{C} - +30^{\circ}\text{C}$	60 min.
+ $30^{\circ}\text{C} - +40^{\circ}\text{C}$	4 min.	+ $30^{\circ}\text{C} - +40^{\circ}\text{C}$	30 min.

Les durées indiquées s'appliquent dès le contact entre résine et durcisseur dans l'embout mélangeur.

Pour la mise en œuvre, la température de la cartouche doit être d'au moins $+5^{\circ}\text{C}$. Pour des temps de montage plus longs, c-à-d en cas d'interruptions au cours de l'opération, l'embout mélangeur doit être remplacé