

DOBA VYTVRZENÍ FIS VS LOW SPEED

Teplota kartuše (malty)	Doba zpracování	Teplota kotevního podkladu	Doba vytvrzení
		0 °C - + 5 °C	6 hod.
+ 5 °C - +10 °C	20 min.	+ 5 °C - +10 °C	3 hod.
+10 °C - +20 °C	10 min.	+10 °C - +20 °C	2 hod.
+20 °C - +30 °C	6 min.	+20 °C - +30 °C	60 min.
+30 °C - +40 °C	4 min.	+30 °C - +40 °C	30 min.

Uvedené doby vytvrzení počínají okamžikem smísení pryskyřice a tvrdidla ve směšovači.
Teplota kartuše při montáži musí být alespoň +5 °C. Při přerušení práce je nutné směšovač vyměnit před další aplikací.