Aushärtezeiten

FIS SB II Temperatur im Verankerungsgrund	Maximale Verarbeitungszeit t_{work}	Minimale Aushärtezeit t_{cure}	
[°C]	[Min.]	[Std.]	[Min.]
> -15 – -10[1]	60	48	–
> -10 – -5[1]	60	36	–
> -5 – -0[1]	60	8	–
> -0 – +5	45	4	–
> +5 – +10	25	2	–
> +10 – +20	14	–	60
> +20 – +30	6	–	45
> +30 – +40	3	–	30

[1] Minimale Kartuschentemperatur +5 °C