

Aushärtezeiten

FIS P 360 S Kartuschentemperatur (Mörtel) [°C]	Maximale Verarbeitungszeit t_{work} [Min.]	Temperatur im Verankerungsgrund [°C]	Minimale Aushärtezeit t_{cure}	
			[Std.]	[Min.]
		-5	8	–
		0	4	–
+5	14	+5	2	–
+20	5	+20	–	60
+30	3	+30	–	30
+40	2	+40	–	20

Achtung: In feuchtem Verankerungsgrund sind die Aushärtezeiten zu verdoppeln.