

Technisches Datenblatt

FRS-SF UV-Schutzanstrich



Eigenschaften



- Wasserbasierte Beschichtung für FRS-W U300, FRS-W U600 CF-Gelege und FRS-L-S, FRS-L-H CFK-Lamellen
- Bietet Schutz vor dauerhafter Durchfeuchtung und Spritzwasser
- Bietet Schutz vor UV-Strahlung und verhindert die Alterung beschichteter kohlenstofffaserverstärkter Kunststoffe und Epoxidharze.
- Verhindert die Karbonatisierung von Betonuntergründen
- Gute Haftung auf Beton- und CFK-Untergründen, sowie Epoxidharzsubstraten
- Geringer Gehalt an flüchtigen organischen Verbindungen

Allgemeine Informationen

Zusammensetzung	Wässrige einkomponentige Acrylatbeschichtung
Erscheinungsbild	Mittelviskose weiße Flüssigkeit
Lieferform und Verpackung	1 x Kunststoffgebinde (12,5 l)
Art.-Nr.	569852
Haltbarkeit	12 Monate
Lagerbedingungen	Trocken lagern bei Temperaturen zwischen +5 °C und +35 °C. Vor Frost und vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.
Transportbedingungen	Nur in Originalverpackung oder in geeigneter Verpackung, die gegen mechanische Einwirkungen und aggressive Umgebungen geschützt ist.

Zulassungen und Bewertungen

EN 1504-2	EN 1504-2:2005
-----------	----------------

Technische Daten der Dispersion

Eigenschaft	Leistung	Einheit	Bemerkungen
Chemische Basis	Wässrige Acrylatdispersion		
Feststoffgehalt	57	%	
Dichte	1,30	g/cm ³	EN ISO 2811
Viskosität	3 000	mPa*s	
Flüchtige Anteile	< 4,0	%	
pH	9,0		

Die angegebenen Werte stellen typische Eigenschaften des Produkts dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Technische Daten der trockenen Beschichtung

Eigenschaft	Leistung	Einheit	Bemerkungen
CO ₂ -Permeabilität	S _d > 252	m	
Gitterschnittprüfung (Beton und CFK)	≤ GT 2		
Brandverhalten	Klasse E		
Wasserdampfdurchlässigkeit	S _d < 0,3	m	
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserpermeabilität*	W < 0,1	kg/m ² · √h	
Künstliche Bewitterung	Keine sichtbaren Mängel		
Bruchdehnung	> 10	%	Zugversuche an Filmproben

Die angegebenen Werte stellen typische Eigenschaften des Produkts dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

*Nur im OS2 und OS4 System bestimmt

Zugehörige Produkte

Unidirektionale CF-Gelege	fischer FRS-W U300 / FRS-W U600
Imprägnierharz für die Applikation von CF-Gelegen	fischer FRS-CF
CFK-Lamellen	fischer FRS-L-H / FRS-L-S
Reinigungsmittel für CFK-Lamellen	fischer FRS-CA
Epoxidharzklebstoff für die Applikation der CFK-Lamellen	fischer FRS-CS

Messdaten

Die technischen Daten in diesem Datenblatt basieren auf Laborprüfungen gemäß den angegebenen EN- oder ASTM-Normen. Tatsächliche Messdaten können je nach Messverfahren, Geräten und verwendeten Normen abweichen.

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungstemperaturen (Untergrundtemperatur, Umgebungstemperatur und Materialtemperatur)

- Mindestens + 5 °C (und mindestens 3 K über dem Taupunkt)
- Maximal + 30 °C (Höhere Verarbeitungstemperaturen sind möglich, jedoch können Probleme wie Hautbildung auftreten und werden daher nicht empfohlen)

Die FRS-SF UV-Schutzanstrich sollte vor der Anwendung zur Homogenisierung aufgerührt werden falls nach der Lagerung eine Phasentrennung beobachtet wurde. Rühren Sie mit einem Handrührgerät (max. Drehzahl $U \leq 300$ U/min), bis eine homogene Masse entsteht. Durch kreisförmige Bewegung des Rührstabs im Gebinde sollte sichergestellt werden, dass auch das Material an den Randbereichen des Gebindes erfasst wird. Dabei ist darauf zu achten, dass möglichst wenig Luft eingemischt wird. Die Rührzeit sollte auf < 1 Minute begrenzt sein.

FRS-SF kann mittels Airless-Spritzgerät aufgetragen werden. Verwenden Sie hierfür eine Düse von 0,019 - 0,021 Zoll bei einem Sprühwinkel von 20° - 40° und einem Druck von 150 bis 190 bar. Es sollte ein Schlauch mit einem Durchmesser von mindestens 10 mm und einer maximalen Länge von 60 m verwendet werden. Alternativ kann FRS-SF manuell mit Pinsel oder Rolle aufgetragen werden.

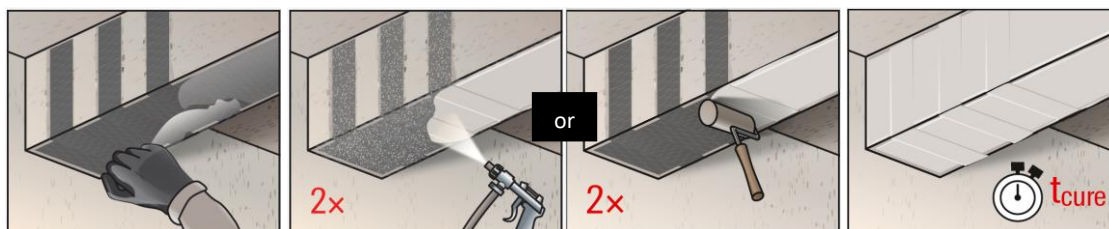
FRS-SF sollte in mindestens zwei Schichten mit einer Nassschichtdicke von ca. 0,20 mm aufgetragen werden. Höhere Schichtdicken sind möglich, führen jedoch zu längeren Trocknungszeiten. Der ungefähre Verbrauch liegt bei ca. 0,30 kg/m² für eine Schichtdicke von 0,20 mm, abhängig von der Oberflächenrauheit des Betonuntergrunds. Beschichtete Flächen müssen bis zur vollständigen Trocknung vor Regen und Tauwasser geschützt werden.

Die ungefähren Trocknungszeiten bei einer Schichtdicke von 0,20 mm in Abhängigkeit von der Umgebungstemperatur sind unten angegeben:

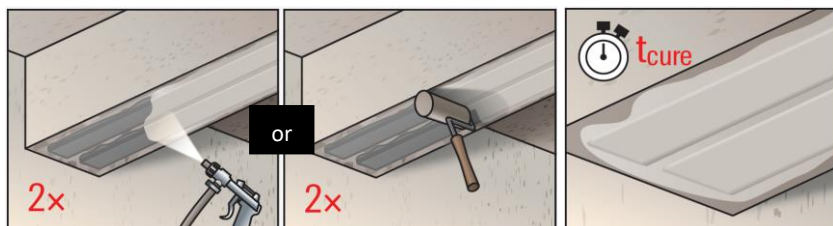
Trocknungszeiten			
Nassschichtdicke	10 °C	20 °C	30°C
0,20 mm	8 h	5,5 h	3 h

Die Trocknungszeiten können je nach relativer Luftfeuchtigkeit, Belüftung und Materialtemperatur variieren.

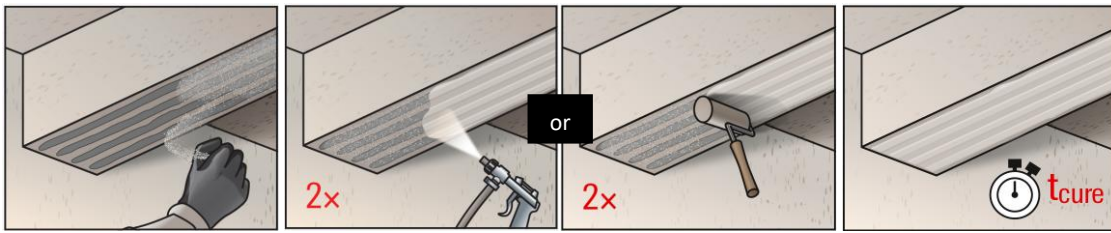
1. Empfohlene Anwendung von FRS-FP auf CF-Gelege mit vorherigem Abstreuen des noch unausgehärteten Imprägnierharzes FRS-CF mit Sand



2. Empfohlene Anwendung auf extern geklebten CFK-Laminaten, ohne Notwendigkeit für vorheriges Abstreuen mit Sand



3. Empfohlene Anwendung auf in Schlitz gekelebten CFK-Lamellen nach Abstreuen des unausgehärteten Klebstoffs mit Sand



Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge können vor Filmbildung der Beschichtung mit Wasser gereinigt werden. Nach Filmbildung und Trocknung können die Werkzeuge mit FRS-CA Reinigungsmittel oder anderen organischen Lösungsmitteln wie Aceton, Ethylacetat, Butylacetat, Toluol oder anderen gereinigt werden.

Bitte beachten Sie, dass die oben angegebenen Daten und Informationen als Richtwerte aus Labor- und Praxiserfahrungen dienen und nicht verbindlich sind. Diese allgemeinen Informationen beschreiben unsere Produkte und deren Verwendung, aber aufgrund unterschiedlicher Arbeitsbedingungen kann nicht jeder Fall abgedeckt werden. Wir empfehlen, Tests durchzuführen oder das technische Team von fischer zu konsultieren, falls Zweifel bestehen. Wir stellen Informationen zur Verfügung, um unsere Produkte und Dienstleistungen darzustellen, ohne bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für einen bestimmten Zweck zu garantieren. Bitte beziehen Sie sich immer auf das neueste Technische Datenblatt sowie auf nationale und internationale Vorschriften. Mit der Veröffentlichung einer neuen Version wird das vorherige Technische Datenblatt ungültig. Die Produktanwender müssen das neueste Produktdatenblatt unter www.fischer-international.com abrufen. Unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen gelten.