

Technisches Datenblatt

FRS-FP Rauchschutzbeschichtung



Eigenschaften



- Wasserbasierte, intumeszierende Beschichtung für FRS-W U300, FRS-W U600 CF-Gelege und FRS-L-S, FRS-L-H, FRS-L-S NSM CFK-Lamellen
- Bietet Schutz gegen Flammenausbreitung und Rauchentwicklung
- Bestandteil des ICC Evaluation Service Report 4774
- Klasse-A-Bewertung gemäß ASTM E84 mit FRS-L-S / FRS-L-H CFK-Lamellen, FRS-W U300, FRS-W U600 CF-Gelegen
- Gute Haftung auf Beton- und CFK-Substraten
- Geringer Gehalt an flüchtigen organischen Verbindungen

Allgemeine Informationen

Zusammensetzung	Wässrige einkomponentige Acrylatbeschichtung
Erscheinungsbild	Weißer viskose Flüssigkeit
Lieferform und Verpackung	1 x Weißblechgebinde (Füllmasse 25 kg)
Art.-Nr.	569849
Haltbarkeit	9 Monate ab Herstellungsdatum
Lagerbedingungen	Trocken lagern bei Temperaturen zwischen +5 °C und +35 °C. Vor Frost und direkter Sonneneinstrahlung schützen.
Transportbedingungen	Nur in Originalverpackung oder in geeigneter Verpackung, die gegen mechanische Einwirkungen und aggressive Umgebungen geschützt ist.

Zulassungen und Bewertungen

ESR-4774 (ICC-ES Evaluation Report)	Gemäß AC 125
-------------------------------------	--------------

Technische Daten

Eigenschaft	Leistung	Einheit	Bemerkungen
Chemische Basis	Wässrige Acrylatdispersion		
Feststoffgehalt	69	gew. %	± 3 %
Dichte	1,38	g/cm ³	EN ISO 2811, ± 0,02 g/cm ³
Viskosität	35 000	mPa*s	
Flüchtige Anteile	< 0,5	gew. %	

Die angegebenen Werte stellen typische Eigenschaften des Produkts dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Systemkomponenten des ESR-4774 (ICC-ES Evaluation Report)

Unidirektionale CF-Gelege	fischer FRS-W U300 / FRS-W U600
Imprägnierharz für die Applikation von CF-Gelegen	fischer FRS-CF
Rauchschutzbeschichtung gegen Flammausbreitung und Rauchentwicklung	fischer FRS-FP
CFK-Lamellen	fischer FRS-L-H / FRS-L-S / FRS-L-S NSM
Epoxidharzklebstoff für die Applikation der CFK-Lamellen	fischer FRS-CS

Messdaten

Die technischen Daten in diesem Datenblatt basieren auf Laborprüfungen gemäß den angegebenen EN- oder ASTM-Normen. Tatsächliche Messdaten können je nach Messverfahren, Geräten und verwendeten Normen abweichen.

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungstemperaturen (Material, Luft und Untergrund)

Materialtemperatur:	Umgebungstemperatur:	Oberflächentemperatur:
- Mindestens + 5 °C	- Mindestens + 5 °C	- Mindestens + 5 °C (min. 3 K über Taupunkt)
- Maximal + 40 °C	- Maximal + 35 °C	- Maximal + 35 °C

FRS-FP sollte vor der Anwendung zur Homogenisierung aufgerührt werden. Sollte nach der Lagerung eine Phasentrennung auftreten, rühren Sie das Material mit einem Handrührgerät (max. Drehgeschwindigkeit $U \leq 300$ U/min) auf, bis eine homogene Masse vorliegt. Durch kreisförmiges Bewegen des Rührstabs im Gebinde muss sichergestellt werden, dass auch das Material nahe den Gebindewänden erfasst wird. Achten Sie darauf, die Lufteinmischung während des Rührens auf ein Minimum zu reduzieren. Die Mischzeit sollte auf < 1 Minute begrenzt werden. Decken Sie das Gefäß während der Anwendung möglichst ab, um Verdunstung und Hautbildung zu vermeiden, insbesondere bei erhöhten Anwendungstemperaturen.

FRS-FP kann manuell mit Roller und Pinsel aufgetragen werden, es wird jedoch empfohlen, FRS-FP mittels Airless-Spritzverfahren mit einer 0,019 - 0,021 Zoll Düse, einem Sprühwinkel von 20° - 40° und einem Druck von 170 - 205 bar zu applizieren. Es sollte ein Schlauch mit einem Durchmesser von mindestens 10 mm und einer maximalen Länge von 60 m verwendet werden. Stellen Sie sicher, dass die Belüftung während der Verarbeitung ausreichend ist. Tragen Sie Atemschutz mit P2-Partikelfilter sowie eine Schutzbrille während der Sprühanwendung.

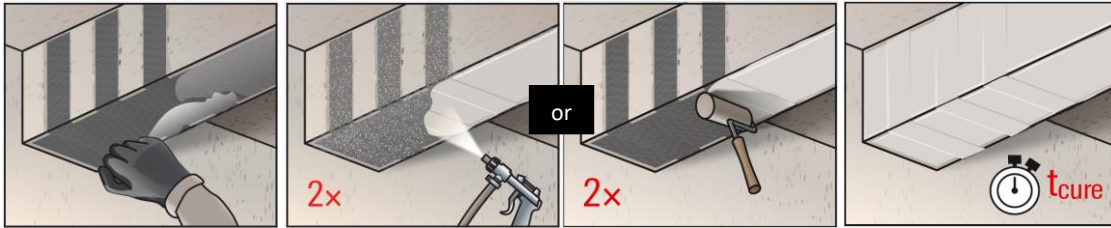
FRS-FP sollte in zwei Schichten mit einer Nassfilmdicke von 0,50 - 1,00 mm im Bereich der CFK-Verstärkungen aufgetragen werden, wobei an den Rändern ein Überlappungsbereich von mindestens 10 cm eingehalten werden muss. Höhere Schichtdicken können aufgetragen werden, führen jedoch zu längeren Trocknungszeiten. Der ungefähre Verbrauch beträgt etwa 1 kg/m² für eine Schichtdicke von 0,5 mm. Die Trocknungszeit einer 1,00 mm Schicht beträgt bei 20 °C etwa 1 Stunde, bis die Schicht berührbar trocken ist und 4 Stunden, bis sie überbeschichtet werden kann. Beschichtete Oberflächen müssen vor Regen und Tauwasser geschützt werden, bis die Trocknung vollständig abgeschlossen ist.

Trocknungszeiten

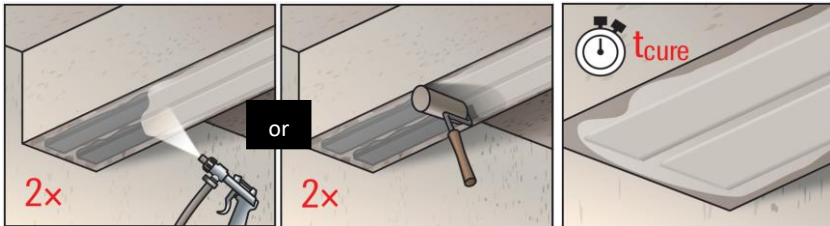
Nassschichtdicke	10 °C	20 °C	30 °C
0,2 mm	3 h	2 h	1 h
0,5 mm	4 h	3 h	2 h

Die Trocknungszeiten können je nach relativer Luftfeuchtigkeit, Belüftung und Materialtemperatur variieren.

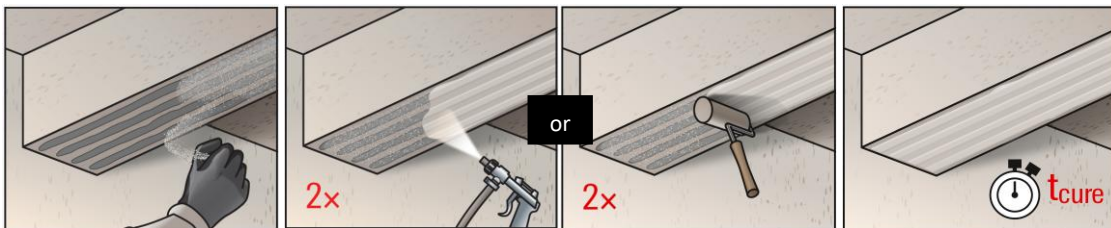
1. Empfohlene Anwendung von FRS-FP auf CF-Gelege mit vorherigem Abstreuen des noch unausgehärteten Klebstoffs mit Sand



2. Empfohlene Anwendung auf extern geklebten CFK-Lamellen, ohne Notwendigkeit für vorheriges Abstreuen mit Sand



3. Empfohlene Anwendung auf in Schlitze geklebten CFK-Lamellen nach Abstreuen des unausgehärteten Klebstoffs mit Sand



Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge können vor Filmbildung der Beschichtung mit Wasser gereinigt werden. Nach Filmbildung und Trocknung können die Werkzeuge mit FRS-CA Reinigungsmittel oder anderen organischen Lösungsmitteln wie Aceton, Ethylacetat, Butylacetat, Toluol oder anderen gereinigt werden.

Bitte beachten Sie, dass die oben angegebenen Daten und Informationen als Richtwerte aus Labor- und Praxiserfahrungen dienen und nicht verbindlich sind. Diese allgemeinen Informationen beschreiben unsere Produkte und deren Verwendung, aber aufgrund unterschiedlicher Arbeitsbedingungen kann nicht jeder Fall abgedeckt werden. Wir empfehlen, Tests durchzuführen oder das technische Team von fischer zu konsultieren, falls Zweifel bestehen. Wir stellen Informationen zur Verfügung, um unsere Produkte und Dienstleistungen darzustellen, ohne bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für einen bestimmten Zweck zu garantieren. Bitte beziehen Sie sich immer auf das neueste Technische Datenblatt sowie auf nationale und internationale Vorschriften. Mit der Veröffentlichung einer neuen Version wird das vorherige Technische Datenblatt ungültig. Die Produktanwender müssen das neueste Produktdatenblatt unter www.fischer-international.com abrufen. Unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen gelten.