

VEDA CALHAS fischer

Descrição do produto

O VEDA CALHAS é um selante monocomponente à Base de Polímero MS de alta performance especialmente desenvolvido para as Colagem e vedação de calhas, rufos e chapas metálicas.

O VEDA CALHAS é um produto tixotrópico, estável e após a rápida vulcanização, resulta em uma borracha elástica com perfeita adesão coesiva aos substratos. Possui excelentes propriedades físicas e mecânicas que permanecem inalteradas com a ação do tempo ou agentes climáticos.

Aplicações

O VEDA CALHAS é recomendado para as seguintes aplicações:

- Colagens e vedações de tubulações, calhas, dutos, rufos e telhados em geral;
- Colagens e vedações entre chapas metálicas e de alumínio.

Modo de aplicação

A superfície deve estar limpa e isenta de qualquer tipo de contaminação tais como graxa ou poeira, pois se o substrato não estiver bem limpo, o selante terá adesão sobre as impurezas e não sobre a superfície desejada. A limpeza de superfície pode ser mecânica (por abrasão) e química (com a utilização de solventes desengraxantes).

Para a correta aplicação, siga os procedimentos indicados na embalagem do produto, podendo ser utilizado com aplicadores manuais ou pneumáticos. A temperatura recomendada de aplicação é de +5°C a +30°C. Caso necessite de maiores informações, entre em contato com o departamento técnico da fischer.

Características Tecnológicas

- Baixo VOC, sendo isento de solventes e isocianatos.
- Odor neutro com subproduto de reação não corrosivo em superfícies metálicas e espelhos.
- Excelentes propriedades físicas e mecânicas.
- Adesão Coesiva sem o uso de primer em diversos substratos lisos ou porosos, mesmo em superfícies úmidas.
- Fácil aplicação, alta durabilidade e resistência química.
- Não escorre quando aplicado na vertical e não exsuda óleo que ocasiona manchamento.
- Alta resistência ao choque térmico e elevada resistência às intempéries (agentes climáticos, UV e ozônio).
- Aceita aplicação de pinturas posteriores e verniz poliuretano (recomenda-se a realização de teste preliminar).

Limitações de uso

O VEDA CALHAS não é recomendado para as seguintes situações:

- Não é recomendado para contato direto com alimentos.
- Não aplicar o produto em materiais que exsudam óleo.

Características Técnicas

Tipo	Elastômero monocomponente a Base de Polímero MS.
Cores disponíveis	Cinza
Aspecto	Pasta tixotrópica
Velocidade de cura	A Cura do VEDA CALHAS varia com a temperatura e a umidade do ar. Os tempos a seguir consideram a temperatura de 25C e a umidade relativa de 50%: Contato Superficial (3mm): Após 24 horas Cura Total: Aproximadamente 3 dias

Especificações Técnicas

ASTM C920

Propriedades a 25°C	Métodos	Limites
Aspecto do filme	ASTM C920	Conforme padrão
Tempo de formação de pele (min.)	ASTM C 679	10 a 30
Cura 24Hs (mm)	ASTM C920	2,5 +/- 0,5
Escorrimento (mm)	ASTM D2202	≤ 2
Dureza (Shore A)	ASTM C 661	35 +/- 5
Densidade (g/cm ³)	ASTM D1475	1,70 +/- 0,05
Tensão de ruptura (MPa)	ASTM D 412	0,7 +/- 0,1
Alongamento na ruptura (%)	ASTM D 412	130 (aprox.)
Módulo a 100% (MPa)	ASTM D 412	0,5 +/- 0,1
Capacidade de Movimentação *	ASTM C719	+/- 12,5%
Resistência a temperatura após curado		-40°C a 80°C
Resistencia UV	ASTM G 154	2000

*monitoramento

CONDIÇÃO PADRÃO DE TESTE: 25+/-2°C - 50+/-5%UR

ABNT NBR ISO 11600

Propriedades	Referência Normativa	Limites
Resistência ao fluxo (mm)	ABNT NBR ISSO 7390	≤ 3
Recuperação elástica (%)	ABNT NBR ISSO 7389	≥ 40
Perda de volume (%)	ABNT NBR ISO 10563	≤ 25

Classificação

ASTM C920 Tipo S – Grau NS – Classe 12,5 NT, M, A

ABNT NBR ISO 11600 – F 20HM – Aup

Acondicionamento

O VEDA CALHAS originalmente é comercializado nas seguintes embalagens:

- Cartuchos 400 g.

Validade nominal

Novembro 2024 – Revisão 06

Devidamente armazenado, a vida útil nominal é de **15 meses** a partir da data de fabricação.

Precauções e Cuidados Especiais

Manter o produto em suas embalagens originais e devidamente lacradas em local coberto, fresco, seco e longe de temperaturas extremas.

Essencialmente necessário a utilização de EPI's adequados para aplicação do produto onde se recomenda o uso de óculos de proteção e luva de látex. Partes do corpo acidentalmente atingidas requerem lavagem imediata e em caso de ingestão, procurar imediatamente atendimento médico.

Nota

As informações aqui contidas, especialmente as recomendações para uso e aplicação de nossos produtos, são baseadas em nosso conhecimento e experiência. Devido aos diferentes materiais utilizados, bem como a variação de condições de trabalho além de nosso controle, a fischer recomenda que sejam realizados ensaios para testar a adequação de nossos produtos de acordo com a necessidade do processo, substrato e aplicação. Não aceitamos qualquer responsabilidade devido as variações que os substratos possam sofrer em sua produção e composição, que não são de nosso conhecimento.

PRÉ TRATAMENTO:

- O substrato deve estar limpo, isento de óleo e graxa;
- Dependendo da superfície pode ser necessário aumentar a sua rugosidade;
- Quando utilizado com plásticos fabricados que utilizam agentes desmoldantes em seus processos, devem ser completamente removidos antes de iniciar a aplicação;
- Devido as diferentes composições de tintas, especialmente tintas a pó e o grande número de diferentes substratos, faz-se sempre necessário testes preliminares;
- Os diferentes tipos de madeira devem sempre ser pre-testadas em função do pH o qual pode interferir na adesão;
- Quando aderir e ou vedar PMMA, por exemplo Plexiglas®, policarbonato, Makrolon® ou Lexan®, sob tensão, pode ocorrer stress cracking. Testes preliminares devem ser realizados;
- Não há adesão em polietileno, polipropileno e PTFE (Teflon®);
- Substratos não mencionados devem sempre ser testados.

Nosso produto não oferece riscos à segurança das pessoas e do meio ambiente.
Para maiores informações consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ).