

Technisches Datenblatt



Injektionsmörtel FIS VS 150 C Low-speed

Erstellt: 14.07.2025
Version: 1.0

Überarbeitet: -

Druckdatum: 14.07.2025
Seite: 1 von 2

Produktbeschreibung: Hybridmörtel in Shuttle-Kartuschen, styrol-frei
Farbe: grau

Technische Daten:

Eigenschaft	Prüfverfahren	Ergebnis
-------------	---------------	----------

Allgemeine Beständigkeit		
UV-Einwirkung (Sonnenlicht)		beständig
Temperaturbeständigkeit		120 °C
Einfluss von Wasser		beständig
Wasseraufnahme		nach 14 d: 0,8 %
Reinigungsmittel		1 % Tensidlösung ohne Einfluss
Langzeitverhalten (Frost-Tau-Wechsel)	EAD-330499-01-0601	Anerkannte Eignung für Außenanwendungen

Materialkennwerte		
Schrumpf		< 0,9 %
Shore- Härte D	ISO 868	nach 45 min: > 80
Dichte		1,6 –1,8 g/cm ³
Durchgangswiderstand		1,8 x 10 ¹² Ωcm
Wärmeleitfähigkeit		0,73 W/mK

Verarbeitungseigenschaften		
Viskosität bei 20 °C	Brookfield (Sp.7) 10 U/min	110– 150 Pas

Technisches Datenblatt



Injektionsmörtel FIS VS 150 C Low-speed

Erstellt: 14.07.2025
Version: 1.0

Überarbeitet: -

Druckdatum: 14.07.2025
Seite: 2 von 2

Verarbeitungszeit > 0 °C bis 5 °C > 5 °C bis 10 °C > 10 °C bis 20 °C > 20 °C bis 30 °C > 30 °C bis 40 °C		- 1) 20 min 10 min 6 min 4 min
Aushärtezeit > 0 °C bis 5 °C > 5 °C bis 10 °C > 10 °C bis 20 °C > 20 °C bis 30 °C > 30 °C bis 40 °C		6 h 3 h 2 h 60 min 30 min
Lagerfähigkeit		18 Monate

¹⁾ Minimale Kartuschentemperatur + 5°C