

## Voce di capitolato



**RSB**  
in fiala



**RSB mini**  
per installazione con due fiale consecutive



**RG MI**  
bussola filettata internamente (gvz)



**RG MI A4**  
bussola filettata internamente (A4)

### FISCHER RSB CON BUSSOLE FILETTATE INTERNAMENTE SU CALCESTRUZZO

Il fissaggio di elementi in acciaio (staffe, profilati, etc..) su manufatti in calcestruzzo fessurato e non fessurato deve essere eseguito utilizzando il sistema di ancoraggio fischer **Superbond**, costituito da ancorante chimico vinilestere fischer **RSB** in fiala e bussole filettate internamente fischer **RG MI** con filettatura M8+M20.

L'ancorante gode di Valutazione Tecnica Europea ETA-12/0258, secondo la norma ETAG 001, e di marcatura CE che ne attesta l'idoneità per applicazioni su calcestruzzo fessurato e non fessurato (Opzione 1). L'ancorante, inoltre, presenta certificazione antifuoco R120 secondo la curva di incremento termico ISO 834 - DIN 4102/2.

I materiali ed i trattamenti dei componenti di cui l'ancorante sopra descritto è composto, sono di seguito riportati:

#### Ancorante chimico RSB

- Fiala in vetro a base vinilestere con tecnologia speciale a base di silani, privo di stirene

#### Bussola a filettatura interna (gvz)

- Zincatura a freddo  $\geq 5\mu\text{m}$  (EN ISO 4042 A2K)

#### Bussola a filettatura interna (A4)

- Acciaio inossidabile A4

#### Metodo di progettazione

L'ancoraggio viene utilizzato per fissaggi soggetti a carichi statici o quasi-statici su supporti in calcestruzzo armato o non armato con classe di resistenza da C20/25 a C50/60, in accordo alla EN 206:2013. L'ancoraggio viene utilizzato su supporti in calcestruzzo fessurato e non fessurato e applicato su calcestruzzo asciutto, umido e fori sommersi. La valutazione dell'idoneità dell'ancoraggio in relazione ai requisiti di resistenza meccanica, stabilità e sicurezza nell'impiego per carichi statici o quasi-statici deve essere eseguita in accordo al Technical Report 029 dell'EOTA. La valutazione in relazione ai requisiti di resistenza al fuoco deve essere eseguita in accordo al Technical Report TR 020:2004 dell'EOTA.

#### Modalità di applicazione

Forare a rotoperussione o con carotatore secondo le indicazioni riportate nella certificazione. Pulire accuratamente il foro utilizzando pompetta o pistola ad aria compressa ( $p > 6$  bar). Con foro eseguito a rotoperussione sono sufficienti 4 soffiature, per foro carotato sono necessarie 2 soffiature, 2 spazzolate, 2 soffiature.

Inserire la fiala all'interno del foro e installare la bussola filettata con trapano a percussione. Quando si raggiunge la corretta profondità di ancoraggio fuoriesce la resina in eccesso. Rispettare i tempi di indurimento e di presa previsti dai dati di installazione prima di applicare il carico.