

Voce di capitolato



FIS SB 390 S in cartuccia shuttle
FIS SB 585 S in cartuccia shuttle
FIS SB 1500 S in cartuccia shuttle
FIS MR miscelatore



RG MI
bussola filettata internamente (gvz)



RG MI A4
bussola filettata internamente (A4)

FISCHER FIS SB CON BUSSOLE FILETTATE INTERNAMENTE SU CALCESTRUZZO

Il fissaggio di elementi in acciaio (staffe, profilati, etc..) su manufatti in calcestruzzo fessurato e non fessurato deve essere eseguito utilizzando il sistema di ancoraggio fischer **Superbond**, costituito da ancorante chimico vinilestere fischer **FIS SB** in cartuccia, disponibile nei formati da 390, 585 e 1500 ml, e bussole filettate internamente fischer **RG MI** con filettatura M8+M20.

L'ancorante gode di Valutazione Tecnica Europea ETA-12/0258, secondo la norma ETAG 001, e di marcatura CE che ne attesta l'idoneità per applicazioni su calcestruzzo fessurato e non fessurato (Opzione 1). L'ancorante, inoltre, presenta certificazione antifuoco R120 secondo la curva di incremento termico ISO 834 - DIN 4102/2.

I materiali ed i trattamenti dei componenti di cui l'ancorante sopra descritto è composto, sono di seguito riportati:

Ancorante chimico FIS SB

- Ancorante vinilestere ibrido a elevate prestazioni con tecnologia speciale a base di silani, privo di stirene
- Colore: grigio
- Densità: 1.7- 1.9 g/cm³
- Ritiro: < 0.8%
- Durezza Shore A: > 85 (dopo 45 min)

Bussola a filettatura interna (gvz)

- Zincatura a freddo ≥5µm (EN ISO 4042:1999 A2K)

Bussola a filettatura interna (A4)

- Acciaio inossidabile A4

Metodo di progettazione

L'ancoraggio viene utilizzato per fissaggi soggetti a carichi statici o quasi-statici su supporti in calcestruzzo armato o non armato con classe di resistenza da C20/25 a C50/60, in accordo alla EN 206:2013. L'ancoraggio viene utilizzato su supporti in calcestruzzo fessurato e non fessurato e applicato su calcestruzzo asciutto, umido (no fori sommersi). La valutazione dell'idoneità dell'ancoraggio in relazione ai requisiti di resistenza meccanica, stabilità e sicurezza nell'impiego per carichi statici o quasi-statici deve essere eseguita in accordo al Technical Report O29 dell'EOTA. La valutazione in relazione ai requisiti di resistenza al fuoco deve essere eseguita in accordo al Technical Report TR 020:2004 dell'EOTA.

Modalità di applicazione

Forare a rotopercolazione secondo le indicazioni riportate nella certificazione. Pulire accuratamente il foro utilizzando pompetta o pistola ad aria compressa (p > 6 bar) e idoneo scovolino. Sono necessarie 2 soffiare, 2 spazzolate, 2 soffiare. Per l'utilizzo la cartuccia richiede una pistola professionale shuttle e il beccuccio a miscelatore statico. A cartuccia nuova, prima di effettuare l'installazione, estrarre circa 10 cm di materiale finché la resina non risulti di colore grigio. Iniettare la resina con regolarità partendo con il beccuccio in fondo al foro. Introdurre la bussola filettata con movimento rotatorio, in modo da permettere una regolare distribuzione ed adesione della resina. Rispettare i tempi di indurimento e di presa previsti dai dati di installazione prima di applicare il carico.