

Voce di capitolato



FAZ II
acciaio zincato



FAZ II A4
acciaio inox A4 (AISI 316)



FAZ II C
acciaio C altamente resistente alla corrosione



FAZ II K
versione corta



FAZ II HBS
con rondella maggiorata

FISCHER FAZ II

Il fissaggio di elementi in acciaio (staffe, profilati, etc.) su manufatti in calcestruzzo fessurato e non fessurato deve essere eseguito utilizzando ancorante meccanico ad espansione a controllo di coppia fischer **FAZ II** con filettatura compresa tra M8 e M24, in acciaio zincato, inox A4 e altamente resistente alla corrosione. L'ancorante è disponibile anche nella versione corta **FAZ II K** e con rondella maggiorata **FAZ II HBS**.

L'ancorante gode di Valutazione Tecnica Europea ETA-05/0069, secondo la norma ETAG 001, e di marcatura CE che ne attesta l'idoneità per applicazioni su calcestruzzo fessurato e non fessurato (Opzione 1) anche in presenza di carichi sismici (categoria di performance sismica C1 e C2). L'ancorante, inoltre, presenta certificazione di idoneità ai carichi sismici ICC-ES Evaluation Report N° 2948 secondo la norma ACI 355 (categorie sismiche da A a F), approvazione tecnica della Protezione Civile Tedesca di Bonn per carichi impulsivi (scoppio, urti), certificazione antifuoco R120 secondo la curva di incremento termico ISO 834 - DIN 4102/2 e omologazioni per l'uso in sistemi antincendio (rilasciato da Factory Mutual) e Sprinkler (rilasciato dall'ente VdS CEA 4001).

I materiali ed i trattamenti dei componenti dell'ancorante sono di seguito riportati.

FAZ II

- Cono espansore in acciaio stampato a freddo con zincatura elettrolitica, resistenza nominale a trazione dell'acciaio $f_{uk} \leq 1000 \text{ N/mm}^2$
- Fascetta d'espansione in acciaio laminato a freddo in accordo alla EN 10139:2013 con zincatura elettrolitica
- Dado esagonale in acciaio classe 8 in accordo alla EN ISO 898-2:2012 con zincatura elettrolitica
- Rondella in acciaio laminato a freddo in accordo alla EN 10139:2013 con zincatura elettrolitica

FAZ II A4 (AISI 316)

- Cono espansore in acciaio inossidabile in accordo alla EN 10088:2014, resistenza nominale a trazione dell'acciaio $f_{uk} \leq 1000 \text{ N/mm}^2$
- Fascetta d'espansione in acciaio inossidabile in accordo alla EN 10088:2014
- Dado esagonale in acciaio inossidabile in accordo alla EN 10088:2014 e ISO 3506-2:2009, con classe di resistenza alla corrosione A4-70
- Rondella in acciaio inossidabile in accordo alla EN 10088:2014

FAZ II C

- Cono espansore in acciaio con elevata resistenza alla corrosione in accordo alla EN 10088:2014, resistenza nominale a trazione dell'acciaio $f_{uk} \leq 1000 \text{ N/mm}^2$
- Fascetta d'espansione in acciaio con elevata resistenza alla corrosione in accordo alla EN 10088:2014
- Dado esagonale in acciaio con elevata resistenza alla corrosione in accordo alla EN 10088:2014 e ISO 3506-2:2009, con classe di resistenza alla corrosione C-70
- Rondella in acciaio con elevata resistenza alla corrosione in accordo alla EN 10088:2014

Progettazione

L'ancoraggio viene utilizzato per fissaggi soggetti a carichi statici o quasi-statici, carichi sismici e impulsivi su supporti in calcestruzzo armato o non armato con classe di resistenza da C20/25 a C50/60, in accordo alla EN 206:2013. L'ancoraggio viene utilizzato su supporti in calcestruzzo fessurato e non fessurato. La valutazione dell'idoneità dell'ancoraggio in relazione ai requisiti di resistenza meccanica, stabilità e sicurezza nell'impiego deve essere eseguita in accordo all'Allegato C delle Linee Guida ETAG 001 dell'EOTA, all'Allegato D del CEN/TS 1992-4:2009 o all'Allegato D dell'ACI 318-11. La valutazione dell'idoneità dell'ancoraggio per carichi sismici deve essere eseguita in accordo al Technical Report 045 dell'EOTA o all'ACI 318-11. La valutazione in relazione ai requisiti di resistenza al fuoco deve essere eseguita in accordo al Technical Report TR 020:2004 dell'EOTA.

Modalità di applicazione

Forare a rotopercolazione secondo le indicazioni riportate nella certificazione. Pulire accuratamente il foro con idonea pompette e scovolino. Inserire l'ancorante nel foro, a mano o con martello, attraverso l'oggetto da fissare. Serrare con chiave dinamometrica applicando la coppia di serraggio riportata nella scheda tecnica.