



SHI PRODUCT PASSPORT

Find products. Certify buildings.

SHI Product Passport No.:

2765-10-1037

Klebstoffe - Hybride (Hohe Anfangshaftung)

Product group: Construction chemicals - Hybrid - Glues



fischerwerke GmbH & Co. KG
Klaus-Fischer-Straße 1
72178 Waldachtal



Product qualities:










Köttner

Helmut Köttner
Scientific Director
Freiburg, 14 April 2026



Contents

 QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude	1
 DGNB New Construction 2023	2
 DGNB New Construction 2018	3
 BNB-BN Neubau V2015	4
 EU taxonomy	5
 BREEAM DE Neubau 2018	6
 LEED v4.1	7
Product labels	8
Legal notices	9
Technical data sheet/attachments	10

The SHI Database is the first and only database for construction products whose comprehensive processes and data accuracy are regularly verified by the independent auditing company SGS-TÜV Saar





Product:

Klebstoffe - Hybride (Hohe Anfangshaftung)

SHI Product Passport no.:

2765-10-1037



QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude

The Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude (Quality Seal for Sustainable Buildings), developed by the German Federal Ministry for Housing, Urban Development and Building (BMWSB), defines requirements for the ecological, socio-cultural, and economic quality of buildings. The Sentinel Holding Institut evaluates construction products in accordance with QNG requirements for certification and awards the QNG ready label. Compliance with the QNG standard is a prerequisite for eligibility for the KfW funding programme. For certain product groups, the QNG currently has no specific requirements defined. Although classified as not assessment-relevant, these products remain suitable for QNG-certified projects.

Criteria	Pos. / product group	Considered substances	QNG assessment
3.1.3 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien	4.2 On-site applied adhesives and sealants based on PU	VOC / Emissions / hazardous substances / chlorinated paraffins / polybrominated biphenyls (PBB) / polybrominated diphenyl ethers (PBDE) / SVHC	QNG ready
Verification: Herstellererklärung vom 15.10.2025.			



Product:

Klebstoffe - Hybride (Hohe Anfangshaftung)

SHI Product Passport no.:

2765-10-1037



DGNB New Construction 2023

The DGNB System (German Sustainable Building Council) assesses the sustainability of various types of buildings. It can be applied to both large-scale private and commercial projects as well as smaller residential buildings. The 2023 version sets high standards for ecological, economic, socio-cultural, and functional aspects throughout the entire life cycle of a building.

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact, 03.05.2024 (3rd edition)	11 Indoor bonding and waterproofing.	VVOCs, VOCs, SVOC emissions and content of hazardous substances	Quality level 4
Verification: EMICODE EC1+-Zertifikat vom 03.08.2023			

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact, 29.05.2025 (4th edition)	11 Indoor bonding and waterproofing	VVOCs, VOCs, SVOC emissions and content of hazardous substances	Quality level 4
Verification: EMICODE EC1+-Zertifikat vom 03.08.2023			



Product:

Klebstoffe - Hybride (Hohe Anfangshaftung)

SHI Product Passport no.:

2765-10-1037

fischer 

DGNB New Construction 2018

The DGNB System (German Sustainable Building Council) assesses the sustainability of various types of buildings. It can be applied to both large-scale private and commercial projects as well as smaller residential buildings.

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact	12 Adhesive bonds on small joints under mechanical stress	Chlorinated paraffins, solvents, HC	Quality level 4
Verification: Herstellererklärung vom 15.10.2025, EMICODE EC1+-Zertifikat vom 03.08.2023			



Product:

Klebstoffe - Hybride (Hohe Anfangshaftung)

SHI Product Passport no.:

2765-10-1037



BNB-BN Neubau V2015

The Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen (Assessment System for Sustainable Building) is a tool for evaluating public office and administrative buildings, educational facilities, laboratory buildings, and outdoor areas in Germany. The BNB was developed by the former Federal Ministry for the Environment, Nature Conservation, Building and Nuclear Safety (BMUB) and is now overseen by the Federal Ministry for Housing, Urban Development and Building (BMWSB).

Criteria	Pos. / product type	Considered substance group	Quality level
1.1.6 Risiken für die lokale Umwelt	8 Adhesives and sealants made of PU, SMP (silan-modified polymers), acrylic (including dispersion adhesives), or silicone	VOC / hazardous substances / biocides	Quality level 5

Verification: Herstellererklärung vom 15.10.2025. EMICODE EC1+-Zertifikat vom 03.08.2023



Product:

Klebstoffe - Hybride (Hohe Anfangshaftung)

SHI Product Passport no.:

2765-10-1037



EU taxonomy

The EU Taxonomy classifies economic activities and products according to their environmental impact. At the product level, the EU regulation defines clear requirements for harmful substances, formaldehyde and volatile organic compounds (VOCs). The Sentinel Holding Institut GmbH labels qualified products that meet this standard.

Criteria	Product type	Considered substances	Assessment
DNSH - Pollution prevention and control		Substances according to Annex C	EU taxonomy compliant
Verification: Sicherheitsdatenblatt vom 07.02.2024 (Druckdatum)			



Product:

Klebstoffe - Hybride (Hohe Anfangshaftung)

SHI Product Passport no.:

2765-10-1037



BREEAM DE Neubau 2018

BREEAM (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology) is a UK-based building assessment system that evaluates the sustainability of new constructions, refurbishments, and conversions. Developed by the Building Research Establishment (BRE), the system aims to assess and improve the environmental, economic, and social performance of buildings.

Criteria	Product category	Considered substances	Quality level
Hea 02 Indoor Air Quality	Interior adhesives and sealants (including flooring adhesives)	Emissions: Formaldehyde, TVOC, TSVOC, carcinogens	Exemplary quality
Verification: EMICODE EC1+-Zertifikat vom 03.08.2023			



Product:

Klebstoffe - Hybride (Hohe Anfangshaftung)

SHI Product Passport no.:

2765-10-1037



LEED v4.1

LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) is an internationally recognised building certification system developed by the U.S. Green Building Council. It is one of the most widely used sustainability standards for buildings worldwide and is particularly applied in internationally oriented projects. LEED assesses buildings holistically across categories such as energy efficiency, resource conservation, material selection, indoor environmental quality and site sustainability. Depending on the number of points achieved, projects are awarded one of the certification levels: LEED Certified, Silver, Gold or Platinum.

Criteria	Product category	Considered substances	Assessment
EQ Credit: Low-Emitting Materials	Kleb- und Dichtstoffe	Emissionen: Formaldehyd, VOC, Krebserregende Stoffe	compliant

Verification: EMICODE EC1+-Zertifikat vom 03.08.2023



Product:

Klebstoffe - Hybride (Hohe Anfangshaftung)

SHI Product Passport no.:

2765-10-1037

fischer

Product labels

In the construction industry, high-quality materials are crucial for a building's indoor air quality and sustainability. Product labels and certificates offer guidance to meet these requirements. However, the evaluation criteria of these labels vary, and it is important to carefully assess them to ensure products align with the specific needs of a construction project.



The EMICODE® label, awarded by the German manufacturers' association "GEV – Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e. V.", is primarily relevant for flooring installation materials. The EMICODE® EC1^{PLUS} label, as the premium class, sets significantly stricter emission limits than the other label variants.



Products bearing the Sentinel Holding Institute QNG-ready seal are suitable for projects aiming to achieve the "Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude" (Quality Seal for Sustainable Buildings). QNG-ready products meet the requirements of QNG Appendix Document 3.1.3, "Avoidance of Harmful Substances in Building Materials." The KfW loan program Climate-Friendly New Construction with QNG may allow for additional funding.



Product:

Klebstoffe - Hybride (Hohe Anfangshaftung)

SHI Product Passport no.:

2765-10-1037

fischer 

Legal notices

(*) These criteria apply to the construction project as a whole. While individual products can positively contribute to the overall building score through proper planning, the evaluation is always conducted at the building level. The information was provided entirely by the manufacturer.

Find our criteria here: <https://www.sentinel-holding.eu/de/Themenwelten/Pr%C3%BCfverfahren/C3%BCr%20Produkte>

The SHI Database is the first and only database for construction products whose comprehensive processes and data accuracy are regularly verified by the independent auditing company SGS-TÜV Saar



Publisher

Sentinel Holding Institut GmbH
Bötzingen Str. 38
79111 Freiburg im Breisgau
Germany
Tel.: +49 761 590 481-70
info@sentinel-holding.eu
www.sentinel-holding.eu

Trockenbau MS

Merkmal	Wert	Einheit	Prüfvorschrift / Bemerkungen
	System		
Chemische Basis	Hybrid-Klebstoff		
Konsistenz	standfeste Paste		
Dichte	ca. 1,5	g/ml	ISO 1183-1
Lagertemperaturbereich	+5 bis +25	°C	
Frostbeständigkeit beim Transport	bis -15	°C	
Haltbarkeit	18	Monate	bei +5 - +25 °C
	Verarbeitung		
Verarbeitungstemperaturbereich	+5 bis +40	°C	
Hautbildungszeit	10	min	23 °C, 50 % rel. F.
Aushärtungsgeschwindigkeit	2 bis 3	mm/24h	23 °C, 50 % rel. F.
Auftrag	ein- oder beidseitig; vollflächig, wellenförmig		
	Leistungsfähigkeit		
Härte	ca. 55	Shore A	DIN 53505
E-Modul bei 100 % Dehnung	ca. 1,2	MPa	
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90	°C	ausgehärtet
Zugfestigkeit	ca. 2,2	MPa	

Anwendungsgebiet

TÜV zertifizierter, elastischer Hybrid-Klebstoff mit maximaler Anfangshaftung für die schraubenlose Montage von Trockenbauprofilen auf Beton, Estrich oder Holz sowie Gipskartonplatten zu Beplankung.

Außerdem geeignet zur spannungsausgleichenden Verklebung von verschiedensten Materialien in der Bau- und Metallindustrie.

Kraftvolle und gleichzeitig elastische Verklebung von Naturstein, Metallen, Kunststoffen, Beton, Ziegel, Gipskarton, Holz, Putz, Keramik, Gasbeton, Faserzement, Styropor, HPL, Bims, PVC, ABS, Kork, Emaille, Glas, ...

Ideal zur Verklebung von mindestens einem saugenden (porösen) Bauteil. Bei Verklebung zweier nichtsaugender Bauteile: siehe Verarbeitungshinweise.

Nicht geeignet zur Verklebung auf PE, PP, PTFE, PC, PMMA, weiche Kunststoffe, Neopren und bituminöse Untergründe.

Produkteigenschaften

- Hohe Anfangshaftung, keine Fixierung während der Aushärtung nötig
- Geeignet für Naturstein, keine Flecken auf porösen Materialien
- Schnelle und zuverlässige Durchhärtung
- Universell einsetzbar
- Hohe Klebekraft
- Wasserfest und seewasserbeständig
- Alterungs- und witterungsbeständig
- haftet auch auf feuchten Untergründen
- Vibrationsdämpfend und spannungsausgleichend
- Pastös, tropft nicht, daher für vertikale Flächen und Überkopfverarbeitung geeignet
- Silicon- und lösemittelfrei
- Überstreichbar*

*Trockenbau MS ist überstreichbar mit vielen Anstrichsystemen (sehr gut anstrichverträglich nach DIN 52452-A1). Kann nass in nass überlackiert werden.

Bewegungsausgleichende Dichtstoffe dürfen nicht ganzflächig überstrichen werden. Wird dies in Ausnahmefällen verlangt, dann muss die Beschichtung auch der vom Dichtstoff auszugleichenden Bewegungen ohne optische und/oder mechanische Mängel standhalten (DIN 53452-4). Bei Alkydharzfarben kann eine Trocknungsverzögerung der Farbe vorkommen. Aufgrund der Vielzahl im Markt erhältlichen Anstrichsystemen empfehlen wir im Vorfeld entsprechende Verträglichkeits- und Haftversuche.

Montageschritte zu Verklebung von Trockenbauschienen und Beplankung

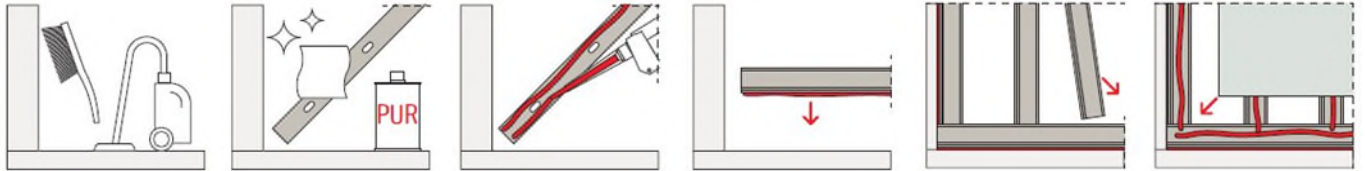


Abbildung 1: Montageschritte Trockenbau

1. Gründliches Reinigen des Untergrunds (der Untergrund aus Beton, Estrich oder Holz muss staub- und fettfrei sein). Bei porösen Untergründen sollte kein Flüssigreiniger verwendet werden. Bei stärkeren Verschmutzungen wie bspw. Kleberesten muss die Oberfläche abgeschliffen werden.
2. Reinigen der Trockenbauprofile mit dem Reiniger fischer PUR 150 oder PUR 500 und einem faserfreien Tuch. Anschließend rückstandsfreies Ablüften des Reinigers.
3. Den Klebstoff Trockenbau MS in 2 Raupen längs des Profils mit Hilfe der mitgelieferten V-Clipdüse gleichmäßig auftragen. Die Auspresspistole in einem möglichst steilen Winkel ($> 45^\circ$) halten und die V-Öffnung 180° zur Applikationsrichtung ausrichten, sodass die Raupe die erforderliche V-Form ausbildet. Die Raupen sollten etwa 1,5 cm vom Rand entfernt aufgetragen werden, sodass der Klebstoff beim Anpressen nicht über den Rand hinausgedrückt wird.
4. Die Schiene auf dem Untergrund ausrichten und anschließend andrücken. Der Klebstoff sollte eine Schichtdicke von 2 mm nicht unterschreiten.
5. Nachdem die Schienen an Wand und Decke auf die gleiche Weise montiert wurden, kann die Installation der Vertikalschienen ohne weitere Wartezeit für das Aushärten des Klebstoffs erfolgen
6. Nach entsprechender Aushärungszeit (Temperatur- und Feuchtigkeitsabhängig) des fischer Trockenbau MS kann die Beplankung mit Gipskartonplatten ebenfalls mit dem fischer Trockenbau MS oder geeigneten Schrauben z. B. fischer Trockenbauschrauben FSN erfolgen

Allgemeine Oberflächenvorbehandlung und Verarbeitungshinweise

Die Haftflächen müssen tragfähig, sauber, staub- und fettfrei sein. Meist primerlose Haftung auf fast allen Untergründen. Der Trockenbau MS härtet durch die Aufnahme von Feuchtigkeit aus der Umgebungsluft oder der verklebten Bauteile aus. Deshalb ist die Durchhärtung sowie Hautbildungszeit von der Temperatur, Luftfeuchtigkeit und der Feuchtigkeit der verklebten Bauteile abhängig. Saugende oder poröse Bauteile geben Feuchtigkeit an den Klebstoff ab, weshalb diese ideal zur Verklebung mit dem Trockenbau MS geeignet sind

Werden zwei nichtsaugende Bauteile miteinander verklebt, muss folgendes beachtet werden:

Der Klebstoff ist mit der beigefügten V-Düse in vertikalen Strängen aufzutragen. Dabei sollte der Abstand zwischen den Klebstoffraupen eine Durchlüftung gewährleisten. D.h. die Klebstoffraupen sollten sich auch nach dem Andrücken des Bauteils nicht berühren (siehe Abbildung 2). Die Auspresspistole ist dabei in einem möglichst steilen Winkel ($> 45^\circ$) zu halten und die V-Öffnung 180° zur Applikationsrichtung auszurichten, sodass die Raupe die erforderliche V-Form ausbildet.

Nach dem Auftrag Gegenstand fest andrücken. Um die spannungsausgleichenden Eigenschaften des Trockenbau MS sicherzustellen, muss eine Fugenstärke von mindestens 2 mm gewährleistet sein. Die kann bspw. durch Abstandshalter eingestellt werden (siehe Abbildung). Den Klebstoff nicht punktförmig auftragen. Durch die extrem hohe Anfangshaftung ist in der Regel eine Fixierung während der Aushärtung nicht notwendig.

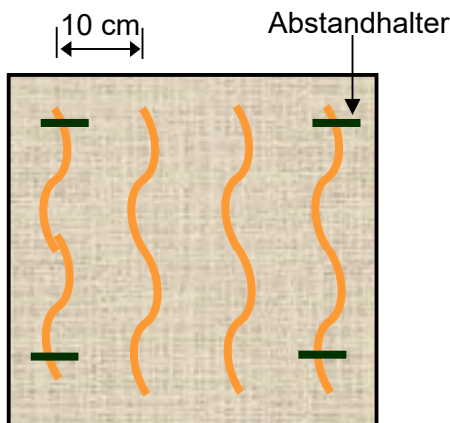


Abbildung 2: Verklebung von nicht saugenden Materialien

Nachglätten: mit einer Seifenlösung vor der Hautbildung.

Für weitere Fragen kontaktieren Sie bitte unseren technischen Support.

Reinigung

Vor Aushärtung mit Waschbenzin. Nach der Aushärtung nur mechanisch entfernbar.

Lagerung

Kühl und trocken bei +5°C bis +25°C lagern.

Kennzeichnung

Nicht kennzeichnungspflichtig.

Nur restentleert der Wiederverwertung zuführen.

Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Die Informationen in diesem technischen Datenblatt und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen, sind jedoch nur unverbindliche Hinweise und keine Garantie im Sinne von § 443 BGB. Wir empfehlen vor Verwendung unserer Produkte die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Aufgrund der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten des einzelnen Produkts und den nicht einschätzbaren Gegebenheiten am Ort der Verarbeitung empfehlen wir darüber hinaus vor Verwendung die Verklebung zu erproben.

High Tack MS

Merkmal	Wert	Einheit	Prüfvorschrift / Bemerkungen
	System		
Chemische Basis	Hybrid-Klebstoff		
Konsistenz	standfeste Paste		
Dichte	1,54	g/ml	20 °C, EN 542
Lagertemperaturbereich	+5 bis +25	°C	
Frostbeständigkeit beim Transport	bis -15	°C	
Haltbarkeit	18	Monate	bei +5 - +25 °C
	Verarbeitung		
Verarbeitungstemperaturbereich	+5 bis +40	°C	
Hautbildungszeit	10	min	23 °C, 50 % rel. F.
Aushärtungsgeschwindigkeit	2 bis 3	mm/24h	23 °C, 50 % rel. F.
Auftrag	ein- oder beidseitig; vollflächig, wellenförmig		
	Leistungsfähigkeit		
Härte	56	Shore A	DIN 53505
E-Modul bei 100 % Dehnung	1,20	MPa	
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90	°C	ausgehärtet
Zugfestigkeit	2,00	MPa	

Anwendungsgebiet

Verkleben und Abdichten in Bau- und Metallindustrie. Direktverklebung vieler Materialien. Für dynamisch beanspruchte, strukturelle Verklebungen, wo eine hohe Anfangsklebekraft gefordert wird.

Zur spannungsausgleichenden Verklebung verschiedenster Bauteile. Kraftvolle und gleichzeitig elastische Verklebung von Naturstein, Metallen, Kunststoffen, Beton, Ziegel, Gipskarton, Holz, Putz, Keramik, Gasbeton, Faserzement, Styropor, HPL, Bims, PVC, ABS, Kork, Emaille, Glas, ...

Mindestens eines der zu klebenden Bauteile muss saugend sein. Bei Verklebung zweier nichtsaugender Bauteile: siehe Verarbeitungshinweise.

Nicht geeignet zur Verklebung auf PE, PP, PTFE, PC, PMMA, weiche Kunststoffe, Neopren und bituminöse Untergründe.

Produkteigenschaften

- Hohe Anfangshaftung, keine Fixierung während der Aushärtung nötig
- Geeignet für Naturstein, keine Flecken auf porösen Materialien
- Rasche Durchhärtung
- Universell einsetzbar
- Hohe Klebekraft, dichtet wie Silicon
- Wasserfest und seewasserbeständig
- Alterungs- und witterungsbeständig
- haftet auch auf feuchten Untergründen
- Vibrationsdämpfend und spannungsausgleichend
- Pastös, tropft nicht, daher für vertikale Flächen und Überkopfverarbeitung geeignet
- Silicon- und lösemittelfrei
- Überstreichbar*

*High Tack MS ist überstreichbar mit vielen Anstrichsystemen (sehr gut anstrichverträglich nach DIN 52452-A1). Kann nass in nass überlackiert werden.

Bewegungsausgleichende Dichtstoffe dürfen nicht ganzflächig überstrichen werden. Wird dies in Ausnahmefällen verlangt, dann muss die Beschichtung auch der vom Dichtstoff auszugleichenden Bewegungen ohne optische und/oder mechanische Mängel standhalten (DIN 53452-4). Bei Alkydharzfarben kann eine Trocknungsverzögerung der Farbe vorkommen. Aufgrund der Vielzahl im Markt erhältlichen Anstrichsystemen empfehlen wir im Vorfeld entsprechende Verträglichkeits- und Haftversuche.

Oberflächenvorbehandlung/Verarbeitungshinweise

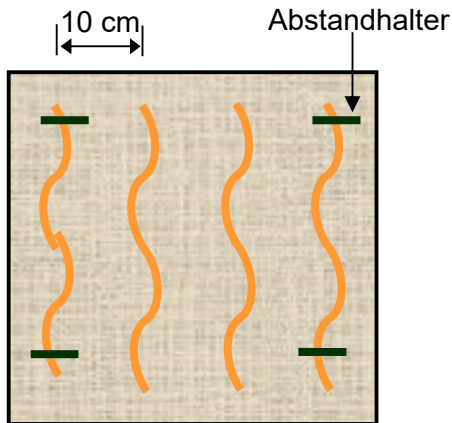
Die Haftflächen müssen tragfähig, sauber, staub- und fettfrei sein. Meist primerlose Haftung auf fast allen Untergründen. Einer der zu klebenden Werkstoffe muss saugend sein.

Nachglätten: mit einer Seifenlösung vor der Hautbildung.

Werden zwei nichtsaugende Bauteile miteinander verklebt, muss folgendes beachtet werden:

Der Klebstoff ist mit der beigefügten V-Düse in vertikalen Strängen mit einem Abstand von 10 bis 20 cm aufzutragen, indem das V der Düse nach oben und unten zeigt. Nach dem Auftrag Gegenstand fest andrücken, um sicherzustellen, dass der Klebstoffauftrag zwischen Material und Oberfläche

mindestens 2 – 3 mm dick ist, um Hinterlüftung (Aushärtung durch Luftfeuchtigkeit) zu gewährleisten. Abstandhalter (z. B. Streichholz ohne Kopf) in die Klebefuge einlegen (siehe Skizze). Den Klebstoff nicht punktförmig auftragen. Durch die extrem hohe Anfangshaftung ist in der Regel eine Fixierung während der Aushärtung nicht notwendig.



Für weitere Fragen kontaktieren Sie bitte unseren technischen Support.

Reinigung

Vor Aushärtung mit Waschbenzin. Nach der Aushärtung nur mechanisch entfernbar.

Lagerung

Kühl und trocken bei +5°C bis +25°C lagern.

Kennzeichnung

Nicht kennzeichnungspflichtig.

Nur restentleert der Wiederverwertung zuführen.

Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Die Informationen in diesem technischen Datenblatt und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen, sind jedoch nur unverbindliche Hinweise und keine Garantie im Sinne von § 443 BGB. Wir empfehlen vor Verwendung unserer Produkte die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Aufgrund der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten des einzelnen Produkts und den nicht einschätzbaren Gegebenheiten am Ort der Verarbeitung empfehlen wir darüber hinaus vor Verwendung die Verklebung zu erproben.

fischerwerke GmbH & Co. KG – Postfach 11 52 – 72176 Waldachtal

An interessierte Parteien

Ihr Zeichen:

Ihre Nachricht vom:

Unser Zeichen: ZF-PC-KT

Unsere Nachricht vom:

Ansprechpartner: Timo Kosanke

Mobil +49 1702271709

E-Mail timo.kosanke@fischer.de

Waldachtal, 15. Oktober 2025

Bestätigung fischer Hybrid und PU Dicht-/Klebstoffe

Hiermit bestätigen wir, dass die unten genannten Hybrid und PU Dicht-/ Klebstoffe dem Anforderungskatalog des Qualitätssiegels Nachhaltiges Gebäude (QNG) entsprechen. Der Gehalt der Produkte an Chlorparaffinen, TCEP, PBB und PBDE liegt unter 0,1%.

503317	CRYSTAL MS 290ml (DE/FR/EN)
59389	Multi MS white 290ml (DE/FR/EN)
503318	Multi MS grey 290ml (DE/FR/EN)
503319	Multi MS black 290ml (DE/FR/EN)
541712	High Tack MS white 290ml (DE/FR/EN)
558829	Express MS white 290ml (DE/CZ/EN)
558830	FLEX MS weiß 290ml (DE/EN)
558831	FLEX MS grau 290ml (DE/EN)
575347	Trockenbau MS 290ml (DE)
541712	High Tack MS white 290ml (DE/FR/EN)

Diese Stellungnahme bezieht sich auf den Stand der Gesetze zum Zeitpunkt der Ausstellung und läuft im Falle von gesetzlichen Änderungen ab.

Firmendaten

Telefon +49 7443 12 – 0
 Telefax +49 7443 12 – 4222
 Website www.fischer.de
 GLN 40 06209 00000 7
 USt-IDNr. DE 144252337

Sitz

Klaus-Fischer-Straße 1, 72178 Waldachtal,
 Deutschland
 Registergericht Stuttgart HRA 440255
 Komplementär:
 fischerinternational Beteiligungs GmbH,
 Wiener Straße 95, 2514 Traiskirchen,
 Österreich
 Landesgericht Wiener Neustadt FN 319271 t

Geschäftsführer

Alexander Bässler (Vorsitzender),
 Maximilian Bronner, Marc-Sven Mengis,
 Dr. Ronald Mihala, Claudia Rothe,
 Matthias Schneider, Alexander Zanocco

Bankverbindung

Baden-Württembergische Bank
 BLZ 600 501 01, Kto. 4 903 000
 IBAN DE98 6005 0101 0004 9030 00
 SWIFT SOLADEST600



Freundliche Grüße

fischerwerke GmbH & Co. KG

EIN UNTERNEHMEN DER UNTERNEHMENSGRUPPE FISCHER

Zentrale Funktionen – Produktkonformität



Timo Kosanke



Viktor Lichtl

Lizenzerteilung zur Führung des EMICODE

Lizenzierungs-Nummer: 14870/24.04.13

Für den Artikel fischer High Tack MS

wird auf Antrag vom 31.03.2022

unter Bezugnahme auf die Einstufung gemäß den nach § 10 der
GEV-Zeichensatzung festgelegten Richtlinien

namens der Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe
und Bauprodukte e.V. für den oben genannten Artikel nach § 5 Abs. 4 der
GEV-Zeichensatzung die Lizenz zur Führung des GEV-Zeichens



erteilt. Damit erfüllt dieser Artikel die rückseitig aufgeführten Kriterien.
Die Firma ist ordentliches Mitglied der GEV.

OM094 03.08.2023
gültig bis 03.08.2028

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "D. Fischer".

Der Geschäftsführer
Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe,
Klebstoffe und Bauprodukte e.V.
Völklinger Straße 4 · D-40219 Düsseldorf

Hinweise zu den Voraussetzungen über die Vergabe der Lizenz für den EMICODE

Das gemäß vorseitiger Lizenz eingestufte Produkt hat nach der Satzung und den Richtlinien des Technischen Beirats der GEV u.a. den folgenden Kriterien zu genügen:

- Das Produkt entspricht allen gesetzlichen Bestimmungen, insbesondere denen des Chemikalienrechtes und seiner Verordnungen.
- Das Produkt ist nach der Definition der TRGS 610 lösemittelfrei, sofern es sich nicht um ein Oberflächenprodukt handelt. Soweit es einer Produktgruppe nach GISCODE zuzuordnen ist, wird diese angegeben.
- Für das Produkt wird ein Sicherheitsdatenblatt nach lokalem Recht in der jeweils aktuellen Fassung erstellt.
- Krebserregende, erbgutverändernde oder fruchtschädigende Stoffe der Klassen 1A und 1B werden dem Produkt bei der Herstellung nicht zugesetzt.
- Die Prüfung des Produktes erfolgt nach der definierten „GEV-Prüfmethode“. Die VOC-Bestimmung wird dabei in einer Prüfkammer nach dem Tenax-Thermodesorptions-Verfahren mit nachgeschalteter GC/MS-Analyse durchgeführt.
- Die Einstufung in EMICODE-Klassen erfolgt entsprechend den nachstehenden Bezeichnungen und TVOC/TSVOC-Konzentrationsbereichen. Zur Produktkennzeichnung ist die zutreffende EMICODE-Klasse zu verwenden:

1) Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte

Parameter	EC 1 ^{PLUS}	EC 1	EC 2
	max. zulässige Konzentration [$\mu\text{g}/\text{m}^3$]		
TVOC nach 3 Tagen	≤ 750	≤ 1000	≤ 3000
TVOC nach 28 Tagen	≤ 60	≤ 100	≤ 300
TSVOC nach 28 Tagen	≤ 40	≤ 50	≤ 100
R-Wert basierend auf AgBB-NIK-Werten nach 28 Tagen	1	-	-
Summe der nicht bewertbaren VOC	≤ 40	-	-
Formaldehyd nach 3 Tagen	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Acetaldehyd nach 3 Tagen	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Summe von Form- und Acetaldehyd	$\leq 0,05$ ppm	$\leq 0,05$ ppm	$\leq 0,05$ ppm
Summe von flüchtigen K1A/K1B Stoffen nach 3 Tagen	≤ 10	≤ 10	≤ 10
Jeder flüchtige K1A/K1B Stoff nach 28 Tagen	≤ 1	≤ 1	≤ 1

2) Oberflächenbehandlungsmittel für Parkett, mineralische Böden und elastische Bodenbeläge

Parameter	EC 1 ^{PLUS}	EC 1	EC 2
	max. zulässige Konzentration [$\mu\text{g}/\text{m}^3$]		
Summe TVOC + TSVOC nach 28 Tagen	≤ 100 davon max. 40 SVOC	≤ 150 davon max. 50 SVOC	≤ 450 davon max. 100 SVOC
Formaldehyd nach 3 Tagen	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Acetaldehyd nach 3 Tagen	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Jeder flüchtige K1A/K1B Stoff nach 3 Tagen	≤ 10	≤ 10	≤ 10
Jeder flüchtige K1A/K1B Stoff nach 28 Tagen	≤ 1	≤ 1	≤ 1



Industrie Service

fischerwerke GmbH & Co. KG
Bebelstraße 11
79108 Freiburg

Das Unternehmen erhält mit dem Zertifikat Nr. 24 09 90328 001 entsprechend den dazugehörigen Untersuchungsberichten das Recht, sein nachfolgend beschriebenes Produkt mit dem abgebildeten Prüfzeichen der Zertifizierungsstelle zu kennzeichnen.



Anforderung:

Das Produkt erfüllt die Anforderungen gemäß TÜV SÜD Prüfprogramm QS-Arbeitsanweisung Nr. MUC-KSP-A 1044.

Überprüfung der Applikation:

- einer schraubenlosen Montage von Profilen und Beplankungen im Trockenbau
- Klebefestigkeiten auf den Materialien Rigips, Holz, Aluminium, Beton, Estrich und verzinktem Stahl

Für folgenden Montagekleber:

- **fischer Trockenbau MS**

Produktbeschreibung:

Der oben genannten Montagekleber ist ein Reaktionsklebstoff basierend auf einem silanvernetzenden Polymer (SMP-Polymer)

Dieses Zertifikat ist gültig bis September 2027.
 Die Fertigungsüberwachung erfolgt jährlich.

München, den 27. September 2024

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
 Institut für Kunststoffe


 i. A. Schweizer



Lizenzerteilung zur Führung des EMICODE

Lizenzierungs-Nummer: 19900/25.04.13

Für den Artikel fischer Trockenbau MS

wird auf Antrag vom 09.12.2024

unter Bezugnahme auf die Einstufung gemäß den nach § 10 der
GEV-Zeichensatzung festgelegten Richtlinien

namens der Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe
und Bauprodukte e.V. für den oben genannten Artikel nach § 5 Abs. 4 der
GEV-Zeichensatzung die Lizenz zur Führung des GEV-Zeichens



erteilt. Damit erfüllt dieser Artikel die rückseitig aufgeführten Kriterien.
Die Firma ist ordentliches Mitglied der GEV.

OM094 09.12.2024
gültig bis 09.12.2029

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "D. Fischer".

Der Geschäftsführer
Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe,
Klebstoffe und Bauprodukte e.V.
Völklinger Straße 4 · D-40219 Düsseldorf

Hinweise zu den Voraussetzungen über die Vergabe der Lizenz für den EMICODE

Das gemäß vorseitiger Lizenz eingestufte Produkt hat nach der Satzung und den Richtlinien des Technischen Beirats der GEV u.a. den folgenden Kriterien zu genügen:

- Das Produkt entspricht allen gesetzlichen Bestimmungen, insbesondere denen des Chemikalienrechtes und seiner Verordnungen.
- Das Produkt ist nach der Definition der TRGS 610 lösemittelfrei, sofern es sich nicht um ein Oberflächenprodukt handelt. Soweit es einer Produktgruppe nach GISCODE zuzuordnen ist, wird diese angegeben.
- Für das Produkt wird ein Sicherheitsdatenblatt nach lokalem Recht in der jeweils aktuellen Fassung erstellt.
- Krebserregende, erbgutverändernde oder fruchtschädigende Stoffe der Klassen 1A und 1B werden dem Produkt bei der Herstellung nicht zugesetzt.
- Die Prüfung des Produktes erfolgt nach der definierten „GEV-Prüfmethode“. Die VOC-Bestimmung wird dabei in einer Prüfkammer nach dem Tenax-Thermodesorptions-Verfahren mit nachgeschalteter GC/MS-Analyse durchgeführt.
- Die Einstufung in EMICODE-Klassen erfolgt entsprechend den nachstehenden Bezeichnungen und TVOC/TSVOC-Konzentrationsbereichen. Zur Produktkennzeichnung ist die zutreffende EMICODE-Klasse zu verwenden:

1) Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte

Parameter	EC 1 ^{PLUS}	EC 1	EC 2
	max. zulässige Konzentration [$\mu\text{g}/\text{m}^3$]		
TVOC nach 3 Tagen	≤ 750	≤ 1000	≤ 3000
TVOC nach 28 Tagen	≤ 60	≤ 100	≤ 300
TSVOC nach 28 Tagen	≤ 40	≤ 50	≤ 100
R-Wert basierend auf AgBB-NIK-Werten nach 28 Tagen	≤ 1	-	-
Summe der nicht bewertbaren VOC	≤ 40	-	-
Formaldehyd nach 3 Tagen	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Acetaldehyd nach 3 Tagen	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Summe von Form- und Acetaldehyd	$\leq 0,05$ ppm	$\leq 0,05$ ppm	$\leq 0,05$ ppm
Summe von flüchtigen K1A/K1B Stoffen nach 3 Tagen	< 10	< 10	< 10
Jeder flüchtige K1A/K1B Stoff nach 28 Tagen	< 1	< 1	< 1

2) Oberflächenbehandlungsmittel für Parkett, mineralische Böden und elastische Bodenbeläge

Parameter	EC 1 ^{PLUS}	EC 1	EC 2
	max. zulässige Konzentration [$\mu\text{g}/\text{m}^3$]		
Summe TVOC + TSVOC nach 28 Tagen	≤ 100 davon max. 40 SVOC	≤ 150 davon max. 50 SVOC	≤ 400 davon max. 100 SVOC
Formaldehyd nach 3 Tagen	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Acetaldehyd nach 3 Tagen	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Jeder flüchtige K1A/K1B Stoff nach 3 Tagen	< 10	< 10	< 10
Jeder flüchtige K1A/K1B Stoff nach 28 Tagen	< 1	< 1	< 1