

PRESTANDEKLARATION

DoP Nr 0756-CPD-0303 - SV

1. Produkttypens unika identifikationskod:

Rebar connection with fischer injection mortar FIS V or FIS VS

2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:

ETA-08/0266, Bilaga 1 – 7

3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

generisk typ	Efterinstallerad armering
för användning i	Normal betong C12/15 - C50/60 (EN 206)
Belastning	Statisk och kvasi-statiska
material	Armeringsjärn:
	Täckta storlekar: Armeringsjärn 8, 10, 12, 14, 16, 20, 25, 28
	Armeringsankare FRA:
	Invändigt och utvändigt användande, ej utsatt för markant aggressiv miljö Täckta storlekar: FRA 12, FRA 16, FRA 20
	Armeringsankare FRA C:
	Invändigt och utvändigt användande, utsatt för markant aggressiv miljö Täckta storlekar: FRA 12 C, FRA 16 C, FRA 20 C

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5:

fischerwerke GmbH & Co. KG, Otto-Hahn-Straße 15, 79211 Denzlingen, Germany

5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: ---

6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V:
1

7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard: ---

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

**Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) har utfärdat ETA-08/0266
på grundval av ETAG 001-1, ETAG 001-5; EOTA TR 023.**

MPA Darmstadt 0756-CPD utfört

- i) bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (inkl. stickprov), typberäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten,
 - ii) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik,
 - iii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik.
- enligt system **1** och har utfärdat intyg om kontinuitet för produktens prestanda **0756-CPD-0303**.

9. Angiven prestanda

Väsentliga egenskaper	Design Metod	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
karaktäristiska bärförmågan för spänning	ETA-08/0266, 4.3	ETA-08/0266, Bilaga 11	ETAG 001-1
minsta avstånd och minsta kantavstånd	ETA-08/0266, 4.3	ETA-08/0266, Bilaga 5	

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

i. V. W. Hengesbach

Wolfgang Hengesbach
Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.
Zulassungen & Technische Dokumente

i. V. A. Bucher

Andreas Bucher
Dipl.-Ing.
Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-06-19