

PRESTANDEKLARATION

DoP Nr 0756-CPD-0295 - SV

1. Produkttypens unika identifikationskod:

fischer High-Performance Anchor FH II, FH II-I

2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:

ETA-07/0025, Bilaga 1 – 6

3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

generisk typ	Vridmoment expander (hylsa)
för användning i	Sprucken och ickesprucken betong C20/25 - C50/60 (EN206)
Alternativet / kategori	ETAG 001 - Alternativet 1
Belastning	Statisk och kvasi-statiska; jordskalv; Fire (EOTA TR020)
material	Förzinkat stål:
	Enbart torrt inomhusklimat
	Täckta storlekar: FH II 10, 12, 15, 18, 24, 28, 32; FH II 12/M6 I, 12/M8 I, 15/M10 I, 15/M12 I
	Rostfritt stål (märkning A4): Invändigt och utvändigt användande, ej utsatt för markant aggressiv miljö Täckta storlekar: FH II A4 10, 12, 15, 18, 24, 28, 32; FH II A4 12/M6 I, 12/M8 I, 15/M10 I, 15/M12 I

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5:

fischerwerke GmbH & Co. KG, Weinhalde 14 - 18, 72178 Waldachtal, Germany

5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: ---

6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V:
1

7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard: ---

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) har utfärdat ETA-07/0025

på grundval av ETAG 001-1, ETAG 001-2. ETAG 001 - Alternativet 1

MPA Darmstadt 0756-CPD utfört

- i) bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (inkl. stickprov), typberäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten,
 - ii) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik,
 - iii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik.
- enligt system **1** och har utfärdat intyg om kontinuitet för produktens prestanda **0756-CPD-0295**.

9. Angiven prestanda

Väsentliga egenskaper	Design Metod	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
karakteristiska bärförmågan för spänning	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0025, Bilaga 8, Bilaga 9	ETAG 001-1
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0025, Bilaga 15, Bilaga 16, Bilaga 19	
karakteristiska bärförmågan för skjuvning	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0025, Bilaga 10, Bilaga 11	
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0025, Bilaga 17, Bilaga 18, Bilaga 20	
minsta avstånd och minsta kantavstånd	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0025, Bilaga 7	
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0025, Bilaga 7	
förskjutning för bruksgränstillstånd	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0025, Bilaga 8, Bilaga 9, Bilaga 12	
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0025, Bilaga 8, Bilaga 9, Bilaga 12	

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

i. V. W. Hengesbach

Wolfgang Hengesbach
Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.
Zulassungen & Technische Dokumente

i. V. A. Bucher

Andreas Bucher
Dipl.-Ing.
Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-06-25