

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP č. 0756-CPD-0295 - SK

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

fischer vysokozáťažová kotva FH II, FH II-I

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

ETA-07/0025, príloha 1 – 6

3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

všeobecný typ	Uťahovacím momentom aktivovaná kotva (plášťová)
pre použitie v	betóne s trhlinami a bez trhlín C20/25 - C50/60 (STN EN 206)
voľba / kategória	ETAG 001 - voľba 1
zaťaženie	Statické a kvázi-statické; zemetrasenie; Požiar (EOTA TR020)
materiál	Galvanicky pozinkovaná oceľ:
	len pre suché vnútorné prostredie zahŕňa veľkosti FH II 10, 12, 15, 18, 24, 28, 32; FH II 12/M6 I, 12/M8 I, 15/M10 I, 15/M12 I
	Nerezová oceľ (označenie A4): vnútorné a vonkajšie použitie bez mimoriadnych agresívnych podmienok zahŕňa veľkosti FH II A4 10, 12, 15, 18, 24, 28, 32; FH II A4 12/M6 I, 12/M8 I, 15/M10 I, 15/M12 I

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

fischerwerke GmbH & Co. KG, Weinhalde 14 - 18, 72178 Waldachtal, Nemecko

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2: ---

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V: **1**

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma: ---

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) vydal(-a) ETA-07/0025

na základe ETAG 001-1, ETAG 001-2. ETAG 001 - voľba 1

MPA Darmstadt 0756-CPD vykonáva

- i) určenia typu výrobku na základe skúšky typu (vrátane odberu vzoriek), výpočtu typu, tabuľkových hodnôt alebo opisnej dokumentácie výrobku;
- ii) počiatočnej inšpekcie výrobného závodu a systému riadenia výroby;
- iii) priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby.

v systéme **1** a vydal(-a) certifikát o nemennosti parametrov **0756-CPD-0295**.

9. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	metóda návrhu	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
charakteristická únosnosť v ťahu	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0025, príloha 8, príloha 9	ETAG 001-1
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0025, príloha 15, príloha 16, príloha 19	
charakteristická únosnosť v šmyku	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0025, príloha 10, príloha 11	
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0025, príloha 17, príloha 18, príloha 20	
Minimálna osová a minimálna okrajová vzdialenosť	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0025, príloha 7	
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0025, príloha 7	
posun pre medzný stav	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0025, príloha 8, príloha 9, príloha 12	
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0025, príloha 8, príloha 9, príloha 12	

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

i. V. W. Hengesbach

Wolfgang Hengesbach
Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.
Zulassungen & Technische Dokumente

i. V. A. Bucher

Andreas Bucher
Dipl.-Ing.
Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-06-25