

DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO

DoP N.º 0756-CPD-0606 - PT

1. Código de identificação único do produto-tipo:

fischer Anchor bolt FXA

2. Número do tipo, do lote ou da série, ou quaisquer outros elementos que permitam a identificação do produto de construção, nos termos do n.º 4 do artigo 11.º:

ETA-13/0772, Anexo 1 – 3

3. Utilização ou utilizações previstas do produto de construção, de acordo com a especificação técnica harmonizada aplicável, tal como previsto pelo fabricante:

tipo genérico	Ancoragem expansiva com controlo torque (tipo cunha)
para uso em	Betão Não-Fissurado C20/25 - C50/60 (EN206)
opção / categoria	ETAG 001 - opção 7
carregamento	Estática e quase-estática
material	Aço zincado:
	apenas para aplicações secas no interior
	Tamanhos abrangidos: M8, M10, M12, M16
	Aço inoxidável (marcação A4):
	uso interno e externo sem condições particularmente agressivas
	Tamanhos abrangidos: M8, M10, M12, M16

4. Nome, designação comercial ou marca comercial registada e endereço de contacto do fabricante, nos termos do n.º 5 do artigo 11.º:

fischerwerke GmbH & Co. KG, Weinhalde 14 - 18, 72178 Waldachtal, Germany

5. Se aplicável, nome e endereço de contacto do mandatário cujo mandato abrange os actos especificados no n.º 2 do artigo 12.º: ---

6. Sistema ou sistemas de avaliação e verificação da regularidade do desempenho do produto de construção tal como previsto no anexo V: **1**

7. No caso de uma declaração de desempenho relativa a um produto de construção abrangido por uma norma harmonizada: ---

8. No caso de uma declaração de desempenho relativa a um produto de construção para o qual tenha sido emitida uma Avaliação Técnica Europeia:

Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) emitiu ETA-13/0772

com base em ETAG 001-1, ETAG 001-2. ETAG 001 - opção 7

MPA Darmstadt 0756-CPD realizada

i) na determinação do produto-tipo com base nos ensaios de tipo (incluindo a amostragem), nos cálculos de tipo, nos valores tabelados ou em documentação descritiva do produto;

- ii) na inspecção inicial da unidade fabril e no controlo da produção em fábrica;
 - iii) no acompanhamento, apreciação e aprovação contínuos do controlo da produção em fábrica;
- no âmbito do sistema **1** e emitiu certificado de regularidade do desempenho **0756-CPD-0606**.

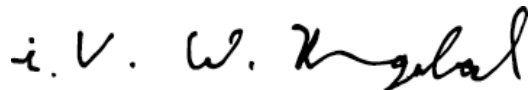
9. Desempenho declarado

Características essenciais	Método de projecto	Desempenho	Especificações técnicas harmonizadas
características de resistência à tensão	ETAG 001 Annex C	ETA-13/0772, Anexo 5	ETAG 001-1, ETAG 001-2
características de resistência ao corte	ETAG 001 Annex C	ETA-13/0772, Anexo 6	
espaçamento mínimo e distância mínima ao bordo	ETAG 001 Annex C	ETA-13/0772, Anexo 4	
deslocamento para estado limite de serviço	ETAG 001 Annex C	ETA-13/0772, Anexo 5, Anexo 6	

10. O desempenho do produto identificado nos pontos 1 e 2 é conforme com o desempenho declarado no ponto 9.

A presente declaração de desempenho é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado no ponto 4.

Assinado por e em nome do fabricante por:



Wolfgang Hengesbach
Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.
Zulassungen & Technische Dokumente



Andreas Bucher
Dipl.-Ing.
Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-07-12