

DIKJARAZZJONI TA' PRESTAZZJONI

DoP Nru 0756-CPD-0301 - MT

1. Kodiċi uniku ta' identifikazzjoni tat-tip tal-prodott:

Injection System fischer FIS V

2. Tip, numru tal-lott jew tas-serje jew kwalunkwe element ieħor li jippermetti l-identifikazzjoni tal-prodott għall-bini kif meħtieġ taħt l-Artikolu 11(4):

ETA-02/0024, Annex 1 – 7

3. Użu jew użi intiżi tal-prodott għall-bini, f'konformità mal-ispeċifikazzjoni teknika armonizzata applikabbli, kif previst mill-manifattur:

tip ġeneriku	bonded ankra
għall-użu fil-	Konkrit mhux maqsuma C20/25 - C50/60 (EN 206)
għażla / kategorija	ETAG 001 - għażla 7
tagħbija	Statiċi u kważi statika
materjal	Azzar żingu indurati: Dry internal conditions only Daqsijiet Koperti: Threaded rods: M6, M8, M10, M12, M16, M20, M24, M30 Internal threaded anchors: M8, M10, M12, M16, M20
	Stainless steel: Internal and external use without particular aggressive conditions Daqsijiet Koperti: Threaded rods: M6, M8, M10, M12, M16, M20, M24, M30 Internal threaded anchors: M8, M10, M12, M16, M20 FRA M12, M16, M20, M24
	Highly corrosion-resistant steel: Internal and external use with particular aggressive conditions Daqsijiet Koperti: Threaded rods: M6, M8, M10, M12, M16, M20, M24, M30 Internal threaded anchors: M8, M10, M12, M16, M20 FRA C M12, M16, M20, M24
	Reinforcing bars: Daqsijiet Koperti: Reinforcing bars 8, 10, 12, 14, 16, 20, 25, 28
firxa tat-temperatura jekk applikabbli	-40 °C – +80 °C; -40 °C – +120 °C

4. Isem, isem tal-kummerċ irregistrat jew it-trade mark irregistrat u indirizz ta' kuntatt tal-manifattur kif meħtieġ taħt l-Artikolu 11(5):

fischerwerke GmbH & Co. KG, Otto-Hahn-Straße 15, 79211 Denzlingen, Germany

5. Fejn applikabbli, l-isem u l-indirizz ta' kuntatt tar-rappreżentant awtorizzat li l-mandat tiegħu jkopri l-kompiti speċifikati l-Artikolu 12(2): ---
6. Is-sistema jew sistemi ta' valutazzjoni u verifika tal-kostanza tal-prestazzjoni tal-prodott għall-bini kif stabbilit fl-Anness V: **1**
7. Fil-każ tad-dikjarazzjoni tal-prestazzjoni rigward prodott għall-bini kopert minn standard armonizzat: ---
8. Fil-każ tad-dikjarazzjoni tal-prestazzjoni rigward prodott għall-bini kopert li għalih tkun inħarġet Valutazzjoni Teknika Ewropea:

Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) maħruġa ETA-02/0024
abbazi ta' ETAG 001-1, ETAG 001-5. ETAG 001 - għażla 7

MPA Darmstadt 0756-CPD mwettqa

- (i) id-determinazzjoni tat-tip tal-prodott abbażi tal-ittestjar tat-tip (inkluż il-kampjunament), kalkolu tat-tip, valuri tabulati jew dokumentazzjoni deskrittiva tal-prodott;
- (ii) l-ispezzjoni inizjali tal-impjant ta' manifattura u tal-kontroll tal-produzzjoni fil-fabbrika;
- (iii) is-sorveljanza, il-valutazzjoni u l-evalwazzjoni kontinwi tal-kontroll tal-produzzjoni fil-fabbrika.

taħt is-sistema **1** u maħruġa ċertifikat ta' kostanza tal-prestazzjoni **0756-CPD-0301**.

9. Prestazzjoni ddikjarata

Karatteristiċi essenzjali	Metodu Design	Prestazzjoni	Speċifikazzjonijiet tekniċi armonizzati
reżistenza karatteristiku għall tensjoni	EOTA TR 029	ETA-02/0024, Annex 10, Annex 13, Annex 16, Annex 19	ETAG 001-1
	CEN/TS 1992-4-5	ETA-02/0024, Annex 22, Annex 24, Annex 26, Annex 28	
reżistenza karatteristiku għall shear	EOTA TR 029	ETA-02/0024, Annex 11, Annex 14, Annex 17, Annex 20	
	CEN/TS 1992-4-5	ETA-02/0024, Annex 23, Annex 25, Annex 27, Annex 29	
ispazjar minimu u d-distanza minima tarf	EOTA TR 029	ETA-02/0024, Annex 3, Annex 4, Annex 6, Annex 7	
	CEN/TS 1992-4-5	ETA-02/0024, Annex 3, Annex 4, Annex 6, Annex 7	
ispostament għall-istat limitu manutenzjoni	EOTA TR 029	ETA-02/0024, Annex 12, Annex 15, Annex 18, Annex 21	
	CEN/TS 1992-4-5	ETA-02/0024, Annex 12, Annex 15, Annex 18, Annex 21	

10. Il-prestazzjoni tal-prodott identifikat fil-punti 1 u 2 hija f'konformità mal-prestazzjoni ddikjarata fil-punt 9.

Din id-dikjarazzjoni ta' prestazzjoni hi maħruġa taħt ir-responsabbiltà unika tal-manifattur identifikat fil-punt 4.

Iffirmat għal u f'isem il-manifattur minn:

i.V. W. Hengesbach

Wolfgang Hengesbach

Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.

Zulassungen & Technische Dokumente

i.V. A. Bucher

Andreas Bucher

Dipl.-Ing.

Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-06-17