

DIKJARAZZJONI TA' PRESTAZZJONI

DoP Nru 0756-CPD-0303 - MT

1. Kodiċi uniku ta' identifikazzjoni tat-tip tal-prodott:

Rebar connection with fischer injection mortar FIS V or FIS VS

2. Tip, numru tal-lott jew tas-serje jew kwalunkwe element ieħor li jippermetti l-identifikazzjoni tal-prodott għall-bini kif meħtieġ taħt l-Artikolu 11(4):

ETA-08/0266, Annex 1 – 7

3. Użu jew użi intiżi tal-prodott għall-bini, f'konformità mal-ispeċifikazzjoni teknika armonizzata applikabbli, kif previst mill-manifattur:

tip ġeneriku	Post-installed rebar connection
għall-użu fil-	Normal weight concrete C 12/15 - C 50/60 (EN 206)
tagħbija	Statiċi u kważi statika
materjal	Reinforcing bars:
	Daqsijiet Koperti: Reinforcing bars 8, 10, 12, 14, 16, 20, 25, 28
	Rebar anchor FRA:
	Internal and external use without particular aggressive conditions Daqsijiet Koperti: FRA 12, FRA 16, FRA 20
	Rebar anchor FRA C:
	Internal and external use with particular aggressive conditions Daqsijiet Koperti: FRA 12 C, FRA 16 C, FRA 20 C

4. Isem, isem tal-kummerċ irregistrat jew it-trade mark irregistrat u indirizz ta' kuntatt tal-manifattur kif meħtieġ taħt l-Artikolu 11(5):

fischerwerke GmbH & Co. KG, Otto-Hahn-Straße 15, 79211 Denzlingen, Germany

5. Fejn applikabbli, l-isem u l-indirizz ta' kuntatt tar-rappreżentant awtorizzat li l-mandat tiegħu jkopri l-kompiti speċifikati l-Artikolu 12(2): ---

6. Is-sistema jew sistemi ta' valutazzjoni u verifika tal-kostanza tal-prestazzjoni tal-prodott għall-bini kif stabbilit fl-Anness V: **1**

7. Fil-każ tad-dikjarazzjoni tal-prestazzjoni rigward prodott għall-bini kopert minn standard armonizzat: ---

8. Fil-każ tad-dikjarazzjoni tal-prestazzjoni rigward prodott għall-bini kopert li għalih tkun inħarġet Valutazzjoni Teknika Ewropea:

Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) maħruġa ETA-08/0266

abbazi ta' ETAG 001-1, ETAG 001-5; EOTA TR 023.

MPA Darmstadt 0756-CPD mwettqa

(i) id-determinazzjoni tat-tip tal-prodott abbażi tal-ittestjar tat-tip (inkluż il-kampjunament), kalkolu tat-tip, valuri tabulati jew dokumentazzjoni deskrittiva tal-prodott;

(ii) l-ispezzjoni inizjali tal-impjant ta' manifattura u tal-kontroll tal-produzzjoni fil-fabbrika;

(iii) is-sorveljanza, il-valutazzjoni u l-evalwazzjoni kontinwi tal-kontroll tal-produzzjoni fil-fabbrika.

taħt is-sistema **1** u maħruġa ċertifikat ta' kostanza tal-prestazzjoni **0756-CPD-0303**.

9. Prestazzjoni ddikjarata

Karatteristiċi essenzjali	Metodu Design	Prestazzjoni	Speċifikazzjonijiet tekniċi armonizzati
reżistenza karatteristiku għall tensjoni	ETA-08/0266, 4.3	ETA-08/0266, Annex 11	ETAG 001-1
ispazjar minimu u d-distanza minima tarf	ETA-08/0266, 4.3	ETA-08/0266, Annex 5	

10. Il-prestazzjoni tal-prodott identifikat fil-punti 1 u 2 hija f'konformità mal-prestazzjoni ddikjarata fil-punt 9.

Din id-dikjarazzjoni ta' prestazzjoni hi maħruġa taħt ir-responsabbiltà unika tal-manifattur identifikat fil-punt 4.

Iffirmat għal u f'isem il-manifattur minn:

i. V. W. Hengesbach

Wolfgang Hengesbach

Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.

Zulassungen & Technische Dokumente

i. V. A. Bucher

Andreas Bucher

Dipl.-Ing.

Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-06-19