

DIKJARAZZJONI TA' PRESTAZZJONI

DoP Nru 0756-CPD-0296 - MT

1. Kodiċi uniku ta' identifikazzjoni tat-tip tal-prodott:

fischer Anchor bolt FBN II

2. Tip, numru tal-lott jew tas-serje jew kwalunkwe element ieħor li jippermetti l-identifikazzjoni tal-prodott għall-bini kif meħtieġ taħt l-Artikolu 11(4):

ETA-07/0211, Annex 1 – 3

3. Użu jew użi intiżi tal-prodott għall-bini, f'konformità mal-ispeċifikazzjoni teknika armonizzata applikabbli, kif previst mill-manifattur:

tip ġeneriku	Torque ankra espansjoni kkontrollata (tip wedge)
għall-użu fil-	Konkrit mhux maqsuma C20/25 - C50/60 (EN 206)
għażla / kategorija	ETAG 001 - għażla 7
tagħbija	Statiċi u kważi statika
materjal	Azzar żingu indurati:
	Dry internal conditions only
	Daqsijiet Koperti: M6, M8, M10, M12, M16, M20
	Stainless steel (immarkar A4):
	Internal and external use without particular aggressive conditions
	Daqsijiet Koperti: M6, M8, M10, M12, M16, M20

4. Isem, isem tal-kummerċ irregistrat jew it-trade mark irregistrat u indirizz ta' kuntatt tal-manifattur kif meħtieġ taħt l-Artikolu 11(5):

fischerwerke GmbH & Co. KG, Weinhalde 14 - 18, 72178 Waldachtal, Germany

5. Fejn applikabbli, l-isem u l-indirizz ta' kuntatt tar-rappreżentant awtorizzat li l-mandat tiegħu jkopri l-kompiti speċifikati l-Artikolu 12(2): ---

6. Is-sistema jew sistemi ta' valutazzjoni u verifika tal-kostanza tal-prestazzjoni tal-prodott għall-bini kif stabbilit fl-Anness V: **1**

7. Fil-każ tad-dikjarazzjoni tal-prestazzjoni rigward prodott għall-bini kopert minn standard armonizzat: ---

8. Fil-każ tad-dikjarazzjoni tal-prestazzjoni rigward prodott għall-bini kopert li għalih tkun inħarġet Valutazzjoni Teknika Ewropea:

Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) maħruġa ETA-07/0211

abbazi ta' ETAG 001-1, ETAG 001-2. ETAG 001 - għażla 7

MPA Darmstadt 0756-CPD mwettqa

(i) id-determinazzjoni tat-tip tal-prodott abbażi tal-ittestjar tat-tip (inkluż il-kampjunament), kalkolu tat-tip, valuri tabulati jew dokumentazzjoni deskrittiva tal-prodott;

(ii) l-ispezzjoni inizjali tal-impjant ta' manifattura u tal-kontroll tal-produzzjoni fil-fabbrika;

(iii) is-sorveljanza, il-valutazzjoni u l-evalwazzjoni kontinwi tal-kontroll tal-produzzjoni fil-fabbrika.
taħt is-sistema **1** u maħruġa ċertifikat ta' kostanza tal-prestazzjoni **0756-CPD-0296**.

9. Prestazzjoni ddikjarata

Karatteristiċi essenzjali	Metodu Design	Prestazzjoni	Speċifikazzjonijiet tekniċi armonizzati
reżistenza karatteristiku għall tensjoni	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0211, Annex 5	ETAG 001-1, ETAG 001-2
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0211, Annex 7	
reżistenza karatteristiku għall shear	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0211, Annex 6	
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0211, Annex 8	
ispazjar minimu u d-distanza minima tarf	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0211, Annex 4	
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0211, Annex 4	
ispostament għall-istat limitu manutenzjoni	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0211, Annex 5, Annex 6	
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0211, Annex 5, Annex 6	

10. Il-prestazzjoni tal-prodott identifikat fil-punti 1 u 2 hija f'konformità mal-prestazzjoni ddikjarata fil-punt 9.

Din id-dikjarazzjoni ta' prestazzjoni hi maħruġa taħt ir-responsabbiltà unika tal-manifattur identifikat fil-punt 4.

Iffirmat għal u f'isem il-manifattur minn:

i. V. W. Hengesbach

Wolfgang Hengesbach
Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.
Zulassungen & Technische Dokumente

i. V. A. Bucher

Andreas Bucher
Dipl.-Ing.
Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-05-23