

# DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

DoP n. 0756-CPD-0336 - IT

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:

**Sistema chimico a iniezione fischer FIS**

2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4:

**ETA-07/0121, Appendice 1 – 3**

3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

tipo generico	<b>Fissaggio in plastica per l'uso in applicazioni non strutturali</b>
per l'uso in	<b>Calcestruzzo normale / Pareti in muratura</b>
opzione / Categoria	<b>ETAG 020 - Categoria d'uso a, b, c, d (SXR 10)</b>
Carico	<b>Statico e quasi-statico; Fuoco (TR 020)</b>
materiale	<b>Acciaio zincato a freddo:</b>
	<b>Solo in ambienti interni asciutti</b>
	<b>Dimensioni:</b> <b>SXR 8, SXR 10</b>
	<b>Acciaio inossidabile (marcatura A4):</b>
<b>Uso in ambienti interni ed esterni senza particolari condizioni aggressive</b>	
<b>Dimensioni:</b> <b>SXR 8, SXR 10</b>	

4. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:

**fischerwerke GmbH & Co. KG, Weinhalde 14 - 18, 72178 Waldachtal, Germania**

5. Se opportuno, nome e indirizzo del mandatario il cui mandato copre i compiti cui all'articolo 12, paragrafo 2: ---

6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V: **2+**

7. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata: ---

8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea:

**Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) ha rilasciato ETA-07/0121  
in base a ETAG 020. ETAG 020 - Use category a, b, c, d (SXR 10)**

**MPA Darmstadt 0756-CPD** eseguita

- i) ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica;
- ii) sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione in fabbrica.

secondo il sistema **2+** e ha rilasciato certificato di costanza della prestazione **0756-CPD-0336**.

9. Prestazione dichiarata

Caratteristiche essenziali	Metodo di progettazione	Prestazione	Specifica tecnica armonizzata
resistenza caratteristica a trazione	<b>ETAG 020 Annex C</b>	<b>ETA-07/0121, Appendice 4 - 10, Appendice 16</b>	<b>ETAG 020</b>
resistenza caratteristica a taglio	<b>ETAG 020 Annex C</b>	<b>ETA-07/0121, Appendice 4 - 10, Appendice 16</b>	
interasse minimo e distanza dal bordo minima	<b>ETAG 020 Annex C</b>	<b>ETA-07/0121, Appendice 5, Appendice 11</b>	
spostamento per lo stato limite di esercizio	<b>ETAG 020 Annex C</b>	<b>ETA-07/0121, Appendice 5, Appendice 17</b>	

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Firmato a nome e per conto di:

*i. V. W. Hengesbach*

Wolfgang Hengesbach  
Dipl.-Ing, Dipl.-Wirtsch.-Ing.  
Zulassungen & Technische Dokumente

*i. V. A. Bucher*

Andreas Bucher  
Dipl.-Ing.  
Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-05-22