

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

DoP n. 0756-CPD-0293 - IT

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:

Ancorante a percussione fischer Zykon FZEA II

2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4:

ETA-06/0271, Appendice 1 – 3

3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

tipo generico	Ancorante sottosquadro
per l'uso in	Calcestruzzo fessurato e non fessurato C20/25 - C50/60 (EN 206)
opzione / Categoria	ETAG 001 - opzione 1
Carico	Statico e quasi-statico; Fuoco (EOTA TR 020)
materiale	Acciaio zincato a freddo:
	Solo in ambienti interni asciutti
	Dimensioni: FZEA II M8, M10, M12
	Acciaio inossidabile (marcatura A4):
	Uso in ambienti interni ed esterni senza particolari condizioni aggressive
	Dimensioni: FZEA II A4 M8, M10, M12
	Acciaio altamente resistente alla corrosione (marcatura C):
	Uso in ambienti interni ed esterni con particolari condizioni aggressive
	Dimensioni: FZEA II C M8, M10, M12

4. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:

fischerwerke GmbH & Co. KG, Weinhalde 14 - 18, 72178 Waldachtal, Germania

5. Se opportuno, nome e indirizzo del mandatario il cui mandato copre i compiti cui all'articolo 12, paragrafo 2: ---

6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V: **1**

7. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata: ---

8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea:

Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) ha rilasciato ETA-06/0271

in base a ETAG 001-1, ETAG 001-3. ETAG 001 - opzione 1

MPA Darmstadt 0756-CPD eseguita

- i) determinazione del prodotto-tipo in base a prove di tipo (compreso il campionamento), a calcoli di tipo, a valori desunti da tabelle o a una documentazione descrittiva del prodotto;
- ii) ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica;
- iii) sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione in fabbrica.

secondo il sistema **1** e ha rilasciato certificato di costanza della prestazione **0756-CPD-0293**.

9. Prestazione dichiarata

Caratteristiche essenziali	Metodo di progettazione	Prestazione	Specifica tecnica armonizzata
resistenza caratteristica a trazione	ETAG 001 Annex C	ETA-06/0271, Appendice 4	ETAG 001-1
resistenza caratteristica a taglio	ETAG 001 Annex C	ETA-06/0271, Appendice 5	
interasse minimo e distanza dal bordo minima	ETAG 001 Annex C	ETA-06/0271, Appendice 3	
spostamento per lo stato limite di esercizio	ETAG 001 Annex C	ETA-06/0271, Appendice 4, Appendice 5	

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Firmato a nome e per conto di:

i. V. W. Hengesbach

Wolfgang Hengesbach
Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.
Zulassungen & Technische Dokumente

i. V. A. Bucher

Andreas Bucher
Dipl.-Ing.
Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-06-18