

# DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

DoP n. 0756-CPD-0294 - IT

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:

**Ancorante a percussione fischer EA II**

2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4:

**ETA-07/0135, Appendice 1 – 3**

3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

tipo generico	<b>Ancorante a controllo di deformazione per l'uso in calcestruzzo non fessurato</b>
per l'uso in	<b>Calcestruzzo non fessurato C20/25 - C50/60 (EN 206)</b>
opzione / Categoria	<b>ETAG 001 - opzione 7</b>
Carico	<b>Statico e quasi-statico</b>
materiale	<b>Acciaio zincato a freddo:</b>
	<b>Solo in ambienti interni asciutti</b>
	<b>Dimensioni:</b> <b>M6, M8, M8x40, M10x30, M10, M12, M12 D, M16, M20</b>
	<b>Acciaio inossidabile (marcatura A4):</b>
<b>Uso in ambienti interni ed esterni senza particolari condizioni aggressive</b>	
<b>Dimensioni:</b> <b>M6, M8, M8x40, M10x30, M10, M12, M12 D, M16, M20</b>	

4. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:

**fischerwerke GmbH & Co. KG, Weinhalde 14 - 18, 72178 Waldachtal, Germania**

5. Se opportuno, nome e indirizzo del mandatario il cui mandato copre i compiti cui all'articolo 12, paragrafo 2: ---

6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V: **1**

7. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata: ---

8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea:

**Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) ha rilasciato ETA-07/0135**

**in base a ETAG 001-1, ETAG 001-4. ETAG 001 - opzione 7**

**MPA Darmstadt 0756-CPD eseguita**

i) determinazione del prodotto-tipo in base a prove di tipo (compreso il campionamento), a calcoli di tipo, a valori desunti da tabelle o a una documentazione descrittiva del prodotto;

ii) ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica;

iii) sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione in fabbrica.  
secondo il sistema **1** e ha rilasciato certificato di costanza della prestazione **0756-CPD-0294**.

9. Prestazione dichiarata

Caratteristiche essenziali	Metodo di progettazione	Prestazione	Specifica tecnica armonizzata
resistenza caratteristica a trazione	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0135, Appendice 5	ETAG 001-1
resistenza caratteristica a taglio	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0135, Appendice 6, Appendice 7	
interasse minimo e distanza dal bordo minima	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0135, Appendice 4	
spostamento per lo stato limite di esercizio	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0135, Appendice 7	

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Firmato a nome e per conto di:

*i. V. W. Hengesbach*

Wolfgang Hengesbach  
Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.  
Zulassungen & Technische Dokumente

*i. V. A. Bucher*

Andreas Bucher  
Dipl.-Ing.  
Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-06-12