

TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

DoP sz. 0756-CPD-0361 - HU

1. A terméktípus egyedi azonosító kódja:

fischer FIS V injektáló ragasztó

2. Típus-, tétel- vagy sorozatszám vagy egyéb ilyen elem, amely lehetővé teszi az építési termék azonosítását a 11. cikk (4) bekezdésében előírtaknak megfelelően:

ETA-10/0383, Melléklet 1 – 5

3. Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

általános típus	ragasztott horgony
való használatra	Tömör, légkamrás és üreges falazatok
opció / kategória	ETAG 029: Use category b, c
terhelés	Statikus és kvázi-statikus
anyag	Horganyzott acél:
	Csak száraz beltéri helyiségekben
	Méretetek:
	M8, M10, M12, M16
	Rozsdamentes acél
	Beltéri és kültéri alkalmazás különösen agresszív körülmények nélkül
	Méretetek:
	M8, M10, M12, M16
	Magas korrózióállóságú acél
	Beltéri és kültéri alkalmazás különösen agresszív körülmények között
	Méretetek:
	M8, M10, M12, M16
hőmérséklet tartomány, ha alkalmazható	-40 °C – +80 °C; -40 °C – +120 °C

4. A gyártók neve, bejegyzett kereskedelmi neve, illetve bejegyzett védjegye, valamint értesítési címe a 11. cikk (5) bekezdésében előírtaknak megfelelően:

fischerwerke GmbH & Co. KG, Otto-Hahn-Straße 15, 79211 Denzlingen, Németország

5. Adott esetben annak a meghatalmazott képviselőnek a neve és értesítési címe, akinek a megbízása körébe a 12. cikk (2) bekezdésében meghatározott feladatok tartoznak: ---

6. Az építési termékek teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló, az V. mellékletben szereplők szerinti rendszer vagy rendszerek: **1**

7. Harmonizált szabványok által szabályozott építési termékekre vonatkozó gyártói nyilatkozat esetén: ---

8. Olyan építési termékekre vonatkozó gyártói nyilatkozat esetén, amelyekre európai műszaki értékelést adtak ki:

Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) a következőt adta ki: ETA-10/0383

alapján ETAG 029. ETAG 029 - Use category b, c and w/w

MPA Darmstadt 0756-CPD teljesített

- i. a terméktípus meghatározása típusvizsgálat (ideértve a mintavételt is), típusszámítás, táblázatba foglalt értékek vagy a termék leíró dokumentációja alapján;
- ii. a gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálata;
- iii. az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete, vizsgálata és értékelése.

a rendszerben **1** és a következőt adta ki: a termék megfelelőségi tanúsítványa **0756-CPD-0361**.

9. A nyilatkozat szerinti teljesítmény

Alapvető tulajdonságok	tervezési módszer	Teljesítmény	Harmonizált műszaki előírások
karakterisztikus ellenállás húzásra	ETAG 029 Annex C	ETA-10/0383, Melléklet 12, Melléklet 13	ETAG 029
	Építési helyszínen végzett vizsgálat, lásd ETA	#NV	
karakterisztikus ellenállás nyírásra	ETAG 029 Annex C	ETA-10/0383, Melléklet 12, Melléklet 13, Melléklet 14	
	Job site tests, see ETA	#NV	
minimális tengelytávolság és minimális peremtávolság	ETAG 029 Annex C	ETA-10/0383, Melléklet 15	
	Építési helyszínen végzett vizsgálat, lásd ETA	#NV	
elmozdulás használhatósági határállapot	ETAG 029 Annex C	ETA-10/0383, Melléklet 14	
	Építési helyszínen végzett vizsgálat, lásd ETA	#NV	

10. Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a 9. pontban feltüntetett, nyilatkozat szerinti teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a 4. pontban meghatározott gyártó a felelős.

A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

W. Hengesbach

Wolfgang Hengesbach
Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.
Zulassungen & Technische Dokumente

A. Bucher

Andreas Bucher
Dipl.-Ing.
Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-06-18