

TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT

DoP sz. 0756-CPD-0296 - HU

1. A terméktípus egyedi azonosító kódja:

fischer FBN II hogonycsap

2. Típus-, tétel- vagy sorozatszám vagy egyéb ilyen elem, amely lehetővé teszi az építési termék azonosítását a 11. cikk (4) bekezdésében előírtaknak megfelelően:

ETA-07/0211, Melléklet 1 – 3

3. Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

általános típus	Nyomaték kontrollált feszítő tőcsavar (ék típusú)
való használatra	repedésmentes betonban C20/25 - C50/60 (EN 206)
opció / kategória	ETAG 001 - opció 7
terhelés	Statikus és kvázi-statikus
anyag	Horganyzott acél:
	Csak száraz beltéri helyiségekben
	Méreték: M6, M8, M10, M12, M16, M20
	Rozsdamentes acél (jelölés A4):
	Beltéri és kültéri alkalmazás különösen agresszív körülmények nélkül
	Méreték: M6, M8, M10, M12, M16, M20

4. A gyártók neve, bejegyzett kereskedelmi neve, illetve bejegyzett védjegye, valamint értesítési címe a 11. cikk (5) bekezdésében előírtaknak megfelelően:

fischerwerke GmbH & Co. KG, Weinhalde 14 - 18, 72178 Waldachtal, Németország

5. Adott esetben annak a meghatalmazott képviselőnek a neve és értesítési címe, akinek a megbízása körébe a 12. cikk (2) bekezdésében meghatározott feladatok tartoznak: ---

6. Az építési termékek teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló, az V. mellékletben szereplők szerinti rendszer vagy rendszerek: **1**

7. Harmonizált szabványok által szabályozott építési termékekre vonatkozó gyártói nyilatkozat esetén: ---

8. Olyan építési termékekre vonatkozó gyártói nyilatkozat esetén, amelyekre európai műszaki értékelést adtak ki:

Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) a következőt adta ki: ETA-07/0211

alapján ETAG 001-1, ETAG 001-2. ETAG 001 - opció 7

MPA Darmstadt 0756-CPD teljesített

- a terméktípus meghatározása típusvizsgálat (ideértve a mintavételt is), típusszámítás, táblázatba foglalt értékek vagy a termék leíró dokumentációja alapján;
- a gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálata;
- az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete, vizsgálata és értékelése.

a rendszerben 1 és a következőt adta ki: a termék megfelelőségi tanúsítványa **0756-CPD-0296**.

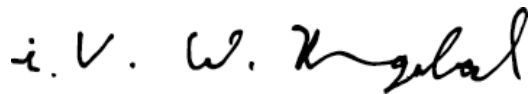
9. A nyilatkozat szerinti teljesítmény

Alapvető tulajdonságok	tervezési módszer	Teljesítmény	Harmonizált műszaki előírások
karakterisztikus ellenállás húzásra	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0211, Melléklet 5	ETAG 001-1, ETAG 001-2
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0211, Melléklet 7	
karakterisztikus ellenállás nyírásra	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0211, Melléklet 6	
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0211, Melléklet 8	
minimális tengelytávolság és minimális peremtávolság	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0211, Melléklet 4	
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0211, Melléklet 4	
elmozdulás használhatósági határállapot	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0211, Melléklet 5, Melléklet 6	
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0211, Melléklet 5, Melléklet 6	

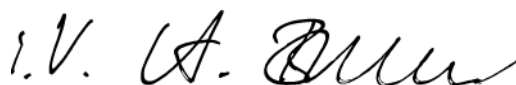
10. Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a 9. pontban feltüntetett, nyilatkozat szerinti teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a 4. pontban meghatározott gyártó a felelős.

A gyártó nevében és részéről aláíró személy:



Wolfgang Hengesbach
Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.
Zulassungen & Technische Dokumente



Andreas Bucher
Dipl.-Ing.
Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-05-23