

DÉCLARATION DES PERFORMANCES

DoP No 0756-CPD-0293 - FR

1. Code d'identification unique du produit type:

Cheville à frapper fischer Zykon FZEA II

2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4:

ETA-06/0271, Annexe 1 – 3

3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

type générique	Cheville à verrouillage de forme
pour une utilisation dans	Béton fissuré et non fissuré C20/25 - C50/60 (EN 206)
option / catégorie	ETAG 001 - option 1
chargement	Statique et quasi-statique; Feu (EOTA TR020)
matériaux	Acier zingué :
	Ambiances intérieures sèches uniquement
	Dimensions
	FZEA II M8, M10, M12
	Acier inoxydable (marquage A4):
	usage en intérieure et extérieure sans conditions d'agressivités particulières
	Dimensions
	FZEA II A4 M8, M10, M12
	Acier haute résistance à la corrosion (marquage C) :
	usage en intérieure et extérieure avec conditions d'agressivités particulières
	Dimensions
	FZEA II C M8, M10, M12

4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5:

fischerwerke GmbH & Co. KG, Weinhalde 14 - 18, 72178 Waldachtal, Allemagne

5. Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2: ---

6. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V: **1**

7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée: ---

8. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction pour lequel une évaluation technique européenne a été délivrée:

**Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) a délivré ETA-06/0271
sur la base de ETAG 001-1, ETAG 001-3. ETAG 001 - option 1**

MPA Darmstadt 0756-CPD Réalisé

- i) la détermination du produit type sur la base d'essais de type (y compris l'échantillonnage), de calculs relatifs au type, de valeurs issues de tableaux ou de la documentation descriptive du produit;
- ii) une inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine;
- iii) une surveillance, une évaluation et une appréciation permanentes du contrôle de la production en usine.

selon le système 1 a délivré le certificat de constance des performances **0756-CPD-0293**.

9. Performances déclarées

Caractéristiques essentielles	Méthode de calcul	Performances	Spécifications techniques harmonisées
résistance caractéristique à la traction	ETAG 001 Annex C	ETA-06/0271, Annexe 4	ETAG 001-1
résistance caractéristique au cisaillement	ETAG 001 Annex C	ETA-06/0271, Annexe 5	
entraxe et distance au bord minimum	ETAG 001 Annex C	ETA-06/0271, Annexe 3	
Déplacement à l'état limite de service	ETAG 001 Annex C	ETA-06/0271, Annexe 4, Annexe 5	

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

i. V. W. Hengesbach

Wolfgang Hengesbach
Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.
Zulassungen & Technische Dokumente

i. V. A. Bucher

Andreas Bucher
Dipl.-Ing.
Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-06-18