

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

DoP no 0756-CPD-0361 - ES

1. Código de identificación única del producto tipo:

fischer Injection System FIS V

2. Tipo, lote o número de serie o cualquier otro elemento que permita la identificación del producto de construcción como se establece en el artículo 11, apartado 4:

ETA-10/0383, Annex 1 – 5

3. Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

tipo genérico	servidumbre de anclaje
para su uso en	Solid, hollow or perforated masonry
opción / Categoría	ETAG 029: Use category b, c
carga	tático y cuasi-estático
material	Acero galvanizado:
	Dry internal conditions only
	Tamaños cubiertos:
	M8, M10, M12, M16
	Stainless steel:
	Internal and external use without particular aggressive conditions
	Tamaños cubiertos:
	M8, M10, M12, M16
	Highly corrosion-resistant steel:
	Internal and external use with particular aggressive conditions
	Tamaños cubiertos:
	M8, M10, M12, M16
rango de temperatura si es aplicable	-40 °C – +80 °C; -40 °C – +120 °C

4. Nombre, nombre o marca registrados y dirección de contacto del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:

fischerwerke GmbH & Co. KG, Otto-Hahn-Straße 15, 79211 Denzlingen, Germany

5. En su caso, nombre y dirección de contacto del representante autorizado cuyo mandato abarca las tareas especificadas en el artículo 12, apartado 2: ---

6. Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **1**

7. En caso de declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por una norma armonizada: ---

8. En caso de declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción para el que se ha emitido una evaluación técnica europea:

**Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) emitido ETA-10/0383
sobre la base de ETAG 029. ETAG 029 - Use category b, c and w/w**

MPA Darmstadt 0756-CPD realizado

- i) la determinación del producto tipo sobre la base de ensayos de tipo (incluido el muestreo), cálculos de tipo, valores tabulados o documentación descriptiva del producto,
- ii) la inspección inicial de la planta de producción y del control de producción en fábrica,
- iii) la vigilancia, evaluación y supervisión permanentes del control de producción en fábrica.

por el sistema **1** y emitido certificado de constancia de prestaciones **0756-CPD-0361**.

9. Prestaciones declaradas

Características esenciales	Método de Diseño	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
resistencia característica para la tensión	ETAG 029 Annex C	ETA-10/0383, Annex 12, Annex 13	ETAG 029
	Job site tests, see ETA	#NV	
resistencia característica a cortante	ETAG 029 Annex C	ETA-10/0383, Annex 12, Annex 13, Annex 14	
	Job site tests, see ETA	#NV	
espacio mínimo y la distancia mínima del borde	ETAG 029 Annex C	ETA-10/0383, Annex 15	
	Job site tests, see ETA	#NV	
desplazamiento para el estado límite de servicio	ETAG 029 Annex C	ETA-10/0383, Annex 14	
	Job site tests, see ETA	#NV	

10. Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 9.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la sola responsabilidad del fabricante identificado en el punto 4.

Firmado por y en nombre del fabricante por:

i. V. W. Hengesbach

Wolfgang Hengesbach
Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.
Zulassungen & Technische Dokumente

i. V. A. Bucher

Andreas Bucher
Dipl.-Ing.
Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-06-18