

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

DoP no 0756-CPD-0295 - ES

1. Código de identificación única del producto tipo:

fischer High-Performance Anchor FH II, FH II-I

2. Tipo, lote o número de serie o cualquier otro elemento que permita la identificación del producto de construcción como se establece en el artículo 11, apartado 4:

ETA-07/0025, Annex 1 – 6

3. Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

tipo genérico	Torque anclaje de expansión controlleed (tipo manga)
para su uso en	Agrietado y no agrietado hormigón C20/25 - C50/60 (EN 206)
opción / Categoría	ETAG 001 - Option 1
carga	tático y cuasi-estático; terremoto; Fuego (EOTA TR020)
material	Acero galvanizado:
	Dry internal conditions only
	Tamaños cubiertos: FH II 10, 12, 15, 18, 24, 28, 32; FH II 12/M6 I, 12/M8 I, 15/M10 I, 15/M12 I
	Acero inoxidable (marcado A4):
	Internal and external use without particular aggressive conditions
	Tamaños cubiertos: FH II A4 10, 12, 15, 18, 24, 28, 32; FH II A4 12/M6 I, 12/M8 I, 15/M10 I, 15/M12 I

4. Nombre, nombre o marca registrados y dirección de contacto del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:

fischerwerke GmbH & Co. KG, Weinhalde 14 - 18, 72178 Waldachtal, Germany

5. En su caso, nombre y dirección de contacto del representante autorizado cuyo mandato abarca las tareas especificadas en el artículo 12, apartado 2: ---

6. Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **1**

7. En caso de declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por una norma armonizada: ---

8. En caso de declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción para el que se ha emitido una evaluación técnica europea:

Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) emitido ETA-07/0025
sobre la base de ETAG 001-1, ETAG 001-2. ETAG 001 - Option 1

MPA Darmstadt 0756-CPD realizado

- i) la determinación del producto tipo sobre la base de ensayos de tipo (incluido el muestreo), cálculos de tipo, valores tabulados o documentación descriptiva del producto,
 ii) la inspección inicial de la planta de producción y del control de producción en fábrica,
 iii) la vigilancia, evaluación y supervisión permanentes del control de producción en fábrica.
 por el sistema **1** y emitido certificado de constancia de prestaciones **0756-CPD-0295**.

9. Prestaciones declaradas

Características esenciales	Método de Diseño	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
resistencia característica para la tensión	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0025, Annex 8, Annex 9	ETAG 001-1
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0025, Annex 15, Annex 16, Annex 19	
resistencia característica a cortante	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0025, Annex 10, Annex 11	
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0025, Annex 17, Annex 18, Annex 20	
espacio mínimo y la distancia mínima del borde	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0025, Annex 7	
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0025, Annex 7	
desplazamiento para el estado límite de servicio	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0025, Annex 8, Annex 9, Annex 12	
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0025, Annex 8, Annex 9, Annex 12	

10. Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 9.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la sola responsabilidad del fabricante identificado en el punto 4.

Firmado por y en nombre del fabricante por:

i. V. W. Hengesbach

Wolfgang Hengesbach
 Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.
 Zulassungen & Technische Dokumente

i. V. A. Bucher

Andreas Bucher
 Dipl.-Ing.
 Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-06-25