

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

DoP no 0756-CPD-0296 - ES

1. Código de identificación única del producto tipo:

fischer Anchor bolt FBN II

2. Tipo, lote o número de serie o cualquier otro elemento que permita la identificación del producto de construcción como se establece en el artículo 11, apartado 4:

ETA-07/0211, Annex 1 – 3

3. Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

tipo genérico	Torque anclaje de expansión controlada (tipo cuña)
para su uso en	Hormigón no fisurado C20/25 - C50/60 (EN 206)
opción / Categoría	ETAG 001 - Option 7
carga	tático y cuasi-estático
material	Acero galvanizado:
	Dry internal conditions only
	Tamaños cubiertos: M6, M8, M10, M12, M16, M20
	Acero inoxidable (marcado A4):
	Internal and external use without particular aggressive conditions
	Tamaños cubiertos: M6, M8, M10, M12, M16, M20

4. Nombre, nombre o marca registrados y dirección de contacto del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:

fischerwerke GmbH & Co. KG, Weinhalde 14 - 18, 72178 Waldachtal, Germany

5. En su caso, nombre y dirección de contacto del representante autorizado cuyo mandato abarca las tareas especificadas en el artículo 12, apartado 2: ---

6. Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **1**

7. En caso de declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por una norma armonizada: ---

8. En caso de declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción para el que se ha emitido una evaluación técnica europea:

Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) emitido ETA-07/0211

sobre la base de ETAG 001-1, ETAG 001-2. ETAG 001 - Option 7

MPA Darmstadt 0756-CPD realizado

i) la determinación del producto tipo sobre la base de ensayos de tipo (incluido el muestreo), cálculos de tipo, valores tabulados o documentación descriptiva del producto,

ii) la inspección inicial de la planta de producción y del control de producción en fábrica,
iii) la vigilancia, evaluación y supervisión permanentes del control de producción en fábrica.
por el sistema **1** y emitido certificado de constancia de prestaciones **0756-CPD-0296**.

9. Prestaciones declaradas

Características esenciales	Método de Diseño	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
resistencia característica para la tensión	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0211, Annex 5	ETAG 001-1, ETAG 001-2
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0211, Annex 7	
resistencia característica a cortante	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0211, Annex 6	
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0211, Annex 8	
espacio mínimo y la distancia mínima del borde	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0211, Annex 4	
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0211, Annex 4	
desplazamiento para el estado límite de servicio	ETAG 001 Annex C	ETA-07/0211, Annex 5, Annex 6	
	CEN/TS 1992-4	ETA-07/0211, Annex 5, Annex 6	

10. Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 9.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la sola responsabilidad del fabricante identificado en el punto 4.

Firmado por y en nombre del fabricante por:

i. V. W. Hengesbach

Wolfgang Hengesbach
Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.
Zulassungen & Technische Dokumente

i. V. A. Bucher

Andreas Bucher
Dipl.-Ing.
Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-05-23