DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

DoP W0021

para fischer ClassicFast II Screw ES

1. Código de identificación única del producto tipo: **DoP W0021**

2. Usos previstos: **Fijación tipo pasador para productos estructurales de madera.**

3. Fabricante: **fischerwerke GmbH & Co. KG, Klaus-Fischer-Str. 1, 72178 Waldachtal, Alemania**

4. Representante autorizado: **–**

5. Sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones (EVCP): **3**

6. Norma armonizada: **EN 14592:2008 +A1:2012**
   ITT reports: CPR-J-00479-24, CPR-J-00892-24, CPR-J-00480-24, CPR-J-00481-24, CPR-J-00482-24, CPR-J-00483-24

   Organismos notificados: **1015, Strojírenský zkušební ústav, s. p.**

7. Prestaciones declaradas:

   Resistencia mecánica y estabilidad (BWR 1)

   - Material y protección contra la corrosión: Blue Zinc Coating: min 5 µm

   Dimensiones: Anexo 1

		d= 3,0 mm	d= 3,5 mm	d= 4,0 mm	d= 4,5 mm	d= 5 mm	d= 6 mm
Momento flector característico:	[Nmm]	1689	2076	2449	3851	5275 (thread) 6850 (smooth)	8838 (thread) 12639 (smooth)
Parámetros de arranque característicos:							
Fibras perpendiculares	[N/mm²]	17.55	17.88	17.68	17.45	16.98	16.64
fibras paralelas	[N/mm²]	15.19	14.65	13.05	13.12	13.21	13.13
Densidad característica de la madera:	[kg/m³]	350	350	350	350	350	350
Parámetros característicos de punzonamiento de la cabeza:	[N/mm²]	27.41	25.14	25.47	24.25	23.42	22.90
Densidad característica de la madera:	[kg/m³]	350	350	350	350	350	350
Resistencia característica a tracción:	[kN]	3.38	3.98	6.1	7.87	9.02	12.97
Relación de torsión característica:	[-]	4.88	3.31	2.69	2.94	2.73	3.82
Densidad característica de la madera:	[kg/m³]	450	450	450	450	450	450
Durabilidad - Clase de servicio EN1995-1-1:	[-]	1	1	1	1-2	1-2	1-2

8. Documentación técnica adecuada o documentación técnica específica: **–**

Las prestaciones del producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de prestaciones declaradas. La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) no 305/2011, bajo la sola responsabilidad del fabricante arriba identificado.

Firmado por y en nombre del fabricante por:



Dr.Oliver Geibig, Director General Unidades de Negocio e Ingeniería



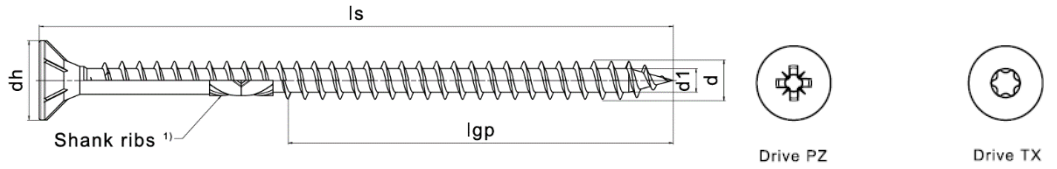
Jürgen Grün, Director General de Química y Calidad

Tumlingen, 2024-05-27

Esta DdR se ha preparado en distintos idiomas. En caso de que haya alguna controversia sobre la interpretación prevalecerá siempre la versión inglesa.

El Apéndice incluye información voluntaria y complementaria en idioma inglés que excede los requisitos legales (de idioma neutral).

ClassicFast II - Self-drilling screw - Countersunk head with full- or partial thread



1)optional

Figure not to scale

- Carbon Steel
- Possible surface treatments: Blue Zinc plating

Nominal diameter		3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0
d	Outer thread diameter	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	6,00
d_1	Inner thread diameter	1,90	2,10	2,40	2,60	3,00	3,70
d_h	Head diameter	5,80	6,80	7,80	8,80	9,80	11,70
	Drive TX	10	10	20	20	20	30
	Drive PZ	1	2	2	2	2	3

Screw length l_s	Standard thread length | l_{gf} = Full thread | l_{gp} =Partial thread |											
Nominal length	l_{gf}	l_{gp}	l_{gf}	l_{gp}	l_{gf}	l_{gp}	l_{gf}	l_{gp}	l_{gf}	l_{gp}	l_{gf}	l_{gp}
16	12											
20	16		16									
25	21	18	21	18	20	18	20					
30	26	18	26	18	25	18	25	18	24	18		
35	31	24	31	24	30	24	30	24	29	24	28	
40	36	28	36	28	35	28	35	28	34	28	33	28
45	41	30	41	30	40	30	40	30	39	30	38	30
50			46	30	45	30	45	30	44	30	43	30
55					50	36	50	36	49	36	48	36
60					55	36	55	36	54	36	53	36
70						42	65	42	64	42	63	42
80						45	75	45	74	45	73	45
90									84	54	83	54
100										60	93	60
110										70		70
120										70		70
in steps of 10mm												
130-300												70

All sizes in mm