

YDEEVNEDEKLARATION

DoP Nr. 0756-CPD-0361 - DA

1. Varetypens unikke identifikationskode:

fischer injektionsmørtel FIS V

2. Type-, parti- eller serienummer eller en anden form for angivelse, ved hjælp af hvilken byggevaren kan identificeres som krævet i henhold til artikel 11, stk. 4:

ETA-10/0383, Annex 1 – 5

3. Byggevarens tilsigtede anvendelse eller anvendelser i overensstemmelse med den gældende harmoniserede tekniske specifikation som påtænkt af fabrikanten:

generiske type	Bonded anker
til brug i	Solid, hollow or perforated masonry
option / kategori	ETAG 029: Use category b, c
lastning	Statisk og kvasistatiske
materiale	Galvaniseret stål:
	Dry internal conditions only
	Dækkede størrelser:
	M8, M10, M12, M16
	Stainless steel:
	Internal and external use without particular aggressive conditions
	Dækkede størrelser:
	M8, M10, M12, M16
	Highly corrosion-resistant steel:
	Internal and external use with particular aggressive conditions
	Dækkede størrelser:
	M8, M10, M12, M16
temperaturområde hvis relevant	-40 °C – +80 °C; -40 °C – +120 °C

4. Fabrikantens navn, registrerede firmabetegnelse eller registrerede varemærke og kontaktadresse som krævet i henhold til artikel 11, stk. 5:

fischerwerke GmbH & Co. KG, Otto-Hahn-Straße 15, 79211 Denzlingen, Germany

5. I givet fald navn og kontaktadresse på den bemyndigede repræsentant, hvis mandat omfatter opgaverne i artikel 12, stk. 2: ---

6. Systemet eller systemerne til vurdering og kontrol af konstansen af byggevarens ydeevne, jf. bilag V: **1**

7. Hvis ydeevnedeklarationen vedrører en byggevare, der er omfattet af en harmoniseret standard: ---

8. Hvis ydeevnedeklarationen vedrører en byggevare, for hvilken der er udstedt en europæisk teknisk vurdering:

Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) og udstedte ETA-10/0383
på grundlag af ETAG 029. ETAG 029 - Use category b, c and w/w

MPA Darmstadt 0756-CPD udføres

- i) bestemmelse af varetypen på grundlag af typeprøvning (herunder stikprøveudtagning), typeberegning, tabelværdier eller deskriptiv dokumentation for byggevaren
- ii) indledende inspektion af fabriksanlæg og fabrikkens egen produktionskontrol
- iii) kontinuerlig overvågning, vurdering og evaluering af fabrikkens egen produktionskontrol.

efter system **1** og udstedte attest for byggevarens ydeevnes konstans **0756-CPD-0361**.

9. Deklareret ydeevne

Væsentlige egenskaber	Design Method	Ydeevne	Harmoniserede tekniske specifikationer
karakteristiske modstand for spænding	ETAG 029 Annex C	ETA-10/0383, Annex 12, Annex 13	ETAG 029
	Job site tests, see ETA	#NV	
karakteristiske modstand for forskydningsstyrke	ETAG 029 Annex C	ETA-10/0383, Annex 12, Annex 13, Annex 14	
	Job site tests, see ETA	#NV	
minimumsafstand og minimum kantafstand	ETAG 029 Annex C	ETA-10/0383, Annex 15	
	Job site tests, see ETA	#NV	
forskydning for anvendelsesgrænsetilstand	ETAG 029 Annex C	ETA-10/0383, Annex 14	
	Job site tests, see ETA	#NV	

10. Ydeevnen for den byggevare, der er anført i punkt 1 og 2, er i overensstemmelse med den deklarerede ydeevne i punkt 9.

Denne ydeevnedeklaration udstedes på eneansvar af den fabrikant, der er anført i punkt 4.

Underskrevet for fabrikanten og på dennes vegne af:

i. V. W. Hengesbach

Wolfgang Hengesbach
Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.
Zulassungen & Technische Dokumente

i. V. A. Bucher

Andreas Bucher
Dipl.-Ing.
Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-06-18