

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

DoP č. 0756-CPD-0293 - CS

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku:

zarážecí kotva fischer Zykon FZEA II

2. Typ, série nebo sériové číslo nebo jakýkoli jiný prvek umožňující identifikaci stavebních výrobků podle čl. 11 odst. 4:

ETA-06/0271, Příloha 1 – 3

3. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací podle předpokladu výrobce:

obecný typ	Kotva typu "undercut"
pro použití v	Tažená a tlačaná zóna betonu C 20/25 - C 50/60 (ČSN EN 206)
volba / kategorie	ETAG 001 - volba 1
zatěžování	Statická a kvazistatická; Oheň (EOTA TR020)
materiál	Galvanicky zinkovaná ocel:
	Pouze suché vnitřní prostředí
	Zahrnuje velikosti: FZEA II M8, M10, M12
	Nerezová ocel (označení A4):
	vnitřní a vnější použití bez mimořádně agresivního prostředí
	Zahrnuje velikosti: FZEA II A4 M8, M10, M12
	Vysoce korozivzdorná ocel (označení C):
	vnitřní a vnější použití s mimořádně agresivním prostředím
	Zahrnuje velikosti: FZEA II C M8, M10, M12

4. Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5:

fischerwerke GmbH & Co. KG, Weinhalde 14 - 18, 72178 Waldachtal, Německo

5. Případně jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce, jehož plná moc se vztahuje na úkoly uvedené v čl. 12 odst. 2: ---

6. Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků, jak je uvedeno v příloze V:
1

7. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná norma: ---

8. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení:

**Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) vydal ETA-06/0271
na základě ETAG 001-1, ETAG 001-3. ETAG 001 - volba 1**

MPA Darmstadt 0756-CPD provedený

- i) určení typu výrobku na základě zkoušky typu (včetně odběru vzorků), výpočtu pro typ, tabulkových hodnot nebo popisné dokumentace výrobku,
- ii) počáteční inspekce ve výrobním závodě a řízení výroby,
- iii) průběžného dozoru, posouzení a hodnocení řízení výroby.

podle systému **1** a vydal osvědčení o stálosti vlastností **0756-CPD-0293**.

9. Vlastnosti uvedené v prohlášení

Základní charakteristiky	Metoda návrhu	Vlastnost	Harmonizované technické specifikace
charakteristická únosnost v tahu	ETAG 001 Annex C	ETA-06/0271, Příloha 4	ETAG 001-1
charakteristická únosnost ve smyku	ETAG 001 Annex C	ETA-06/0271, Příloha 5	
Minimální rozteč a minimální vzdálenost od okraje	ETAG 001 Annex C	ETA-06/0271, Příloha 3	
posun pro mezní stav	ETAG 001 Annex C	ETA-06/0271, Příloha 4, Příloha 5	

10. Vlastnost výrobku uvedená v bodě 1 a 2 je ve shodě s vlastností uvedenou v bodě 9.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

i. V. W. Hengesbach

Wolfgang Hengesbach

Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.

Zulassungen & Technische Dokumente

i. V. A. Bucher

Andreas Bucher

Dipl.-Ing.

Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-06-18