

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

DoP č. 0756-CPD-0290 - CS

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku:

plášťová kotva Zykon FZA, FZA-D, FZA-I

2. Typ, série nebo sériové číslo nebo jakýkoli jiný prvek umožňující identifikaci stavebních výrobků podle čl. 11 odst. 4:

ETA-98/0004, Příloha 1 – 5

3. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací podle předpokladu výrobce:

obecný typ	Kotva typu "undercut"
pro použití v	Tažená a tlačaná zóna betonu C 20/25 - C 50/60 (ČSN EN 206)
volba / kategorie	ETAG 001 - volba 1
zatěžování	Statická a kvazistatická
materiál	Galvanicky zinkovaná ocel:
	Pouze suché vnitřní prostředí
	Zahrnuje velikosti: FZA M6, M8, M10, M12, M16; FZA-D M8, M10, M12, M16; FZA-I M6, M8, M10, M12
	Nerezová ocel (označení A4):
	vnitřní a vnější použití bez mimořádně agresivního prostředí
	Zahrnuje velikosti: FZA M6, M8, M10, M12, M16; FZA-D M8, M10, M12, M16; FZA-I M6, M8, M10, M12
	Vysoce korozivzdorná ocel (označení C):
	vnitřní a vnější použití s mimořádně agresivním prostředím
	Zahrnuje velikosti: FZA M6, M8, M10, M12, M16; FZA-D M8, M10, M12, M16; FZA-I M6, M8, M10, M12

4. Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5:

fischerwerke GmbH & Co. KG, Weinhalde 14 - 18, 72178 Waldachtal, Německo

5. Případně jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce, jehož plná moc se vztahuje na úkoly uvedené v čl. 12 odst. 2: ---

6. Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků, jak je uvedeno v příloze V:

1

7. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná norma: ---

8. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení:

**Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) vydal ETA-98/0004
na základě ETAG 001-1, ETAG 001-3. ETAG 001 - volba 1**

MPA Darmstadt 0756-CPD provedený

- i) určení typu výrobku na základě zkoušky typu (včetně odběru vzorků), výpočtu pro typ, tabulkových hodnot nebo popisné dokumentace výrobku,
- ii) počáteční inspekce ve výrobním závodě a řízení výroby,
- iii) průběžného dozoru, posouzení a hodnocení řízení výroby.

podle systému **1** a vydal osvědčení o stálosti vlastností **0756-CPD-0290**.

9. Vlastnosti uvedené v prohlášení

Základní charakteristiky	Metoda návrhu	Vlastnost	Harmonizované technické specifikace
charakteristická únosnost v tahu	ETAG 001 Annex C	ETA-98/0004, Příloha 8, Příloha 10, Příloha 12	ETAG 001-1
	CEN/TS 1992-4-5	ETA-98/0004, Příloha 14, Příloha 16, Příloha 18	
charakteristická únosnost ve smyku	ETAG 001 Annex C	ETA-98/0004, Příloha 9, Příloha 11, Příloha 13	
	CEN/TS 1992-4-5	ETA-98/0004, Příloha 15, Příloha 17, Příloha 19	
Minimální rozteč a minimální vzdálenost od okraje	ETAG 001 Annex C	ETA-98/0004, Příloha 8, Příloha 10, Příloha 12	
	CEN/TS 1992-4-5	ETA-98/0004, Příloha 14, Příloha 16, Příloha 18	
posun pro mezní stav	ETAG 001 Annex C	ETA-98/0004, Příloha 8, Příloha 9, Příloha 10, Příloha 11, Příloha 12, Příloha 13	
	CEN/TS 1992-4-5	ETA-98/0004, Příloha 8, Příloha 9, Příloha 10, Příloha 11, Příloha 12, Příloha 13	

10. Vlastnost výrobku uvedená v bodě 1 a 2 je ve shodě s vlastností uvedenou v bodě 9.

Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

W. Hengesbach

Wolfgang Hengesbach
Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.
Zulassungen & Technische Dokumente

A. Bucher

Andreas Bucher
Dipl.-Ing.
Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-07-02