

Auftraggeber / *Customer*

Fischer Italia  
Corso Stati Uniti 25  
35127 Padova  
Italien / *Italy*



Environmental Lab

RST Rail System Testing GmbH  
Walter-Kleinow-Ring 7  
16761 Hennigsdorf



Materials Lab



Fire Lab

Fon +49 (0)3302 49982 0  
Fax +49 (0)3302 49982 15



New Technologies

[www.rst-labs.com](http://www.rst-labs.com)  
[info@rst-labs.de](mailto:info@rst-labs.de)

**Prüfbericht Nr. P60-24-0097**  
**Test report no.**

**Brandprüfung**  
**Fire test**

Auftrags-Nr. / *Order number*: 206367  
Eingangsdatum / *Reception date*: 18.01.2024  
Prüfdatum / *Test date*: 16.02.2024  
Berichtsdatum / *Report date*: 19.02.2024  
Bearbeiter / *Editor*: Hörold  
Dokumentation / *Documentation*: AHoe

Seite 1 von 5 / *Page 1 of 5*  
und 0 Anlage(n) / *and 0 enclosure(s)*

Tel. / *Phone*: 03302 49982 60

**Prüfgegenstand:** Fischer ELETTRICA PRESA RAPIDA

*Test specimen:*

**Geprüfte Dicke:** 32,5 mm  
*Thickness tested:*

**Prüfspezifikation:** Prüfung gemäß DIN EN 60695-2-13 (01/2015): Prüfung zur Beurteilung der Brandgefahr - Teil 2-13: Prüfung mit dem Glühdraht zur Entzündbarkeitstemperatur (GWIT) von Werkstoffen

*Test specification:* Testing according to DIN EN 60695-2-13 (01/2015): Fire hazard testing – Part 2-13 glow-wire ignition temperature (GWIT) test method for materials

**Prüfziel:** Ermittlung der Entzündbarkeitstemperatur an festen elektrischen Isolierstoffen oder anderen festen Werkstoffen

*Objective:* Determining the glow-wire ignition temperature of insulating materials to be used in end products

**Prüfergebnisse:**

*Test results:*

**GWIT 850 / 32,5**

**Stefan Harder**  
Leiter Brandlabor / *Head of fire lab*

**Andreas Hörold**  
Prüfingenieur / *Test engineer*

## 1 Angaben zu den Proben / Details about the specimens

### Probenahme / Specimens sampling:

Keine offizielle Probenahme durch RST Rail System Testing GmbH.  
*No official sampling by RST Rail System Testing GmbH.*

### Produktangabe des Auftraggebers / Product information provided by the customer

Proben / *Specimens*: **Fischer ELETTRICA PRESA RAPIDA**  
Aufbau / *Structure*: **Fischer ELETTRICA PRESA RAPIDA**  
Dicke / *Thickness*: 30 mm  
Rohdichte / *Density*: 16-18 kg/m<sup>3</sup>  
Farbe / *Color*: beige  
Hersteller / *Manufacturer*: -

### Abmessungen / Dimensions:

Länge / <i>Length</i> :	71 mm	Homogene Probe [ja/nein]:	ja
Breite / <i>Width</i> :	71 mm	Homogeneous sample [yes/no]:	yes
Dicke / <i>Thickness</i> :	32,5 mm	Volumen / <i>Volume</i> :	163,83 cm <sup>3</sup>
Masse / <i>Mass</i> :	2,16 g	Flächengewicht / <i>Mass per unit area</i> :	0,04 g/cm <sup>2</sup>
Farbe / <i>Color</i> :	beige / beige	Rohdichte / <i>Gross density</i> :	0,01 g/cm <sup>3</sup>
Bemerkung:	-		
<i>Note:</i>			

(Mittelwert aller Prüfkörper) / *(Average of all specimens)*

### Beflammungsseite / Side of specimen to be tested by flame:

Seiten identisch / *Sides identical*

### Probenvorbereitung / Sample preparation:

Die Proben wurden  $\geq 48$  Stunden bei  $(23\pm 2)^{\circ}\text{C}$ ,  $(50\pm 5)\%$  r.F. und bis zur Massenkonstanz gelagert.  
*Specimens were stored for  $\geq 48$  hours at  $(23\pm 2)^{\circ}\text{C}$ ,  $(50\pm 5)\%$  RH. and constant mass.*

### Umgebungsbedingungen / Environmental conditions:

Raumtemperatur / *Room temperature*: 22 °C  
Relative Luftfeuchte / *Relative humidity*: 49 %

## 2 Prüf- und Messgeräte / Test equipment

Alle verwendeten Prüf- und Messgeräte sowie deren Kalibrierstatus wurden vor der Benutzung überprüft.  
*The test and measuring instruments as well as their calibration status were checked before use.*

Prüfeinrichtung / Test equipment

Id.-Nr. / Id.-no.

Glühdraht Prüfgerät / *Glow-wire test apparatus*

1272

Stoppuhr / *Stopwatch*

1274

## 3 Ergebnisse / Results

Tabelle 1: Ermittlung der Entzündbarkeitstemperatur (GWIT)

*Table 1: Determining the glow-wire ignition temperature (GWIT)*

Messungen / Beobachtungen <i>Measurements / Observations</i>	Glühdrahttemperatur <i>Glow-wire temperature</i> [°C]	t <sub>E</sub> [s]	Prüfling vollständig verzehrt <i>Specimen totally consumed</i> [ja/nein] / [yes/no]	Durchdringen der Probe <i>Penetration through sample</i> [ja/nein] / [yes/no]	Prüfkriterien erfüllt <i>Test criteria fulfilled</i> [ja/nein] / [yes/no]
Probe 1 <i>Sample 1</i>	850	4,0	nein <i>no</i>	nein <i>no</i>	ja <i>yes</i>
Probe 2 <i>Sample 2</i>	850	4,0	nein <i>no</i>	nein <i>no</i>	ja <i>yes</i>
Probe 3 <i>Sample 3</i>	850	3,5	nein <i>no</i>	nein <i>no</i>	ja <i>yes</i>
Probe 4 <i>Sample 4</i>	900	5	nein <i>no</i>	nein <i>no</i>	ja <i>yes</i>
Probe 5 <i>Sample 5</i>	900	5,5	nein <i>no</i>	nein <i>no</i>	nein <i>no</i>
Probe 6 <i>Sample 6</i>	875	4,5	nein <i>no</i>	nein <i>no</i>	ja <i>yes</i>
Probe 7 <i>Sample 7</i>	875	6	nein <i>no</i>	nein <i>no</i>	nein <i>no</i>

wenn nicht zutreffend "-" / *if not applicable "-"*

t<sub>E</sub> Das längste andauernde Brennen oder Glühen der Probe von Beginn der Messung bis 5 s nach Entfernen des Glühdrahts.  
*Longest period of burning or glowing of the sample from the test start until 5 s after retraction of the glow-wire.*

Bemerkungen:

*Notes:*

#### 4 Visuelle Dokumentation / Visual documentation

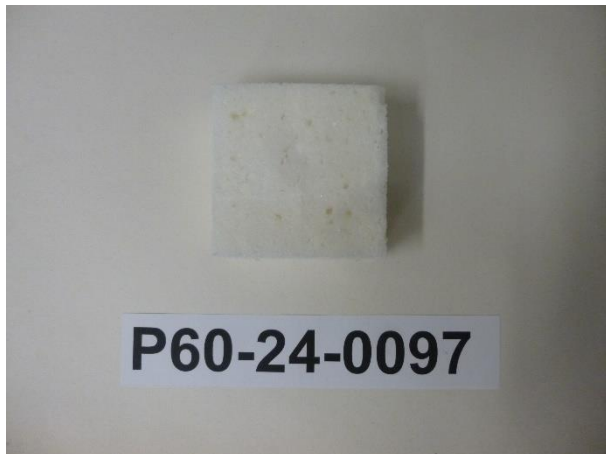


Abb. 1 - Probe vor der Prüfung  
*Fig. 1 - Sample before testing*

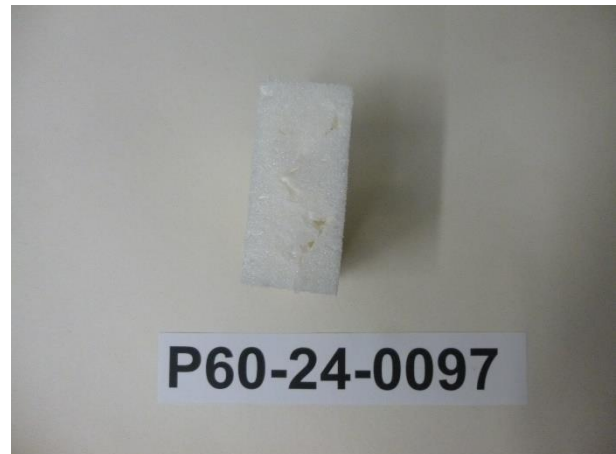


Abb. 2 - Probe vor der Prüfung (Seitenansicht)  
*Fig. 2 - Sample before testing (Side view)*



Abb. 3 - Probe nach der Prüfung  
*Fig. 3 - Sample after testing*

## 5 Kurzbeschreibung des Prüfverfahrens / Short description of the test method

Die Ermittlung der Entzündbarkeitstemperatur wird mit einem glühenden Draht / Glühdraht ermittelt, der direkt auf die Probe einwirkt, oder in die Probe eindringt. Die Temperatur des Glühdrahtes kann dabei schrittweise von 550°C auf 960°C variiert werden. Der GWIT ist die Temperatur, welche 25 K (30 K für 900°C und 930°C) höher ist als die maximale Prüftemperatur, bei der die Proben von Testbeginn bis 5 s nach Rückzug der Probe maximal 5 s gebrannt haben.

*The Glow-wire ignition temperature is evaluated with a glowing wire / glow-wire which is directly impinged onto the specimen. The temperature of the glow-wire can be varied stepwise between 550°C and 960°C. The GWIT is 25 K (30 K for 900°C and 930°C) higher than the maximum test temperature, where the samples burn for a maximum of 5 s in the period between test start and 5 s after retraction of the sample.*

## 6 Klassifizierungs-Kriterien / Classification criteria

Die Konformitätsaussage erfolgt nach der Entscheidungsregel gemäß DIN EN 60695-2-13. Ein Material wird mit der 25 K (30 K für 900°C und 930°C) höheren Temperatur und Dicke klassifiziert, bei der eine Messserie aus 3 Proben noch die Parameter aus Tabelle 2 erfüllt. Die Messunsicherheit wird bei der Konformitätsaussage nicht berücksichtigt.

*The statement of conformity is made considering the decision rule according to DIN EN 60695-2-13. A material shall be classified with a 25 K (30 K for 900°C and 930°C) higher temperature and thickness, if a set of 3 samples still fulfills the parameter limits given in table 2. The measuring uncertainty is not taken in the statement of conformity.*

Tabelle 2: GWIT Kriterien

Table 2: GWIT criteria

Parameter / Parameter	Grenzwert / Limit
t <sub>E</sub> [s]	≤ 5
Probe vollständig verzehrt Sample totally consumed	nein / no

## 7 Wichtige Hinweise / Important notes

Die Prüfergebnisse beziehen sich nur auf das Verhalten der Proben des Bauprodukts unter den speziellen Prüfbedingungen bei der Prüfung. Sie sind nicht als einziges Kriterium zur Bewertung der potentiellen Brandgefahr des Bauprodukts im Anwendungsfall zu verstehen.

*The results in this test report relate only to the behavior of the product under the particular conditions of this test. Therefore they are not intended to be the sole criterion for assessing the potential fire hazard of the product in use.*

Die Prüfergebnisse beziehen sich nur auf den (die) o.g. Prüfgegensta(ä)nd(e).

Der Prüfbericht darf ohne schriftliche Genehmigung des Prüflaboratoriums nicht auszugsweise veröffentlicht werden.

*The results refer only to the specimens mentioned above.*

*This test report must always be copied entirely. Any copying of extracts and publication require the prior consent of the Laboratory.*